

CARATTERISTICHE TECNICHE:

DIESEL TANK EN - CONTENITORE DISTRIBUTORE MOBILE:

Serbatoio cilindrico ad asse orizzontale, a doppia parete, disegnato e costruito secondo gli standard prescritti dalla normativa Europea EN 12285-2. I serbatoi interno ed esterno, sono costruiti in acciaio al carbonio UNI 10025 e sorretti da basi di appoggio. L'impianto è corredato di:

- Passo d'uomo flangiato Ø 640 mm./32b, completo di :
 - Attacco di carico a presa rapida con ghiera , UNI 3" in ottone omologato dal Ministero Dell'Interno e ATEX ;
 - Valvola limitatrice di carico interna al 90 % , ATEX . ;
 - Dispositivo di sfiato da 1" ½ con calotta terminale frangifiamma in ottone ;
 - Indicatore di livello a galleggiante con quadrante di segnalazione ;
 - Porta asta metrica con asta metrica graduata ;
 - Attacco da 1" di riserva ;
- Golfare di sollevamento a vuoto ;
- Scala di accesso al passo d'uomo per serbatoi con capacità superiore ai 10.000 L.
- Centralina di rilevamento perdite a glicole su intercapedine con indicatore visivo o con centralina elettronica LAG 14 con allarme visivo o sonoro secondo EN 13160 (disponibili dispositivi a pressione)
- Attacco di messa a terra in acciaio AISI ;
- Verniciato esternamente con vernici all'acqua, a basso impatto ambientale, previo trattamento di decapaggio e primer di fondo.

GRUPPI EROGATORI

È disponibile un'ampia scelta di gruppi di erogazione chiusi in cassetta completi di elettropompa, contaltri meccanico o digitale, tubazione flessibile e pistola di erogazione. Disponibili inoltre distributori ad uso privato con contaltri meccanici od elettronici con possibilità di controllo e gestione dei rifornimenti effettuati dagli utenti. Possibilità di stampa ricevuta e connessione a computer remoto per scarico dati delle operazioni effettuate. Possibilità di avere erogatori con contaltri volumetrici ad elevata precisione.

Gli impianti vengono forniti completi di:

Tabelle di taratura, certificato di test a pressione, certificato CE dove richiesto



MODELLO	CAPACITÀ (L.)	DIAMETRO (MM)	LUNGHEZZA TOTALE (MM)	SPESSORI (MM)	PESO TOTALE (KG)
DTO 30 EN	3.000	1.570—1.600	1.815	5 + 3	1.020
DTO 50 EN	5.000	2.000—2.034	1.920	6 + 4	1.842
DTO 70 EN	7.000	2.000—2.034	2.420	6 + 4	3.132
DTO 90 EN	9.000	2.000—2.034	3.020	6 + 4	2.500
DTO 100 EN	10.000	2.000—2.034	3.420	6 + 4	2.705
DTO 120 EN	12.000	2.000—2.034	4.020	6 + 4	3.051
DTO 150 EN	15.000	2.000—2.034	4.920	6 + 4	3.569
DTO 200 EN	20.000	2.280—2.310	5.320	6 + 4	4.249
DTO 250 EN	25.000	2.280—2.310	6.520	6 + 4 + 5	5.023
DTO 300 EN	30.000	2.280—2.310	7.620	6 + 4 + 5	5.732