



Catalogo • Catalogue



Diesel • Diesel

Benzina • Petrol

Avio • Jet fuel

Olio • Oil

AdBlue® • DEF

Ecologia • Environment



«L'esperienza è l'inizio
della conoscenza»

«Experience is the
beginning of knowledge»

Aristotele

Diesel • Diesel

Serbatoi fuori terra / Aboveground tanks

- 14 Diesel Tank - DTO
- 18 Diesel tank - DTV DP
- 20 Diesel tank - DTO EN
- 22 Diesel tank - DTO G.E.
- 23 Diesel tank - DTV DP G.E.

Sistemi di erogazione / Dispensing systems

- 24 Gruppi di erogazione in cassetta
Cabinet-mounted dispensing units
- 25 Distributori ad uso privato
Dispensers for private use
- 26 Distributori ad uso privato gestione erogazioni
Dispensers for private use - fuel management systems
- 27 Software per distributori serie MC / FM
Software for dispensers series MC / FM
- 28 Distributori industriali / Heavy duty dispensers
- 29 Sistemi di filtraggio / Filtering
- 30 Accessori diesel tank / Diesel tank accessories

Gestione delle erogazioni Fuel management system

- 32 SYSTEM TOUCH
- 34 MY AMA

Impianti Diesel Tank in container Containerized Tanks for Diesel

- 36 DT / BC

Serbatoi interrati / Underground tanks

- 38 DP
- 40 Accessori per serbatoi interrati
Underground tanks accessories

Serbatoi trasportabili / Transportable tanks

- 42 TT ADR
- 44 Carrelli trainabili / Trailers
- 45 TT ADR G.E.
- 46 Accessori per trasportabili / Transportable Tanks Accessories
- 47 Sistemi di filtraggio / Filtering
- 48 TT SQUARE HD ADR
- 50 TT SQUARE ADR
- 52 TT MOBILE
- 54 TT MOBILE COMBI - DIESEL/ADBLUE®
- 56 TT MOBILE PICK UP
- 58 TT CADDY
- 60 DIESEL KIT
- 61 BATTERY KIT - DRUM

Benzina • Petrol

Serbatoi trasportabili / Transportable tanks

- 64 TT ADR EEX
- 66 Accessori TT ADR EEX / TT ADR EEX accessories
- 67 Sistemi di filtraggio / Filtering
- 68 TT MOBILE EEX
- 70 TT CADDY EEX
- 72 PETROL KIT

Avio • Jet Fuel

Serbatoi trasportabili Transportable tanks

- 76 TT Avio MK / 4K
- 77 Accessori TT Avio / TT Avio accessories

Olio • Oil

Contenitori per lubrificanti Lubricant containers

- 80 TT CADDY OIL
- 81 BO PF
- 82 BO PC PE
- 83 Container lubri BC GR
- 84 Container lubri BC L
- 85 Container lubri BC 2L

Stoccaggio olio esausto Waste oil storage

- 86 DT/3
- 87 DT/OE
- 88 ECO OIL

AdBlue® • DEF

Serbatoi trasportabili / Transportable tanks

- 92 TT CADDY ADBLUE®
- 93 TT MOBILE ADBLUE®

Serbatoi fuori terra / Aboveground tanks

- 94 ADO TANK

Sistema di rifornimento / Delivery unit

- 95 BLUE-TROLLEY MID

Soluzioni in container / Containerized systems

- 96 BC U - SLIM
- 97 BC U - CONTAINER
- 98 BC U - ST
- 99 ADBLUE KIT
- 100 BOX 5K - SELF-SERVICE MC 70 ADBLUE - GPM ADB
- 101 SUZZARABLUE KIT - SUZZARABLUE DRUM - SUZZARABLUE ADBTHREE25

Ecologia • Environment

Sistemi ecologici per stoccaggio Ecological storage systems

- 104 Armadi per fitosanitari / FITO BOX
- 105 Container per fitosanitari / FITO CONTAINER
- 106 Eco Isola
- 107 EKO KIT



Diesel



Benzina • Petrol



Olio • Oil



AdBlue®



Ecologia • Environment

AMA
advanced fluid systems

AMA
advanced fluid systems



AMA
advanced fluid systems





Da oltre 40 anni
progettiamo il futuro
per trasformarlo
nel vostro presente.

40 years designing
the future to turn it
into your present.

AMA - Advanced Fluid Systems è una società italiana specializzata nella progettazione e realizzazione di sistemi per la gestione del carburante, che spaziano da tipologie di rapida installazione a soluzioni permanenti per lo stoccaggio e il rifornimento (Diesel, Benzina, Jet Avio, AdBlue®).

Da sempre AMA ha avuto come obiettivo la soluzione delle problematiche più complesse, ovunque si presentino nel mondo, attraverso la fornitura di **prodotti specifici e servizi dedicati completi**.

Innovazione, qualità e flessibilità nel proporre soluzioni su misura, sono le caratteristiche che ci distinguono.

AMA SpA is an Italian company specialized in the design and manufacture of fluids handling systems. Our product range varies from bulk installations for rapid deployment (Diesel, petrol, Aviation Fuel, AdBlue®) up to long term solutions.

Offering solutions to the most complex requirements worldwide has always been a well achieved goal for AMA, **thanks to a wide range of products and services.**

Innovation, quality and flexibility are among AMA's strengths.



Our skills



Specialisti al servizio
del cliente per fornire
prodotti e competenze
all'avanguardia.

Specialists offering
cutting-edge products
and advanced skills

I nostri servizi comprendono tutti gli aspetti del ciclo di vita di un sistema o di un singolo prodotto all'interno di un impianto:

- analisi preliminare e studio di fattibilità
- progettazione e costruzione
- trasporto, installazione e collaudo
- manutenzione ordinaria e straordinaria
- formazione del personale
- eventuale disattivazione e smantellamento (installazioni mobili o temporanee).

Our services cover all aspects of the technical and operational support throughout the 'life cycle' of a system or a single component:

- site assessment & feasibility studies
- design and construction
- installation & site commissioning
- on site training & certification
- equipment calibration, maintenance and repair
- site de-commissioning



Point of difference



Innovazione,
qualità e flessibilità
sono il nostro
impegno quotidiano.
Da domani saranno
la vostra forza.

Innovation, quality and
flexibility are our
daily commitment.
Tomorrow they will
be your strength.

Soluzioni specifiche per ogni problema

Ascoltiamo ed interpretiamo le esigenze dei nostri clienti, per offrire soluzioni innovative su misura.

Innovazione

La divisione “Ricerca e sviluppo” ha un preciso obiettivo: soluzioni semplici ed affidabili a problemi complessi.

Assistenza ovunque, in ogni situazione

Rete di assistenza capillare in tutto il mondo, per dare una risposta immediata e qualificata a qualsiasi richiesta.

Formazione per conduzione autonoma degli impianti

Ci occupiamo direttamente della formazione del personale, rilasciando le certificazioni richieste a norma di legge.

Specific solutions for every project

We study and evaluate our client's needs, in order to offer innovative and tailored solutions.

Innovation

Our Research & Development Division has a specific goal: simple and reliable solutions for complex requirements.

Assistance anywhere, in any situation

A capillary assistance network all over the world, to provide immediate support anywhere and in any situation.

Training on the use of our systems

We take care directly of the training of the clients' staff, by issuing all relevant certifications as required by law.



AMA è un'azienda che opera ovunque nel mondo, in grado di progettare e fornire impianti complessi per qualsiasi paese, per quanto remoto e con regolamentazioni restrittive.

La logistica, l'installazione, l'avviamento, la formazione del personale e il servizio post vendita, avvengono tempestivamente e con precisione.

Il cuore è uno solo, tutto italiano. Gli uffici commerciali e logistici consentono di essere vicini ai nostri clienti. **Sempre e dove serve.**

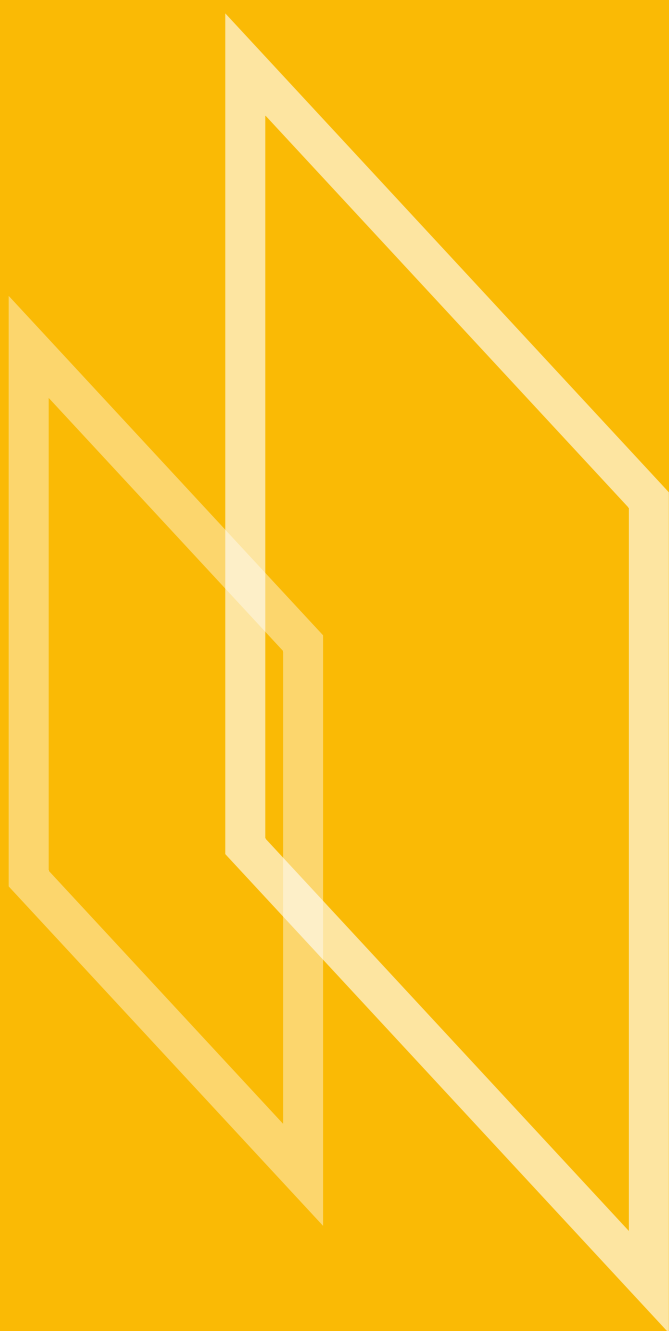
AMA operates anywhere in the world and is able to design and supply complex systems even for the most remote countries or with restrictive regulations.

Logistics, installation, commissioning, personnel training and after-sales service are provided promptly and accurately.

The heart is one, and it's all Italian. The commercial and logistic offices allow us to be close to our customers. Always and right where it's needed.

Worldwide service







Diesel
Diesel

DIESEL TANK - DTO

Serbatoi orizzontali in metallo, a singola parete spessore 3 mm. Completi di bacino di contenimento con capacità pari al 110% della capacità del serbatoio.

Horizontal, single wall, metal tanks, thickness 3 mm. Complete with containment basin with capacity 110%.



DTO 90

CONFORME AL DM 22/11/2017
COMPLIANT TO THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE 22/11/2017



DIESEL TANK - DTO

Serbatoi orizzontali in metallo, a singola parete.

Horizontal, cylindrical, single wall metal tanks.

CONFORME AL DM 22/11/2017
COMPLIANT TO THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE 22/11/2017



DTO 20



DTO 50



DTO 35



DTV 05

Serbatoio cilindrico ad asse orizzontale, a singola parete, realizzato in acciaio al carbonio S 235 JR, spessore 3 mm. Dotato di piedini di appoggio, golfari per il sollevamento a vuoto ed attacco di messa a terra.

Il serbatoio mod. DTO è sempre corredato di bacino di contenimento metallico, a forma rettangolare, con capacità di contenimento pari al 110% della capacità del serbatoio e tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, e risulta conforme al D.M. del 22/11/2017.

I DTO sono realizzati con capacità da 490 a 9.000 lt. (per export prodotti con capacità fino a 25.000 lt.)

Possibilità di installare una vasta gamma di gruppi di erogazione e distributori, al fine di offrire la massima versatilità di utilizzo anche per le esigenze più particolari. Predisposizione per il collegamento a sistemi gestionali.

Tutti i DTO sono corredati di dispositivi omologati, marcatura CE e apposita documentazione.

Horizontal, cylindrical, single wall tank, made in carbon steel S 235 JR, thickness 3 mm. Fitted with support saddles, lugs for empty tank lifting and grounding rod.

The DTO is equipped with a rectangular, metallic containment basin with capacity 110% and protection roof. The system is in compliance with the Italian Ministerial Decree No. 22/11/2017.

The DTO is available in various capacities from 490 to 9.000 L for Italy, and up to 25.000 L for export.

It can be completed with a variety of dispensing units, to suit every requirement. It can also be integrated with a fuel management system.

The DTO is equipped with homologated devices, CE-marked and supplied with all relevant certifications.



BACINO DI CONTENIMENTO CONTAINMENT BASIN

Bacino di contenimento metallico a forma rettangolare, con capacità di contenimento pari al 110% della capacità del serbatoio. Costruito in lamiera di acciaio al carbonio, è dotato di bordatura superiore di rinforzo, golfari di sollevamento, attacchi di messa a terra, fondo rinforzato adatto al posizionamento del serbatoio a pieno carico e scarico di fondo munito di tappo. Predisposto per installazione tettoia.

A partire dal modello DTO 35, tutti i bacini di contenimento sono dotati di scaletta frontale per facilitare l'accesso al passo d'uomo del serbatoio.

Rectangular, metallic containment basin with capacity equal to 110% of tank capacity. Built in carbon steel and fitted with upper reinforced rim, lifting lugs, grounding points, reinforced base suitable to withstand the weight of the fully filled tank and bottom drain with cap. Designed for easy installation of the protection roof.

Front ladder on all models from DTO 35, to facilitate access to the tank manhole.



TETTOIA DI PROTEZIONE PROTECTION ROOF

Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, da applicare sul bacino di contenimento metallico, dotata di montanti tubolari, telaio autoportante e lamiera di copertura greccata zincata.

Protection roof consisting of supporting poles, self supporting frame and top cover in corrugated galvanized metal sheet



SECURBOX

BOX in lamiera zincata ad uso di "copertura totale per DTO". Omologati dal Ministero dell'Interno secondo il D.M. 19.03.1990 e aggiornati in conformità al D.M. 22/11/17, sono dotati di tubolari per il fissaggio all'interno del bacino.

Il Securbox richiede che gli scalini del bacino di contenimento del serbatoio siano posizionati sul lato frontale del bacino.

Made with galvanized steel sheet and Approved by Ministry of Interior in accordance with D.M. 19/03/90 and updated in compliance with D.M. 22/11/17. SECURBOX is designed to give full shelter to DTO by replacing the function of the roofing. It's provided with steel profiles for fixing within the basin.

Securbox requires that the steps of the tank are placed on the front side of the basin.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

SERBATOIO / TANK			BACINO / BASIN		TETTOIA / ROOF	
MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
DTV 05	490	900x1.280	BV 05	1.010x1.010x540h	TV 05	1.500x1.500x1.950h
DT0 10	950	900x1.730	B0 10	2.200x1.500x335h	T0 10	3.000x1.750x2.500h
DT0 15	1.500	1.100x1.750	B0 15	2.200x1.500x500h	T0 15	3.000x1.750x2.500h
DT0 20	2.000	1.270x1.750	B0 20	2.200x1.500x670h	T0 20	3.000x1.750x2.500h
DT0 35	3.500	1.600x1.810	B0 35	2.400x1.800x890h	T0 35	3.000x2.080x2.750h
DT0 50	5.000	1.600x2.560	B0 50	3.000x2.000x920h	T0 50	4.000x2.280x2.750h
DT0 70	7.000	1.700x3.320	B0 70	3.800x2.000x1.017h	T0 70	4.000x2.280x3.100h
DT0 90	9.000	1.900x3.370	B0 90	4.000x2.250x1.100h	T0 90	4.000x2.450x3.100h
DT0 100	10.000	su richiesta / on request	B0 100	su richiesta / on request	T0 100	su richiesta / on request
DT0 120	12.000	su richiesta / on request	B0 120	su richiesta / on request	T0 120	su richiesta / on request
DT0 150	15.000	su richiesta / on request	B0 150	su richiesta / on request	T0 150	su richiesta / on request
DT0 200	20.000	su richiesta / on request	B0 200	su richiesta / on request	T0 200	su richiesta / on request
DT0 250	25.000	su richiesta / on request	B0 250	su richiesta / on request	T0 250	su richiesta / on request

La capacità effettiva corrisponde 90% della capacità nominale indicata in tabella / The effective capacity corresponds to 90% of the nominal capacity indicated in the table.

DIESEL TANK - DTV DP

Serbatoi verticali in metallo, a doppia parete.

Vertical, cylindrical, double-wall metal tanks.

CONFORME AL DM 22/11/2017
COMPLIANT TO THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE 22/11/2017



DTV DP 35


DTV DP 20

DTV DP 60

DTV DP 60

DTV DP 90

Serbatoio cilindrico a doppia parete, ad asse verticale, realizzato in acciaio al carbonio e dotato di centralina di rilevamento in continuo. Il serbatoio esterno funge da bacino di contenimento ed ha capacità pari al 100% del serbatoio interno. Conforme al D.M. del 22/11/2017, non necessita di bacino di contenimento e tettoia di protezione.

La struttura è di facile movimentazione: presenta nella parte superiore golfari per il sollevamento a vuoto e nella parte inferiore staffe che ne permettono lo spostamento con muletto.

I DTV DP sono realizzati con capacità da 1.000 a 9.000 lt. A partire dalla capacità di 3.500 lt., sono dotati di scaletta laterale per un facile accesso al passo d'uomo posto nella parte superiore.

Possibilità di installare una vasta gamma di gruppi di erogazione e distributori, al fine di offrire la massima versatilità di utilizzo anche per le esigenze più particolari. Predisposizione per il collegamento a sistemi gestionali.

Tutti i DTV DP sono corredati di dispositivi omologati, marcatura CE e apposita documentazione. Dotato di centralina di rilevamento perdite in continuo, modello EUROVAC.

Vertical, cylindrical, double wall tank, made in carbon steel, compliant to EN 10025 and equipped with depression leak detector version nv. The outer tank has a capacity equal to 100% of the inner tank capacity, acting as a containment basin. The system is in compliance with the Italian Ministerial Decree No. 22/12/2017, and does not need containment basin and protection roof.

The empty unit is very easy to move, thanks to the upper lifting lugs and lower forklift pockets.

The DTV is available in various capacities from 1.000 to 9.000 L. A ladder is included in all models from DTV 35, to facilitate access to the tank manhole. It can be completed with a variety of dispensing units, to suit every requirement. It can also be integrated with a fuel management system.

The DTV is equipped with homologated devices, CE-marked and supplied with all relevant certifications.

Equipped with depression leak detector, EUROVAC version.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI / DIMENSIONS Ø int. - Ø ext. (mm.)	ALTEZZA (mm.) HEIGHT (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	SPESSORE / THICKNESS int. - ext. (mm.)
DTV DP 10	1.045	1.100-1.150	1.400	285	3 + 2
DTV DP 20	2.125	1.270-1.300	1.880	425	3 + 2
DTV DP 35	3.502	1.600-1.630	2.040	655	3 + 2,5
DTV DP 50	4.990	1.900-1.930	2.080	855	3 + 2,5
DTV DP 60	6.107	1.900-1.930	2.490	855	3 + 2,5
DTV DP 90	8.981	2.250-2.270	2.600	1.100	3 + 2,5

La capacità effettiva corrisponde 90% della capacità nominale indicata in tabella / The effective capacity corresponds to 90% of the nominal capacity indicated in the table.

DIESEL TANK - DTO EN

Serbatoi orizzontali in metallo, a doppia parete.

Horizontal, cylindrical, double-wall metal tanks.



DTO EN 50


DTO EN 90

DTO EN 70

Serbatoio cilindrico ad asse orizzontale a doppia parete, costruito in conformità alle Direttive EN 12285-2, in lamiera di acciaio al carbonio EN 10025, dotato di selle e piedini di appoggio, golfari di sollevamento a vuoto ed attacco di messa a terra in AISI 304 - verniciato esternamente.

Studiati e realizzati con la pluriennale esperienza di AMA nelle forniture di impianti internazionali, vengono applicati nelle più svariate condizioni climatiche. Sono una soluzione pratica e vantaggiosa per lo stoccaggio ed il rifornimento carburante, destinato agli automezzi e ai natanti, nel rispetto della massima sicurezza.

I DTO-EN, sono prodotti con capacità da 3.000 a 50.000 lt. Sono corredati di scaletta laterale per un facile accesso al passo d'uomo, posto sulla parte superiore del serbatoio.

Possibilità di installare una vasta gamma di gruppi di erogazione e distributori, al fine di offrire la massima versatilità di utilizzo anche per le esigenze più particolari. Predisposti per il collegamento a sistemi gestionali per il controllo delle erogazioni.

Disponibili, su richiesta, anche in versione G.E. per collegamento a gruppi elettrogeni o sistemi di riscaldamento.

Tutti i DTO EN sono corredati di dispositivi di sicurezza Omologati, di Marcatura CE e di Certificazione Atex per carburanti ad alta infiammabilità.

Horizontal, cylindrical, double wall tank, made in carbon steel EN 10025, designed and built in accordance with EN 12285-2, fitted with support saddles, lugs for empty tank lifting and painted grounding rod in AISI 304.

The DTO EN can be used in any climatic condition and is a practical, cost-effective and safe solution for any fuelling requirement.

Capacities vary from 3.000 to 50.000 L. The outer tank has a capacity equal to 100% of the inner tank capacity, acting as a containment basin. The system does not need containment basin and protection roof. The empty unit is very easy to move, thanks to the upper lifting lugs and lower forklift pockets.

A side ladder allows easy access to the tank manhole. It can be completed with a variety of dispensing units, to suit every requirement. It can also be integrated with a fuel management system.

Also available in a suitable version for connection to generators or heating systems.

The DTO EN is equipped with homologated devices, CE-marked and supplied with all relevant certifications, including Atex.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	SPESSORE / THICKNESS int. - ext. (mm.)	DIMENSIONI / DIMENSIONS Ø ext. - Ø int. (mm.)	LUNGHEZZA TOTALE (mm.) TOTAL LENGTH (mm.)	BASI DI APPOGGIO SUPPORT BASES	PESO (kg) WEIGHT (kg)
DTO EN 30	3.000	5-3	1.430-1.400	2.090	2	1.020
DTO EN 50	5.000	6-3	1.634-1.600	2.710	2	1.842
DTO EN 70	7.000	6-3	1.730-1.700	3.350	2	3.132
DTO EN 90	9.000	6-3	1.930-1.900	3.430	2	2.500
DTO EN 100	10.000	6-4	2.034-2.000	3.490	2	2.705
DTO EN 120	12.000	6-4	2.034-2.000	3.990	2	3.051
DTO EN 150	15.000	6-4	2.034-2.000	5.000	2	3.569
DTO EN 200	20.000	6-4	2.300-2.270	5.040	2	4.249
DTO EN 250	25.000	6-4	2.300-2.270	6.540	2	5.023
DTO EN 300	30.000	6-4	2.500-2.470	6.565	2	5.732
DTO EN 400	40.000	6-4	2.500-2.470	8.580	2	7.304
DTO EN 500	50.000	6-4	2.500-2.470	10.595	3	8.892

DIESEL TANK - DTO G.E.

Serbatoi orizzontali in metallo, a singola parete, predisposti per allacciamento a gruppi elettrogeni e sistemi di riscaldamento.

Horizontal, single-wall metal tanks, for connection to gen sets and heating systems.

CONFORME AL DM 22/11/2017
 COMPLIANT TO THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE 22/11/2017



DTO 20 - G.E.



DTV 05 - G.E.



Passo d'uomo con collegamenti G.E.
 Manhole for generator connection

Contenitori mobili costruiti in conformità del D.M. del 22/11/2017, per alimentazione di gruppi elettrogeni e di impianti di riscaldamento domestici o industriali.

L'impianto DTO G.E. è caratterizzato da un serbatoio cilindrico, ad asse orizzontale, a singola parete, costruito in lamiera di acciaio al carbonio verniciato esternamente. Corredato di bacino di contenimento con capacità pari al 110% della capacità del serbatoio e scaletta con gradini e piano d'appoggio antiscivolo (modelli DTO n 35/50/70/90). Predisposto per installazione tettoia di protezione. A seconda delle esigenze, l'impianto può essere dotato di una o più pompe automatiche controllate da sonde di livello e da una pompa manuale per adescare il sistema. I DTO G.E. sono disponibili con capacità da 490 a 9.000 lt. (per l'export fino a 25.000 lt.).

I serbatoi sono corredati di:

- Passo d'uomo Ø 400 mm. con coperchio imbullonato e guarnizione;
- Ghiera con attacco rapido di carico da 3" lucchettabile;
- Valvola limitatrice di carico interna al 90%;
- Sfiato con reticella rompifiamma;
- Indicatore di livello meccanico, visibile esternamente con tubo di protezione interno per il galleggiante;
- N° 2 manicotti da 1" per aspirazione e ritorno (per il collegamento a gruppi elettrogeni);
- Tubo di aspirazione con valvola di fondo da 1";
- Scarico di fondo da 1" per eventuali pulizie periodiche con tappo di sicurezza;
- Attacco di messa a terra ed equipotenziale;
- Asta metrica con sede, applicabile su richiesta ed in alternativa all'indicatore di livello.

Tutti i DTO G.E. sono corredati di tabella di taratura e certificato di collaudo.

Mobile storage tanks built in accordance with the Ministerial Decree of 22/11/2017 for connection to generators and industrial/private heating systems.

The DTO G.E. consists of a horizontal, cylindrical, single wall tank made in externally painted carbon steel; it is equipped with a containment basin with capacity 110% and ladder with steps and non-slip support surface (DTO 35/50/70/90 models). Designed for easy installation of a protection roof. It can be equipped with one or more automatic pumps controlled by level probes and a manual pump to start the system. Available in various capacities from 490 to 9.000 lt. for Italy, and up to 25.000 lt. for export.

The DIESEL TANK is equipped with:

- Ø 400 mm. manhole with bolted cover and gasket;
- Ring with padlockable 3" quick load coupling;
- Overfill prevention valve set at 90% of internal capacity;
- 1/2" vented flame arrestor cap;
- Mechanical level indicator, externally visible with internal protection tube for the float;
- N° 2 1" sleeves for suction and return (for connection to generator sets);
- Suction tube with 1" foot valve;
- 1" bottom drain for periodic cleaning with safety cap;
- Grounding and equipotential bonding;
- Dipstick holder with dipstick, applicable on request and as an alternative to the level indicator.

All DTO G.E. models come with calibration chart and test certificate

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

SERBATOIO / TANK			BACINO / BASIN		TETTOIA / ROOF	
MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
DTV 05 - G.E. *(verticale)	490	900x1.250h	BV 05	1.010x1.010x540h	TV 05	1.500x1.500x1.950h
DTO 10 - G.E.	975	950x1.500L	B0 10	1.050x1.900x550h	T0 10	2.000x2.300x2.650h
DTO 13 - G.E.	1.300	1.100x1.500L	B0 13	1.400x2.250x480h	T0 13	2.000x2.600x2.620h
DTO 20 - G.E.	2.400	1.270x2.060L	B0 20	1.750x2.400x650h	T0 20	2.000x2.800x2.620h
DTO 30 - G.E.	3.000	1.430x2.080L	B0 30	1.900x2.450x750h	T0 30	2.500x2.800x2.620h
DTO 50 - G.E.	5.000	1.600x2.800L	B0 50	1.850x3.200x1.000h	T0 50	2.500x3.500x2.870h
DTO 70 - G.E.	7.000	1.700x3.350L	B0 70	2.100x3.850x1.000h	T0 70	2.500x4.100x2.870h
DTO 90 - G.E.	9.000	1.900x3.400L	B0 90	2.250x4.000x1.100h	T0 90	2.500x4.300x2.870h

La capacità effettiva corrisponde 90% della capacità nominale indicata in tabella / The effective capacity corresponds to 90% of the nominal capacity indicated in the table.

DIESEL TANK - DTV DP G.E.

Serbatoi verticali in metallo, a doppia parete, predisposti per allacciamento a gruppi elettrogeni e sistemi di riscaldamento.

Vertical, double-wall metal tanks, for connection to gen sets and heating systems.

CONFORME AL DM 22/11/2017
 COMPLIANT TO THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE 22/11/2017



DTV DP 20 G.E.



DTV DP 35 G.E.



Raccorderia
Fittings



DTV DP 35 G.E. Passo d'uomo
Manhole

Contenitori mobili costruiti in conformità del D.M. del 22/11/2017, per alimentazione di gruppi elettrogeni e di impianti di riscaldamento domestici o industriali.

L'impianto DTV DP G.E. è caratterizzato da un serbatoio cilindrico, ad asse verticale, a doppia parete, costruito in lamiera di acciaio al carbonio verniciato esternamente.

A seconda delle esigenze, l'impianto può essere dotato di una o più pompe automatiche controllate da sonde di livello e da una pompa manuale per adescare il sistema.

I DTV DP G.E. sono disponibili con capacità da 1.000 a 9.000 lt. Sono inoltre dotati di specula visiva per il rilevamento dell'eventuale perdita della prima parete e come optional possono essere dotati su richiesta di centralina di rilevamento perdite in continuo mod. EUROVAC.

RACCORDERIA G.E.

Pozzetto di protezione passo d'uomo (dim. Ø 420 mm.), completo di coperchio incernierato e lucchettabile, con all'interno passo d'uomo flangiato Ø 450 mm., completo di:

- Attacco di carico a presa rapida con ghiera, UNI 3" in alluminio omologato M.I.;
- Valvola limitatrice di carico interna al 90 %, omologata M.I.;
- Indicatore di livello a galleggiante con quadrante di segnalazione.

CONNESSIONI PER GRUPPO ELETTROGENO

- Tubo di aspirazione da 1" con valvola di fondo e rubinetto a sfera di intercettazione terminale;
- Attacco di ritorno in serbatoio da 1";
- Dispositivo di sfogo da 1" ½ con calotta terminale frangifiamma in ottone.

Tutti i DTV DP G.E. sono corredati di tabella di taratura e certificato di collaudo.

Mobile storage tanks built in accordance with the Ministerial Decree of 22/11/2017 for connection to generators and industrial/private heating systems.

The DTV DP G.E. consists of a vertical, cylindrical, double wall tank made in externally painted carbon steel.

It can be equipped with one or more automatic pumps controlled by level probes and a manual pump to start the system.

Available in various capacities from 1.000 to 9.000 lt. Also equipped with visual mirror for the detection of the possible loss of the first wall and as optional can be equipped with leak detection unit mod. EUROVAC.

FITTINGS

Manhole protection pit (Ø 420 mm.), complete with hinged and lockable cover, and flanged manhole Ø 450 mm., complete with:

- Quick connect loading point, UNI 3", approved by the Ministry of Interior;
- Internal overfill prevention valve set at 90% of tank capacity, approved by the Ministry of Interior;
- Clock-type floating level gauge.

GEN SET CONNECTIONS

- 1" suction hose with foot valve and terminal ball valve;
- 1" tank return point;
- 1" ½ vent with brass flame arrestor terminal.

The DTV DP G.E. is supplied with calibration chart and test certificate.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI / DIMENSIONS Ø int. - Ø ext. (mm.)	ALTEZZA (mm.) HEIGHT (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	SPESSORE / THICKNESS int. - ext. (mm.)
DTV DP 10 - G.E.	1.045	1.100-1.150	1.400	285	3 + 2
DTV DP 20 - G.E.	2.125	1.270-1.300	1.880	425	3 + 2
DTV DP 35 - G.E.	3.502	1.600-1.630	2.040	655	3 + 2,5
DTV DP 50 - G.E.	4.990	1.900-1.930	2.080	855	3 + 2,5
DTV DP 60 - G.E.	6.107	1.900-1.930	2.490	855	3 + 2,5
DTV DP 90 - G.E.	8.981	2.250-2.270	2.600	1.100	3 + 2,5

La capacità effettiva corrisponde 90% della capacità nominale indicata in tabella / The effective capacity corresponds to 90% of the nominal capacity indicated in the table.

GRUPPI DI EROGAZIONE IN CASSETTA CABINET-MOUNTED DISPENSING UNITS



BOX MK



BOX 5K / BOX 6K



BOX 8K / BOX 10K



BOX 12K

Tutti i serbatoi Diesel Tank (DTO, DTV DP e DTO EN) possono essere corredati di gruppo di erogazione chiuso in armadietto metallico, applicato frontalmente al serbatoio.

Disponibili sia con pompa manuale (mod. MK) sia con elettropompa, con portate che variano dai 50 ai 90 lt./min., tutti i gruppi pompa in cassetta sono completi di 5 mt di tubo di erogazione flessibile, pistola di erogazione automatica (manuale per versione MK), contalibri meccanico ad uso privato con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo e dispositivo di arresto pompa su minimo livello.

Tutti i gruppi di erogazione applicati ai nostri serbatoi Diesel Tank sono corredati di dispositivi omologati e marcatura CE.

AMA's Diesel Tanks (DTO, DTV DP and DTO EN) can be equipped with dispensing unit fitted into metal cabinet, fixed to the tank front.

The pump can be either manual (mod. MK) or electric, with flow rates from 50 to 90 lt./min.; all cabinet mounted pumps are complete with 5 mt hose, automatic nozzle (manual nozzle for mod. MK), mechanical flow meter for private use with resettable counter and progressive totalizer and pump arrestor device on minimum level.

All dispensing units include homologated and CE-marked devices.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	DIMENSIONI BOX (mm.) BOX DIMENSIONS (mm.)	PISTOLA NOZZLE	BECCUCCIO ø est. (mm.) SPOUT ø ext. (mm.)
MK	Manual	50	600x700x320	Manual	24
5K	230	50	600x700x320	Automatic	24
6K	230	60	600x700x320	Automatic	24
8K	230 / 400	70	600x700x320	Automatic	29
10K	230 / 400	90	600x700x320	Automatic	29
12K	12	50	600x700x320	Automatic	24

DISTRIBUTORI AD USO PRIVATO DISPENSERS FOR PRIVATE USE



CK 50



CK 70 CON FILTRO / CK 70 WITH FILTER



GPM 50



FIMAC 80

CK 50:

Minidistributore mod. CK 50 completo di: elettropompa da 50 lt./min., filtro in aspirazione, contaltri meccanico ad uso privato mod. K 33, 5 mt. di tubo di erogazione flessibile, pistola di erogazione a blocco automatico e portapistola esterno lucchettabile. Filtro separatore d'acqua esterno e piedistallo opzionali.

CK 70:

Minidistributore mod. CK 70 completo di: elettropompa da 70 lt./min., filtro in aspirazione, contaltri meccanico ad uso privato mod. K 33, 5 mt. di tubo di erogazione flessibile, pistola di erogazione a blocco automatico e portapistola esterno lucchettabile. Filtro separatore d'acqua esterno e piedistallo opzionali.

GPM 50:

Distributore ad uso privato mod. GPM 50 completo di: elettropompa da 70 lt./min. - 230 V o 70 lt./min. - 400 V, contaltri ad uso privato precisione $\pm 0,2\%$ con pulser per collegamento al nostro sistema gestionale, pistola di erogazione automatica con porta pistola esterno lucchettabile con accensione pompa integrato, 5 mt. di tubo di erogazione flessibile. Testata elettronica con display LCD monofronte retroilluminato.

FIMAC 80:

Distributore per gasolio, serie industriale, per uso non commerciale, omologato per carburanti Categoria B. Con chassis completamente realizzato in acciaio inox dotato di display LCD retroilluminato. Pompa volumetrica a palette, portata 80 lt./min., alimentazione 400 V (opzionale 230 V) - 50 Hz, con filtro a cestello, valvola di bypass incorporata, valvola di non-ritorno e degasatore. Volume ciclico 0,5 lt./giro e pistola automatica ZVA.

CK 50:

Delivery unit in lockable metal cabinet, including: electric pump with flow rate 50 lt./min., $\frac{3}{4}$ " 5 mt. flexible hose complete with pressure couplings, automatic nozzle with swivel connection, integrated nozzle holder with stop/start pump lever, mechanical flow meter for private use with resettable counter and progressive totalizer. Water absorption filter and pedestral available on demand.

CK 70:

Delivery unit in lockable metal cabinet, including: electric pump with flow rate 70 lt./min., $\frac{3}{4}$ " 5 mt. flexible hose complete with pressure couplings, automatic nozzle with swivel connection, integrated nozzle holder with stop/start pump lever, mechanical flow meter for private use with resettable counter and progressive totalizer. Water absorption filter and pedestral available on demand.

GPM 50:

Dispenser unit for private use complete with: available flow rate 70 lt./min., - 230 V or 70 lt./min. - 400 V, high accuracy flow meter ($\pm 0.2\%$), piston type, back lighted electronic display complete with resettable and non resettable counter, fitted with communication port for electronic data transfer with other devices, refuelling hose 5 m length, suitable for hydrocarbon products in accordance with EN 1360, automatic refuelling nozzle with 1" 5m antistatic delivery hose ($\varnothing 25 \times 38$).

FIMAC 80:

Diesel fuel dispenser, heavy duty construction; for non-commercial use, approved for Class B fuels. With corrosion-resistant stainless steel chassis and LCD display with backlight. Compact volumetric vane pump, cast iron body, equipped with inline strainer, check valve, air eliminator and internal adjustable by-pass valve. Flow rate: 80 lt./min. and three phases, 400V - 50 Hz motor or single-phase 230V (option) - 50 Hz power supply. ZVA automatic fuel nozzle.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	CONTALITRI METER	PISTOLA NOZZLE	BECCUCCIO $\varnothing$ est. (mm.) SPOUT $\varnothing$ ext. (mm.)
CK 50	230 / 12	50	K 33	Automatic	24
CK 70	230 / 12	70	K 33	Automatic	29
MODELLO MODEL	PORTATA FLOW RATE	VOLTAGGIO VOLTAGE	PRECISIONE CONTALITRI METERS PRECISION	LIQUIDO LIQUID	PISTOLA NOZZLE
GPM 50	70 / 70	400 / 230	+/- 0,2%	Diesel	ZVA 4.1
FIMAC 80	50 / 70	400 / 230	+/- 0,2%	Diesel	ZVA 4.1

DISTRIBUTORI AD USO PRIVATO - GESTIONE EROGAZIONI

DISPENSERS FOR PRIVATE USE - FUEL MANAGEMENT SYSTEMS



CK 70 - MC



KIT SOFTWARE MC - FM



SS 70 - SS 100 MC

CK 70 MC:

Gruppo di erogazione chiuso in armadietto metallico applicato frontalmente al serbatoio, completo di minidistributore mod. CK 70 completo di: elettropompa mod. Panther 72 da 70 lt./min. - 230 V., filtro in aspirazione, contalibri MULTIUTENTE PER GESTIONE MAX 50 CODICI SEGRETI (disponibile versione 120 codici) ad uso privato con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo, corredato di tastiera numerica e display a cristalli liquidi, 5 mt. di tubo di erogazione flessibile, pistola di erogazione a blocco automatico e portapistola esterno lucchettabile.

SS 70 MC / SS 100 MC:

Distributore mod. SS 70 / SS 100 MC con testata elettronica per la gestione delle erogazioni, completo di: elettropompa da 70 / 90 lt./min. - 230 V., filtro in aspirazione, contalibri elettronico precisione $\pm 0,5\%$, pistola di erogazione automatica con porta pistola esterno lucchettabile con accensione pompa integrato, 5 mt. di tubo di erogazione flessibile. Gestione delle erogazioni tramite chiavi magnetiche (software acquistabile separatamente) con possibilità di gestire fino a 80 utenti. Stampante locale e sonda di livello OCIO opzionali.

OPTIONAL per MC:

SCARICO DATI CON CHIAVE: comprende kit keys, software adattatore USB e chiavi gialle utente. Chiave gialla (min. 10 pezzi), lettore chiave con adattatore USB, chiave manager rossa.

SCARICO DATI CON PW-WIFI: comprende PW station WI-Fi e software CD.

CK 70 MC:

Delivery unit in lockable metal cabinet, including: electric pump with flow rate 70 lt./min., single phase motor 230 V., $\frac{3}{4}$ " 5 mt. flexible hose complete with pressure couplings, automatic nozzle with swivel connection, integrated nozzle holder with stop/start pump lever, MULTI USER MANAGEMENT flow meter (for up to 50 - 120 users).

SS 70 MC / SS 100 MC:

Delivery unit in lockable metal cabinet, including: self-priming pump mod. SS 70 / 100 MC complete with: external lockable nozzle holder complete with pump start device activated by IP55 switch, electric pump 70/90 lt./min. - motor 230 V. suction filter, electronic flow meter for private use, with memory system for up to 80 users' codes, 1" 5m hose with pressure couplings, automatic nozzle. Local printer and Ocio level probe on request.

OPTIONAL per MC:

DATA DOWNLOAD WITH MANAGEMENT KEY: kit keys, software with USB adapter and yellow user keys. Yellow user keys (min. 10 pcs), key reader with USB adapter, red key manager.

DATA DOWNLOAD WITH WIFI CONNECTION: PW station WI-Fi and software CD.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	UTENTI USERS	FILTRO FILTER	BECCUCCIO ø est. (mm.) SPOUT ø ext. (mm.)
CK 70 MC	230	70	Fino a 50 utenti	-	24
SS 70 MC	230	70	Fino a 80 utenti	filtro ass. acqua	24
SS 100 MC	230	90	Fino a 80 utenti	filtro ass. acqua	24

SOFTWARE PER DISTRIBUTORI SERIE MC / FM

SOFTWARE FOR DISPENSERS SERIES MC / FM



KIT SOFTWARE MC-FM



SOFTWARE ACTIVATION MODE

Software dedicato per la gestione della reportistica e la configurazione delle erogazioni. Nella sezione “Impianto” puoi inserire ogni parametro utile ad identificare i dispositivi collegati.

Ecco alcune delle funzionalità del software:

- icone dettagliate che illustrano i tuoi dispositivi per riconoscerli immediatamente alla prima occhiata;
- panoramica completa dei dispositivi installati;
- codice univoco di identificazione del dispositivo appena configurato;
- finestra pop-up per selezionare i parametri;
- calendario per la selezione del periodo di interesse;
- grafico a tutto schermo, chiaro e dettagliato;
- possibilità di esportare i dati in .pdf, .xlsx o .txt.

I distributori possono essere collegati ai software in modo facile e funzionale: il PW 14, la chiave manager rossa, il PW LAN e il PW WIFI sono le quattro modalità di connessione per far dialogare PC e software.

PW 14: Collegamento via cavo RS485 con convertitore USB;

CHIAVE MANAGER ROSSA: scarico dati con apposito lettore USB;

PW-LAN: scheda di rete che permette la conversione del segnale RS485 per la connessione ad una rete LAN, tramite un'interfaccia semplice ed intuitiva;

PW-WIFI: scheda di rete Wi-Fi che permette la conversione del segnale RS485 per la connessione ad una rete Wi-Fi esistente.

Dedicated software for handling reports and configuring usage. In the “System” section you can input parameters that identify connected devices.

Software functions include:

- detailed icons representing your devices to recognize them in a glance;
- complete overview of devices installed;
- unique ID code for each device configured;
- pop-up window for selecting parameters;
- calendar for selecting time period;
- clear, detailed, full-screen interface;
- data can be exported in .pdf, .xlsx or .txt formats.

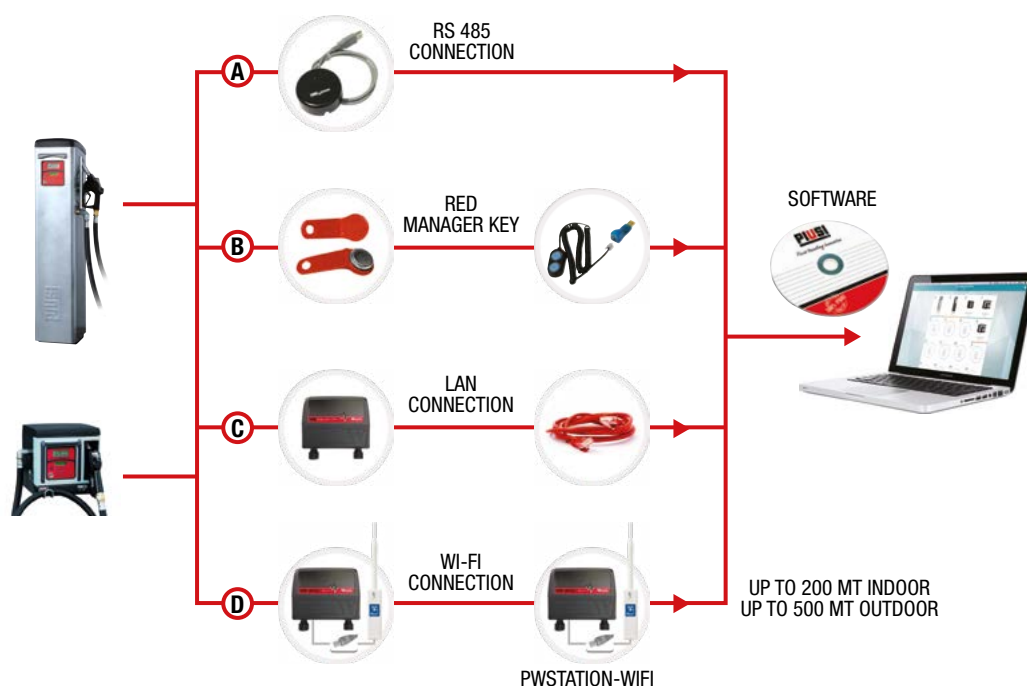
Connecting the dispensers to software is easy and practical: PW14, the manager red key, PW LAN and PW WIFI are the four modes to establish a network with PC and software.

PW14: Connection via RS485 cable with USB converter;

RED MANAGER KEY: data download with special USB reader;

PW-LAN: network interface controller that converts RS485 signal for connection to LAN, with simple, intuitive interface;

PW-WIFI: Wi-Fi network interface controller that converts RS485 signal for connection to existing Wi-Fi network.



DISTRIBUTORI INDUSTRIALI - UTF

HEAVY DUTY DISPENSERS


FIMAC 80 MID

FIMAC STRADALE SINGOLO

FIMAC STRADALE DOPPIO
FIMAC 80 MID:

Distributore per gasolio, serie industriale, per uso non commerciale, omologato per carburanti classe C. Caratteristiche principali:

- Chassis completamente realizzato in acciaio inox;
- Pompa volumetrica a palette, portata 80 Lt./min., alimentazione 400 V (opzionale 230 V) - 50 Hz, provvista di filtro a cestello, valvola di bypass incorporata, valvola di non-ritorno e degasatore;
- Misuratore a quattro pistoni, precisione +/- 0.2%;
- Volume ciclico 0,5 lt./giro;
- Display LCD retroilluminato;
- Motore in esecuzione EEXD - certificato ATEX secondo la direttiva europea 94/9/CE;
- Testata elettronica (tarabile) volumetrica (solo visualizzazione volume in lt.) con totalizzatore ed emettitore di impulsi (Eltomatic) per eventuale collegamento a sistemi gestionali;
- Pistola automatica ZVA con 4 m di tubo flessibile;
- Certificazione metrica.

FIMAC STRADALE SINGOLO e DOPPIO:

Distributore di carburante FIMAC tipo STRADALE, singolo diesel o benzina oppure doppio, benzina/gasolio oppure gasolio/gasolio, serie industriale, per uso industriale e privato e omologato per carburanti classi A e B. Caratteristiche principali:

- Pompa a palette FIMAC (versione Doppia, nr. 2 Pompe), con degasatore incorporato (solo nel caso della benzina), con portata nominale descritte nella tabella sottostante;
- Motore elettrico in esecuzione Eexd (versione Doppia, nr. 2 motori), potenza 1,0 HP 400 V Atex;
- Misuratore volumetrico FIMAC tipo LUX60 ATEX a quattro pistoni, corpo in ghisa, regolazione su ciascuno dei quattro pistoni, precisione di misura +/- 0,2%, altissima ripetibilità (Versione Doppia, nr. 2 Misuratori);
- Erogatori omologati dal Tuv Nord;
- Il gruppo idraulico FIMAC (pompa e misuratore) è approvato a livello metrico e ATEX con certificato CEE; le testate sono tutte di tipo approvato a livello metrico;
- Testata Tw 1 volumetrica elettronica e display LCD monofronte "Lt". (versione doppia, nr. 2 testate);
- Pulsar eltomatic Atex (versione doppia, nr. 2 Pulsar);
- Tubo flessibile di erogazione dia 18/30 lunghezza 4 metri;
- Tubo flessibile di erogazione dia 18/30 coassiale lunghezza 4 metri per benzina;
- Pistola di erogazione ZVA 4.2 per gasolio;
- Pistola di erogazione ZVA 4.2 per benzina;
- Pompa con recupero vapori omologata Atex (solo nella versione benzina);
- Porta pistola e porta beccuccio in alluminio;
- Carrozzeria con telaio in acciaio inox.

FIMAC 80 MID:

Diesel fuel dispenser, heavy duty construction; approved for Class C fuels and for non-commercial use. Main features:

- Corrosion-resistant stainless steel chassis and panels;
- Compact volumetric vane pump, cast iron body, equipped with inline strainer, check valve, air eliminator and internal adjustable by-pass valve;
- Flow rate: 80 lt./min.;
- Three phases, 400V - 50 Hz motor or single-phase 230V (option) - 50 Hz power supply;
- Four-piston meter, consisting of a sleeved body in which four pistons drive two connecting rods, guaranteeing enhanced reliability. Accuracy: +/- 0.2%;
- Electronic head with calculator or mechanical register;
- LCD display with backlight;
- High precision Eltomatic pulser, ready to be connected with a fuel management system;
- ZVA automatic fuel nozzle. 4 m of flexible rubber hose;
- EEXD - ATEX certified motor in compliance with European Directive Atex 94/9/CE;
- EC certified and Metric approval.

FIMAC STRADALE SINGOLO and DOPPIO:

Fuel Dispenser FIMAC, MID certified, single for the supply of Diesel or Gasoline, or double for the supply of Diesel + Gasoline or Diesel + Diesel, for classes A and B fuel.

Main features:

- Structure and frame in stainless steel;
- FIMAC vane pump (nr. 2 pumps for double version), with built-in degasser (only for Gasoline pump), with a nominal flow rate from 50 to 80 l/min, ATEX approved;
- Eexd electric motor (nr. 2 motors for double version), power 1,0 HP 400 V Atex;
- FIMAC volumetric flow-meters (nr. 2 volumetric meters for double version), model LUX60 Atex;
- The hydraulic unit FIMAC (pump and meter) is MID (Measuring Instruments Directive-2004/22/EC) certified and ATEX approved with EEC certificate;
- Dispenser approved by Tuv Nord;
- Electronic header (nr. 2 headers for double version), model Tw1, with single-sided LCD display in liters;
- Atex eltomatic pulser (nr. 2 pulsers for double version);
- Flexible dispensing hose for Diesel, diameter 18/30", length 4 meters;
- Antistatic flexible dispensing hose for Gasoline, diameter 18/30", length 4 meters;
- Dispensing ZVA nozzle for Diesel and Gasoline;
- Pump equipped with vapor recovery system with Atex approval (only for gasoline version);
- Nozzle holder and aluminum spout holder.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	LIQUIDO LIQUID
FIMAC 80 MID	80	400	Diesel
FIMAC 80 MID	80	230	Diesel
FIMAC STRADALE SINGOLO	80	400	Diesel
FIMAC STRADALE SINGOLO	50	400	Benzina
FIMAC STRADALE DOPPIO	80+80	400	Diesel
FIMAC STRADALE DOPPIO	50+80	400	Benzina + Diesel

SISTEMI DI FILTRAGGIO

FILTERING

FILTRO IMPURITÀ / FILTER



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità.

Capacità filtrante 25 μ . Adatto per pompe da 50 a 90 lt./min. Tale filtro costituisce un'importante garanzia per la protezione dei motori che utilizzano il gasolio erogato dall'impianto di rifornimento.

Cartridge filter, to filter contaminants.

Filter capacity 25 μ . Suitable for pumps from 50 to 90 lt./min. This filter is important to guarantee protection for engines using the diesel supplied by the dispensing system.

FLTSEPH2060



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 30 μ . Adatto per pompe da 50 a 120 lt./min. L'assorbimento dell'acqua causa una progressiva riduzione della capacità filtrante.

Cartridge filter, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 30 μ . Suitable for pumps from 50 to 120 lt./min. Water absorption gradually decreases its filter capacity and it should be replaced when it reaches maximum level.

FLTCLEARCAPTOR



Filtro del tipo a cartuccia con contenitore trasparente, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 30 μ . Adatto per pompe da 50 a 90 lt./min. Grazie al contenitore trasparente è sempre possibile visualizzare l'entità della sporcizia o dell'acqua trattenuta. Una valvola sul fondo del contenitore permette di spurgare l'eventuale acqua o sporcizia decantata.

Cartridge filter with transparent container, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 30 μ . Suitable for pumps from 50 to 90 lt./min. The transparent container allows you to see how much dirt or water has been absorbed. Any water or dirt can be emptied through the valve on the bottom of the container.

FLTCLEARCAPTOR100



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 25 μ . Adatto per pompe da 95 a 230 lt./min. Di facile installazione, è adatto per essere utilizzato in impianti con distributori ad elevata portata.

Cartridge filter, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 25 μ . Suitable for pumps from 95 to 230 lt./min. Easy to install, this filter is suitable for installation in systems with dispensers with high flow rates.

VF 61



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 5 μ . Adatto per essere utilizzato in impianti con distributori ad elevata portata. L'assorbimento dell'acqua causa una progressiva riduzione della capacità filtrante ed una volta raggiunto il livello massimo va sostituito.

Cartridge filter, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 5 μ . This filter is suitable for installation in systems with dispensers with high flow rates. Water absorption gradually decreases its filter capacity and it should be replaced when it becomes waterlogged.

ACCESSORI DIESEL TANK DIESEL TANK ACCESSORIES

CONTALITRI DIGITALE K 24 / DIGITAL FLOW METER K 24



Contalitri digitale mod. K 24, può essere installato nei gruppi di erogazione per tutti i serbatoi Diesel Tank, in alternativa al contalitri meccanico.

Facile da installare, in linea o all'estremità del tubo di erogazione, è dotato di un display LCD applicabile in varie posizioni per facilitarne la lettura.
Precisione del conteggio +/- 1%.
Parziale a 5 cifre da 0.1 a 99999 - totale a 6 cifre da 1 a 999999. Totale azzerabile disponibile.
Alimentazione con due batterie size AAA.

Digital flow meter mod. K 24, it can be installed on the dispensing unit for all Diesel Tanks, as an alternative to the mechanical flow meter.

Accuracy: +/- 1%.
Electronic card with LCD display: 5-digit partial from 0.1 to 99999, 6-digit total from 1 to 999999. Resettable total available.
Powered by two AAA batteries.

CONTALITRI AD IMPULSI K 600 / PULSER FLOW METER K 600



Contalitri elettronico mod. K 600, da installare in alternativa al contalitri meccanico.

Precisione del conteggio +/- 0.5%.
Versione PULSER per collegamento diretto ai sistemi gestionali.

Electronic flow meter mod. K 600, for measuring low, medium and high viscosity fluids as an alternative to the mechanical flow meter.

Accuracy: +/- 0.5%.
PULSER version for direct connection to the management system.

ASTA METRICA GRADUATA / DIPSTICK



Asta metrica graduata per la misurazione del livello del liquido all'interno del serbatoio. Asta metrica 12x12 mm., in profilo di alluminio anodizzato nero.

Disponibile in diverse misure:

- Altezza 150 cm, graduata fino a 120;
- Altezza 160 cm, graduata fino a 140;
- Altezza 250 cm, graduata fino a 160;
- Altezza 350 cm, graduata fino a 220.

Optional:

Sede porta asta metrica da applicare sul passo d'uomo del serbatoio per l'inserimento dell'asta. Attacco da 1".

Graduated dipstick for level measurement of the liquid inside the tank. Section 12x12 mm., in anodized aluminium.

Available in different sizes:

- Height 150 cm, graduated up to 120;
- Height 160 cm, graduated up to 140;
- Height 250 cm, graduated up to 160;
- Height 350 cm, graduated up to 220.

Optional:

1" brass gauging plug with cap for installation on tank manhole.

SONDA DI LIVELLO OCIO / OCIO LEVEL PROBE



Sonda di livello con display digitale per il monitoraggio in continuo del livello di carburante all'interno del serbatoio.

Indica il livello in altezza, in volume o in percentuale. Precisione +/- 1%. L'unità è dotata di un software intuitivo e completo e permette il collegamento di due dispositivi di allarme o di blocco.

Tank fuel monitoring system, with digital display.

OCIO detects the static pressure generated by the fluid height by means of a tube inserted into the tank and displays the fluid level or volume. Accuracy +/- 1%. The unit is equipped with an intuitive, complete software and permits the connection of two alarm or lock devices.

SONDA MAGNETOSTRITTIVA / MAGNETO LEVEL PROBE



Sonda di livello magnetostrittiva, con precisione $\pm 0,5$ mm. / risoluzione: $\pm 0,1$ mm., per il monitoraggio in continuo del livello di carburante all'interno del serbatoio.

Fornita completa di software di gestione e controllo tramite display remoto. Collegabile anche direttamente al nostro sistema gestionale, con possibilità di visualizzazione e controllo da software SYSTEMTOUCH, evitando il display remoto.

Level probe with continuous signalling, accuracy +/- 0.5 mm. / resolution +/- 0.1 mm.

Supplied complete with management and control software via remote display. Possibility to connect to AMA management system. All the information will be displayed in the SYSTEMTOUCH software installed on PC.

ACCESSORI DIESEL TANK DIESEL TANK ACCESSORIES

AMA LEVEL PLUS



AMA LEVEL PLUS è una sonda che esegue il monitoraggio in tempo reale del liquido presente nella cisterna, nel serbatoio da deposito o nel sistema di stoccaggio a uso privato e aziendale e che può essere controllata attraverso uno schermo touchscreen come pure a distanza, dallo smartphone.

Il prodotto è dotato di un innovativo sistema di allarme che quando rileva anomalie nei valori del carburante invia sms ed e-mail a 5 utenze telefoniche e 5 di posta elettronica, in maniera da poter essere aggiornati seduti stante se c'è stata una variazione non attesa che può per esempio essere collegata a un furto e quando avviene la variazione dei liquidi il sistema di erogazione del serbatoio viene bloccato.

AMA LEVEL PLUS is a probe, which performs real-time monitoring of the liquid inside the storage tanks for private or commercial use. AMA LEVEL PLUS can be controlled locally by means of a touchscreen electronic unit as well as remotely by means of a smartphone.

Above all, AMA LEVEL PLUS is equipped with an innovative alarm system, which detects abnormalities in the fuel values and sends immediately an SMS-message and an e-mail to 5 different cell phone numbers and 5 e-mail addresses. In this manner, the owner of the tank is updated immediately in case of an unexpected level drop that may be a theft. And when occurs the level drop the pump is blocked and it is not possible to refuel.

AVVOLGITUBO / HOSE REELS



Avvolgitubo AMA LEVEL PLUS (Emilprobe) aperto del tipo pesante, caratterizzato da svolgimento manuale con arresto tubo e sblocco automatico, dotato di molle per riavvolgimento automatico.

Permette di limitare le perdite di carico e facilitare l'utilizzo anche con pompe ad alta portata, tipiche per impianti di rifornimento gasolio. Completo di tubo di erogazione flessibile con raccordi a pressione, ideale per rifornimenti a distanza. Disponibile nelle versioni di 8, 15 e 25 metri.

Heavy duty hose reels AMA LEVEL PLUS (Emilprobe), with manual unwind, automatic hose lock/unlock, automatic winding.

The use of the hose reels effectively limits flow drops and makes refuelling operations easier, also with the higher flow rates. Complete with hose and pressure fittings, suitable for distance refuelling. Available length: 8, 15 or 25 m.

CENTRALINA DI MONITORAGGIO EUROVAC NV / LEAK DETECTION SYSTEM EUROVAC NV



La centralina Eurovac è un dispositivo di classe I (EN 13160-1:2003) per il monitoraggio dell'ermeticità delle cisterne. Si basa sul principio del vuoto spinto. Può essere implementato su cisterne interrate e non, doppia parete o parete singola con membrana di rivestimento contenenti liquidi infiammabili con classe di pericolosità A III o anche di liquidi inquinanti non infiammabili.

Eurovac NV leak detector is a vacuum-type leak detector designed in compliance with EN 13160-2, class I for safe monitoring of double-walled and single-walled tanks with inner lining for the storage of inflammable liquids (mineral oil products) of danger class A III as well as AdBlue® (urea solution 32.5 %). The broad voltage range (AC 100-240 V) allows for application in a large variety of countries.

CARICO DAL BASSO / BOTTOM LOADING



Kit tubazione per carico dal basso del serbatoio, per facilitare le operazioni di rifornimento, completa di attacco rapido per il collegamento diretto all'autobotte e valvola a sfera di attacco.

Bottom loading 3" complete with non-return valve and quick coupling for easy tank filling operations.

PISTOLA DI EROGAZIONE ZVA 4.1 / AUTOMATIC NOZZLE ZVA 4.1



Pistola di erogazione a blocco automatico. Portata fino a 80 lt./min.; pressione di lavoro da 0,5 a 4 bar.

Adatta per l'erogazione sia di carburante Diesel sia di Benzina, la pistola mod. ZVA 4.1 è tecnicamente evoluta, sicura, di lunga durata, di facile manutenzione e comoda all'uso.

Automatic nozzle mod. ZVA 4.1. Max flow rate: 80 lt./m. Working pressure: 0,5 - 4 bar.

Suitable for the delivery of Diesel and Petrol fuel, the nozzle mod. ZVA 4.1 is technically advanced and very easy to use and maintain.

SYSTEMTOUCH

Pannello multifunzione touchscreen, per la gestione dell'impianto di carburante.

Multi-functional touchscreen panel, for the management of the refuelling facility.



Sistema gestionale touchscreen studiato, realizzato e collaudato da AMA per la gestione dell'impianto di carburante ed il controllo delle erogazioni, omologato dal Ministero dell'Interno.

Funzionante tramite badge TAG o apposito gettone, permette di gestire un numero illimitato di impianti ed è programmabile fino a 6.000 utenze.

Grazie al continuo aggiornamento SystemTouch è in grado di operare, su specifica richiesta, anche con sistemi gestionali già installati in azienda.

Diverse possibili soluzioni per il collegamento del sistema gestionale al PC di controllo: tramite router GPRS, tramite collegamento con cavo ethernet alla rete aziendale o tramite convertitore di linea seriale.

PRINCIPALI FUNZIONI DEL SYSTEM TOUCH

- Attivazione del sistema mediante molteplici combinazioni di gestione: tag autista, tag automezzo, tag autista + tag automezzo, password autista + tag automezzo, tag autista + codice automezzo, richiesta pin su tag autista, richiesta km automezzo, richiesta rifornimento esterno;
- Gestione dei serbatoi con monitoraggio costante delle giacenze di carburante con segnalazione livello scorta;
- Elaborazione dei dati con possibilità di richiesta statistiche di consumo ed esportazione in Excel;
- Possibilità di impostare gap giornalieri e/o mensili alle erogazioni degli operatori e degli automezzi;
- Gestione centri di costo;
- Archiviazione storico erogazioni (back-up);
- Gestione del software Systemcard tramite web e smartphone possibile grazie all'APP "My AMA".

Touchscreen management system designed and tested by AMA and homologated by the Italian Ministry of Interior, allowing to manage and monitor the refuelling operations within the facility.

The system works by means of badges or tags, allowing to manage an unlimited number of tanks and up to 6.000 users.

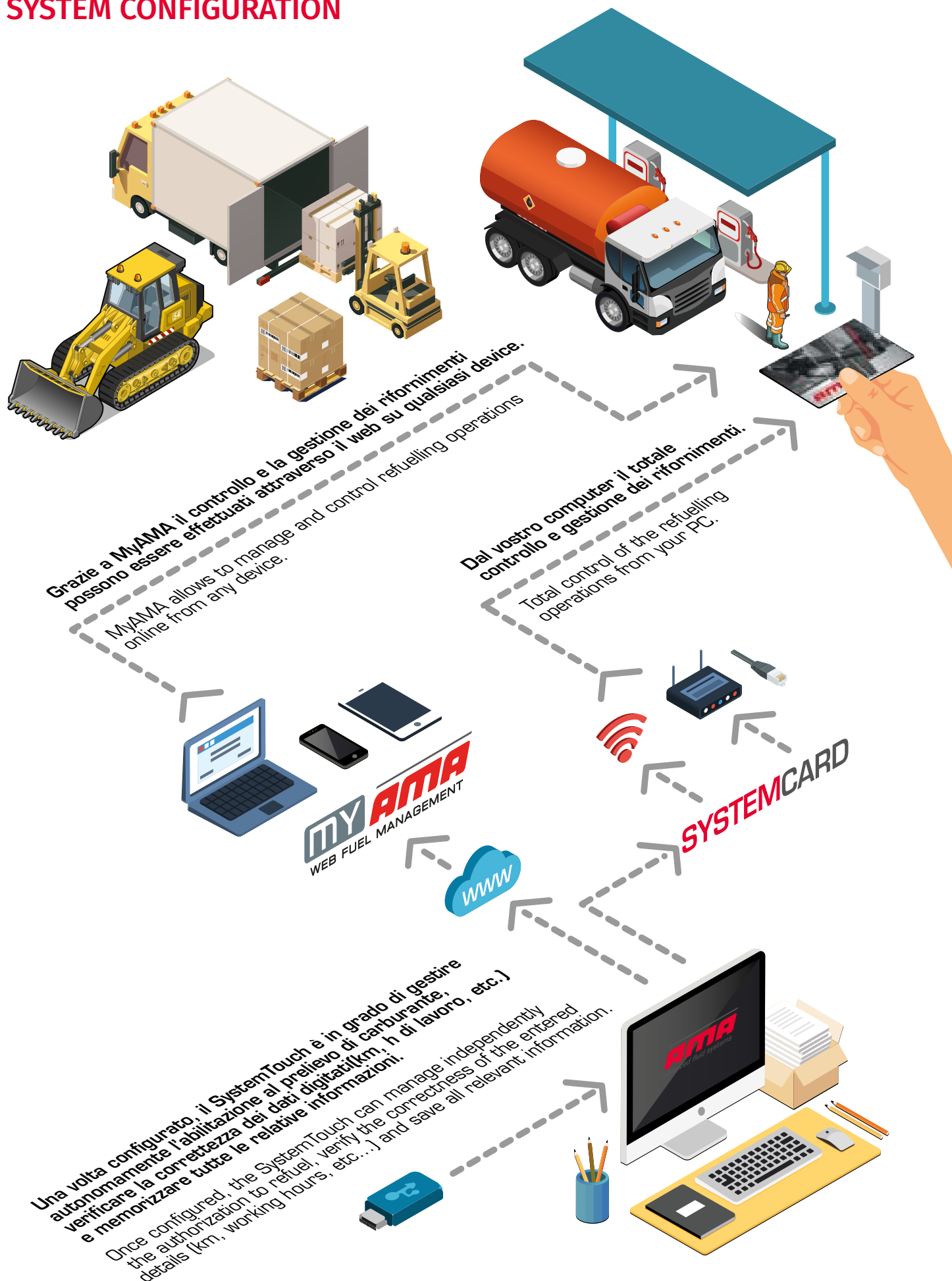
Thanks to the constant updates and improvements, the SystemTouch can be configured for use with the management systems already in use with our clients.

The system can be connected with the manager's PC by means of GPRS router, ethernet cable or serial line converter.

MAIN FUNCTIONS OF THE SYSTEM TOUCH

- Activation of the system based on many different input combinations: driver tag, vehicle tag, driver tag + vehicle tag, driver password + vehicle tag, driver tag + vehicle code, pin for driver tag, vehicle mileage, external refuelling;
- Tanks management with continuous monitoring of the fuel quantity and low level indication;
- Data processing with possibility to get consumption reports as Excel files;
- Possibility to set daily and/or monthly limits for vehicles or operators;
- Costs handling;
- Back-up filing of data relevant to refuelling operations;
- Management of the Systemcard software using "My AMA" APP.

SYSTEM CONFIGURATION



Software per la gestione remota delle erogazioni ed il controllo dell'impianto di carburante.
Software for remote control and management of the refuelling installation.

Accesso remoto

Gli accessi sono riservati agli utenti registrati, garantisce la sicurezza del profilo.

Remote access

Access is limited to registered users, which ensures safety.

Utenti

Il sistema gestisce un numero illimitato di utenti.

Users

The system handles an unlimited number of users.



Gestione / analisi / report

Ogni aspetto del processo di prelievo è visionabile e gestibile.

Management / analyses / reports

Every aspect of the process of fuel delivery can be seen and managed.



MyAMA mobile

La gestione può essere fatta da qualsiasi dispositivo attraverso un'interfaccia dedicata.

MyAMA mobile

The software can be used from any device through a dedicated interface.

DT / BC

Impianti Diesel Tank in container.
Containerized Tanks for Diesel.



DT BC G 15 - 20

Sistemi containerizzati per lo stoccaggio e la distribuzione di carburante Diesel, omologati dal Ministero dell'Interno.

Gli impianti DT / BC - G aggiungono alla qualità ed alle prestazioni dei DTO il vantaggio di una maggiore protezione da agenti atmosferici e maggiore robustezza per l'impiego in situazioni gravose (cantieri, località remota, condizioni ambientali avverse), garantendo sicurezza contro furti e manomissioni, nonché facilità di trasporto e messa in funzione.

Costruiti su dimensioni standard ISO, i container sono ideali per il contenimento di impianti Diesel Tank con capacità da 1.500 a 30.000 lt. (massimo 9.000 lt. per il territorio italiano).

Caratterizzati da un robusto telaio in acciaio, dotato di blocchi d'angolo superiori ed inferiori e tasche inferiori per presa muletto con pareti in lamiera di acciaio grecata elettrosaldata spessore 1,5 mm. Porta a due battenti su testata, con guarnizioni ed aste di chiusura lucchettabile, e bocchette di aerazione anti-pioggia. Verniciatura standard colore Verde RAL 6011 (tinte personalizzate a richiesta).

Tutti i DT/BC sono corredati di marcatura CE, e vengono forniti con apposita documentazione.

Containerized systems suitable for the storage and transfer of Diesel fuel, homologated by the Italian Ministry of interior.

The DT BC - G combines the reliable performances of the DTO with an increased protection against weather conditions and a higher robustness which make it perfect for the use in demanding environments (construction sites, remote locations, harsh environments), also guaranteeing safety against unauthorized use and very easy operation.

The tank is fitted into standard ISO containers, and capacities vary from 1.500 to 30.000 lt. (max. 9.000 lt. for Italy). The container is equipped with upper and lower angle blocks and forklift pockets. The walls are in electro-welded steel plate, thickness 1,5 mm. Lockable double door at the front, with seals and anti-rain louvers. The standard external painting colour is Green RAL 6011, but other colours are available upon request.

The DT/BC containers are supplied with CE marking and dedicated documentation.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	TIPO ISO ISO TYPE	PER SERBATOIO MOD. FOR TANK MOD.	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm)
DT/BC G 10	8'	DTO 10	995	2.200x2.430x2.260h
DT/BC G 15	8'	DTO 15	1.500	2.200x2.430x2.260h
DT/BC G 20	8'	DTO 20	2.000	2.200x2.430x2.260h
DT/BC G 35	10'	DTO 35	3.380	2.430x3.000x2.590h
DT/BC G 50	15'	DTO 50	5.000	2.430x4.540x2.590h
DT/BC G 70	15'	DTO 70	7.000	2.430x4.540x2.590h
DT/BC G 90	15'	DTO 90	9.000	2.430x4.540x2.590h
DT/BC G 120	20'	DTO 120	12.000	2.430x6.050x2.590h
DT/BC G 150	20'	DTO 150	15.000	2.430x6.050x2.590h
DT/BC G 200	30'	DTO 200	20.000	2.430x9.060x2.590h
DT/BC G 250	40'	DTO 250	25.000	2.430x12.190x2.590h



DT / BC - G 90



DT / BC - G 150



DT / BC - G 30



DT / BC - G 100



DT / BC - G 90



DT / BC - G 90

DP

Serbatoi interrati a doppia parete.

Double wall underground tanks.



Serbatoi cilindrici ad asse orizzontale, a doppia parete, per il deposito nel sottosuolo di liquidi infiammabili e fluidi in genere.

Costruiti con lamiere in acciaio al carbonio tipo S 235 JR UNI EN 10025, forniti di fondi bombati ed orlati, costituiti da uno o più scomparti, saldati esternamente ed internamente a tenuta, conformi alla norma europea UNI EN 12285-1 per capacità superiori agli 8000 lt. Sono inoltre muniti di due manicotti per il sistema di controllo e monitoraggio dell'intercapedine al fine di controllarne permanentemente l'integrità. I serbatoi della serie DP sono dotati di passo d'uomo con boccaporto standard Ø 600 mm.

Horizontal cylindrical double-walled tanks for underground storage of flammable and non-flammable liquids.

Made by using shell plates and dished ends made in carbon steel quality S 235 JR complying with UNI EN 10025 for capacities over 8000 lt.. The external and internal joints are tight welded. All components are produced according to rules and regulations in force and in particular tanks are designed and manufactured in compliance with the European Standard UNI EN 12285-1. These tanks are provided with two sockets for the leak detection system in order to permanently monitor the integrity of the tank. DP tanks are provided with standard access manhole Ø 600 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	SPESSORE / THICKNESS INT. - EXT. (mm.)	DIMENSIONI / DIMENSIONS Ø INT. - Ø EXT. (mm.)	LUNGHEZZA TOTALE (mm.) TOTAL LENGHT (mm.)
DP1	1.154	5+3	950 - 1000	1.736
DP2	2.123	5+3	1.270 - 1.300	1.835
DP3	3.114	5+3	1.400 - 1.430	2.090
DP5	4.958	5+3	1.400 - 1.430	3.010
DP7	7.350	6+3	1.700 - 1.730	3.350
DP8	8.280	6+3	1.800 - 1.830	3.430
DP9	8.930	6+3	1.900 - 1.930	3.430
DP10	10.218	6+4	2.000 - 2.034	3.490
DP12	11.770	6+4	2.000 - 2.034	3.990
DP15	14.921	6+4	2.000 - 2.034	5.000
DP20	19.390	6+4	2.270 - 2.300	5.040
DP25	24.640	6+4	2.270 - 2.300	6.540
DP30	30.000	6+4	2.270 - 2.300	8.050
DP40	39.420	6+4	2.470 - 2.500	8.580
DP50	49.257	6+4	2.470 - 2.500	10.595

La capacità effettiva corrisponde 90% della capacità nominale indicata in tabella / The effective capacity corresponds to 90% of the nominal capacity indicated in the table.



ACCESSORI PER SERBATOI INTERRATI UNDERGROUND TANKS ACCESSORIES

SEMI POZZETTO DI CONTENIMENTO / MANHOLE PIT



Pozzetto di contenimento per passo d'uomo da applicare a serbatoio interrato, completo di pozzettone in metallo, guarnizione e coperchio. La chiusura è realizzata in alluminio mandorlato. Trattamento di zincatura a caldo.

Manhole pit for underground tank, complete with metal pit, gaskets and aluminium cover. Hot galvanization treatment.

RACCORDERIA PASSO D'UOMO / MANHOLE FITTINGS



Raccorderia meccanica per i vari tipi di carburante utilizzato, nel rispetto della direttiva EN 12885-1.

Mechanical fittings suitable for the specific fuel type, according to EN 12885-1.

Corredato di:

- bocca di carico a presa rapida UNI 3";
- dispositivo di sicurezza di 2° grado;
- porta asta metrica;
- tubazioni idrauliche per aspirazione;
- tubazioni idrauliche per sfiati.

With:

- quick connect loading point, UNI 3";
- second grade safety device;
- dipstick holder;
- suction piping;
- vent piping.

CENTRALINE DI MONITORAGGIO / LEAKS DETECTION SYSTEM



Eurovac NV:

La centralina Eurovac è un dispositivo di classe I (EN 13160) per il monitoraggio dell'ermeticità delle cisterne. Si basa sul principio del vuoto spinto. Può essere implementato su cisterne interrate e non, doppia parete o parete singola con membrana di rivestimento contenenti liquidi infiammabili con classe di pericolosità A III o anche di liquidi inquinanti non infiammabili.

Eurovac NV leak detector is a vacuum-type leak detector designed in compliance with EN 13160, class I for safe monitoring of double-walled and single-walled tanks with inner lining for the storage of inflammable liquids (mineral oil products) of danger class A III as well as AdBlue® (urea solution 32.5 %). The broad voltage range (AC 100–240 V) allows for application in a large variety of countries.



WOLFTANK D9:

La centralina WolfTank D9 è un dispositivo a pressione di classe I (EN 13160) per il monitoraggio in continuo delle intercapedini di cisterne doppia parete contenenti sia liquidi inquinanti non infiammabili che liquidi infiammabili o esplosivi di classe A I, A II, A III e B (rif. VbF. regolamento per liquidi infiammabili) per rilevare le eventuali perdite sia della parete interna del serbatoio che di quella esterna.

WolfTank D9 is a leak detector system to monitor the interstitial space of double skin steel tanks. The WolfTank D9 leak detector for overpressure systems with an alarm overpressure of 465 mbar is a class I leak detector according to EN 13160. It can be used for water polluting, non-inflammable liquids and hazardous inflammable liquids of classes A I, A II, A III and B.

CHIUSINO SERVOASSISTITO / SERVO-ASSISTED MANHOLE COVER



Il chiusino servoassistito mod. Easy Lift 770 è idoneo per essere installato per la copertura di serbatoi interrati, anche nei piazzali più trafficati. La resistenza del coperchio supera le 40 tonnellate, ma grazie alla sua leggerezza permette una comoda manovrabilità in totale sicurezza. Utilizza un sistema brevettato che consente il sollevamento del coperchio senza sforzo, rimanendo immobile in fase di apertura e chiusura. La maniglia di sollevamento sblocca la serratura e rimane inserita fino alla chiusura del coperchio. Conforme alla normativa EN 124/94.

The Easy Lift 770 model of servo-assisted manhole cover is suitable for installation on underground tanks, even in recourts with heavy traffic. The cover supports over 40 tones, but is lightweight and can be easily manoeuvred in complete safety. The patented system enables the cover to be opened effortlessly and it remains immobile during opening and closing. The lifting handle unlocks the lock, which remains thus until the cover is closed. Complies with standard EN 124/94.

CARICO CENTRALIZZATO / LOADING POINT



Contenitore realizzato in lamiera di acciaio a tenuta stagna, e successivo trattamento di zincatura, con coperchio incernierato in alluminio mandorlato.

Realizzabile con un numero di bocche a richiesta, con tubazioni di carico da 3" o 4".

Main loading point, consisting of a galvanized steel plate housing with lid, fitted with the required number of loading points and relevant 3" or 4" loading hoses.

SELLA DI ANCORAGGIO / SUPPORT SADDLE



Sella di appoggio alla soletta, per mantenere il serbatoio da interro in posizione stabile, corredata di:

- fasce di ancoraggio in acciaio S235JR;
- guaina bituminosa interposta tra serbatoio e selle-fascia.

Saddle support at base, to keep the underground tank stable, complete with:

- anchor straps in S235JR grade steel;
- bituminous membrane between tank and saddle.

IMPIANTO MECCANICO ED ELETTRICO / MECHANICAL AND ELECTRONICAL SYSTEM



Il nostro personale qualificato effettua la stesura della raccorderia idraulica e delle tubazioni di collegamento tra serbatoio e punto di erogazione carburante, nonché il cablaggio dell'impianto, assicurando l'esecuzione dell'opera in accordo alle normative vigenti.

Our technicians can set up and install the mechanical and electronical connections of the system, according to the latest standards and laws.

COLLETTORI DI ASPIRAZIONE / INTAKE MANIFOLD



Collettori di aspirazione realizzati per tutti i tipi di impianti, secondo le specifiche esigenze del cliente.

Various intake manifolds, according to the specific system type and the clients' needs.

PENSILINE / PROTECTION SHEDS



Realizzazione di pensiline per la protezione dagli agenti atmosferici delle aree di rifornimento.

The systems can be fitted with sheds for protection from the environmental conditions.

TT ADR

Serbatoi trasportabili in metallo, a singola parete, omologati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG.

Single wall, transportable metal tanks, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved.



TT ADR 280
TT ADR 440



TT ADR 609
TT ADR 920

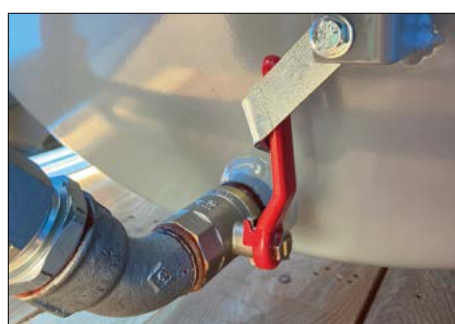
TARGHETTA IDENTIFICATIVA TT ADR TT ADR ID PLATE



Targhetta identificativa del serbatoio, riportante gli estremi dell'omologazione ADR e i dati essenziali del serbatoio come modello, matricola e anno di produzione.
Il ricollaudo di tutti i serbatoi che circolano su strada deve essere eseguito ogni 30 mesi, come previsto dalla normativa ADR. Ama effettua questo servizio.

Tank ID plate, showing details of ADR homologation and essential tank data, such as model, serial number and year of manufacture.
All tanks transported by road must be re-tested every 30 months, as required by the ADR regulation.

ASPIRAZIONE TT ADR SUCTION LINE



Tubo di aspirazione esterno con valvola di aspirazione a chiusura indipendente per effettuare le operazioni di manutenzione sul gruppo di erogazione in totale sicurezza.

External suction hose with suction valve with independent shut-off, so maintenance on the dispensing unit can be carried out in complete safety.

PASSO D'UOMO TT ADR TT ADR MANHOLE



Boccaporto flangiato Ø 300 mm, comprendente:

- Attacco di carico a presa rapida con ghiera, UNI 2" con tappo lucchettabile in ottone;
- Valvola di sicurezza da 2" certificata R.I.N.A., a doppio effetto (sovrappressione 0,4 Bar e depressione 0.015 Bar) con frangifiamma incorporato;
- Tappo fusibile di sicurezza a fusione - 100 °C.

Flanged Ø 300 mm. manhole with:

- Quick connect loading point, UNI 2", with lockable brass cap;
- RINA-certified 2" safety valve, dual function (overpressure 0.4 bar and underpressure 0.015 bar) with integral flame arrestor;
- Fusible safety plug with melt point - 100 °C.

TT ADR

Serbatoi trasportabili in metallo, a singola parete, omologati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG.
Single wall, transportable metal tanks, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved.

CONTENITORE PALLETIZZATO METALLICO ad asse verticale o orizzontale, del tipo trasportabile, approvati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG, **IDONEO PER IL TRASPORTO DI CARBURANTE LIQUIDO INFIAMMABILE** classe II e III, costruito in lamiera di acciaio al carbonio Fe 360 B, spessore 2,5 mm., dotato dei seguenti dispositivi e relativi accessori di protezione ADR quali:

- Serbatoi ad asse cilindrico, orizzontali (Mod. 609 e 920) o verticali (Mod. 280 e 440), montati all'interno di una struttura metallica di protezione antiurto ed antiribaltamento. Terminato l'assemblaggio i serbatoi vengono sottoposti a trattamento di sabbiatura e successivamente di verniciatura a polveri. Questo processo di verniciatura prevede che i serbatoi vengono ricoperti di polvere verniciante a base di resine sintetiche, che aderisce alla superficie metallica per effetto elettrostatico; successivamente vengono trasferiti in un forno dove, a causa della temperatura, la vernice prima fonde e poi polimerizza realizzando uno strato aderente e resistente;
- I modelli 609 e 920 sono inoltre dotati di paratie interne frangiflutto;
- Boccaporto superiore di Ø 300 mm., a tenuta stagna con piastra e controflangia di spessore 10 mm., bulloni e guarnizione per carburanti;
- Valvola di sicurezza a tre effetti, Ø 2", certificata a norma di legge;
- Valvola a sfera sul tronchetto di aspirazione, provvista di dispositivo a leva per prevenire aperture accidentali;
- Piastre per il sollevamento bilanciato dall'alto del serbatoio, anche a pieno carico;
- Imbocchi laterali per forche del carrello elevatore e fori per l'eventuale ancoraggio al pianale di appoggio;
- Predisposizione per messa a terra ed equipotenziale.

GRUPPO EROGATORE BOX 5K:

Gruppo pompa di erogazione in armadietto metallico (600x600x350 mm.) con chiusura a chiave, verniciato a polveri, comprendente: filtro in aspirazione, elettropompa autoadescante portata max 50 lt./min. con filtro e by-pass incorporato, motore IP 55, tensione di alimentazione 230 V cc; contalitri ad uso privato, con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo, esente da verifica metrica, tubo flessibile da 4 mt. con raccordi a pressione, pistola automatica con raccordo girevole, interruttore incorporato su pompa completo di fusibile di protezione su cassetta IP 55.

GRUPPO EROGATORE BOX 9K:

Gruppo pompa di erogazione in armadietto metallico (600x600x350 mm.) con chiusura a chiave verniciato a polveri, dotato di pompa elettrica mod. BIPUMP DC, 12-24 V. DC, con portata da 65 lt./min., completa di filtro in aspirazione, contalitri ad uso privato con parziale resettabile e totalizzatore progressivo, mt. 4 di tubazione flessibile con pistola di erogazione automatica su girevole, spina e presa con cavi di collegamento alle batterie con fusibile di protezione.

GRUPPO EROGATORE BOX 12K:

Gruppo pompa di erogazione in armadietto metallico (600x600x350 mm.) con chiusura a chiave verniciato a polveri, dotato di pompa elettrica mod. PANTHER DC, 12 V. 35A, con portata da 50 lt./min., completa di filtro in aspirazione, contalitri ad uso privato con parziale resettabile e totalizzatore progressivo, mt. 4 di tubazione flessibile con pistola di erogazione automatica su girevole, spina e presa con cavi di collegamento alle batterie con fusibile di protezione.

GRUPPO EROGATORE BOX MK:

Gruppo pompa di erogazione in armadietto metallico (600x600x350 mm.) con chiusura a chiave, verniciato a polveri, comprendente: pompa manuale rotativa, portata max 50 lt./min., contalitri ad uso privato, con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo, esente da verifica metrica, tubo flessibile da 4 mt. con raccordi a pressione, pistola manuale antigoccia con raccordo girevole.

Metallic transportable tank, vertical or horizontal axle, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved, with UN marking and relevant labels, suitable to transport flammable fuel of CLASS II and III, carbon steel sheet Fe 360B, thickness. 2,5 mm., furnished with the following devices and protection accessories according to ADR instructions, as follow:

- Horizontal (Mod. 609-920) or vertical (Mod. 280-440) cylindrical tanks, fixed in a shock proof and anti-roll protective steel frame;
- Watertight electro-welded, sandblasted and oven-baked powder coated. The coating is applied electrostatically (the powder is sprayed using an electrostatic gun) and is then cured under heat to allow it to flow and form a skin;
- Equipped with internal breakwater plates (only for 609 and 920 models);
- Manhole, Ø greater 300 mm. complete with gasket and tight bolted cover, 10 mm. thickness;
- 2" safety and emergency vent valve, homologated according to regulations;
- Safety ball valve installed on the suction/drain point, equipped with a lockable lever to prevent unwanted opening;
- Structural lifting lugs for balanced lifting from the top (including when tank is full);
- Forklift pockets located on the bottom of the steel frame;
- Bottom steel frame is configured for floor anchoring;
- The unit is ready for earthing and equipotential connection.

DISPENSING UNIT 5K:

Lockable, metal cabinet fixed to the tank, dimensions 600x600x350 mm., totally powder varnished, complete with: 1" in-line suction filter, electric pump mod. Bipump DC, 50 lt./min., 230 V. CC., 50 A, flow meter mod. K33 for private use with partial setting counter (3 digits) and progressive totalizer, 2% accuracy, 4 mt. hose with pressure fittings, automatic refueling nozzle, incorporated circuit breaker, complete with protection fuse in the IP 55 box.

DISPENSING UNIT 9K

Lockable, metal cabinet fixed to the tank, dimensions 600x600x350 mm., totally powder varnished, complete with: 1" in-line suction filter, electric pump mod. Bipump DC, 65 lt./min., 12-24 V. DC., 35 A, flow meter mod. K33 for private use with partial setting counter (3 digits) and progressive totalizer, 2% accuracy, 4 mt. hose with pressure fittings, automatic refueling nozzle, incorporated circuit breaker, complete with protection fuse in the IP 55 box.

DISPENSING UNIT 12K

Lockable, metal cabinet fixed to the tank, dimensions 600x600x350 mm., totally powder varnished, complete with: 1" in-line suction filter, electric pump mod. Panther DC, 50 lt./min., 12 V. DC., 35 A, flow meter mod. K33 for private use with partial setting counter (3 digits) and progressive totalizer, 2% accuracy, 4 mt. hose with pressure fittings, automatic refueling nozzle, incorporated circuit breaker, complete with protection fuse in the IP 55 box.

DISPENSING UNIT MK

Lockable, metal cabinet fixed to the tank, dimensions 600x600x350 mm., totally powder varnished, complete with: 1" in-line suction filter, manual rotary pump, max 50 lt./min., flow meter mod. K33 for private use with partial setting counter (3 digits) and progressive totalizer, 2% accuracy, 4 mt. hose with pressure fittings, manual refueling nozzle.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	VERSIONE VERSION	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP	APPROVATO ADR ADR APPROVED
TT ADR 280-5K	258	Vertical	770x1.065x855h	120	Electric 230V	x
TT ADR 440-5K	439	Vertical	870x1.165x1.050h	160	Electric 230V	x
TT ADR 609-5K	626	Horizontal	990x1.455x1.165h	200	Electric 230V	x
TT ADR 920-5K	878	Horizontal	990x1.895x1.165h	246	Electric 230V	x
TT ADR 280-9K	258	Vertical	770x1.065x855h	120	Electric 12-24V	x
TT ADR 440-9K	439	Vertical	870x1.165x1.050h	160	Electric 12-24V	x
TT ADR 609-9K	626	Horizontal	990x1.455x1.165h	200	Electric 12-24V	x
TT ADR 920-9K	878	Horizontal	990x1.895x1.165h	246	Electric 12-24V	x
TT ADR 280-12K	258	Vertical	770x1.065x855h	120	Electric 12V	x
TT ADR 440-12K	439	Vertical	870x1.165x1.050h	160	Electric 12V	x
TT ADR 609-12K	626	Horizontal	990x1.455x1.165h	200	Electric 12V	x
TT ADR 920-12K	878	Horizontal	990x1.895x1.165h	246	Electric 12V	x
TT ADR 280-MK	258	Vertical	770x1.065x855h	258	Manual	x
TT ADR 440-MK	439	Vertical	870x1.165x1.050h	439	Manual	x
TT ADR 609-MK	626	Horizontal	990x1.455x1.165h	626	Manual	x
TT ADR 920-MK	878	Horizontal	990x1.895x1.165h	878	Manual	x

CARRELLI TRAINABILI

TRAILERS


CT 1

CT 2

CT 3

CT 4

Rimorchio pianalato dotato di sponde, idoneo al trasporto su strada e predisposto per il fissaggio rapido dei serbatoi **TT ADR 280 (mod. CT 1)**, **TT ADR 440 e TT ADR 609 (mod. CT 2)**, **TT ADR 920 (mod. CT 3)**, **TT SQUARE HD ADR e TT SQUARE ADR (mod. CT 4)**, risultando sempre e comunque in regola con la normativa ADR vigente. Il carrello è dotato di sistema a doppio chassis, assali a sospensione elastica, corpo metallico zincato e struttura con tubolare a V fino all'assale; tale configurazione consente di assicurare rigidità al timone, robustezza nei fissaggi ed un basculamento assistito, sistema frenante GKN, sponde con altezza 350 mm. - posteriore e anteriore apribile - chiusure con gancio e molla - lamiera zincata nervata, repulsore omologato e pianale in legno marino antiscivolo.

Flatbed trailer with side boards, suitable for road goods transport, equipped for quick connection with **TT ADR 280 (mod. CT 1)**, **TT ADR 440 and TT ADR 609 (mod. CT 2)**, **TT ADR 920 (mod. CT 3)**, **TT SQUARE HD ADR and TT SQUARE ADR (mod. CT 4)** tanks, in accordance with the ADR regulation. The trailer is equipped with: "twin-frame" system, axles with rubber suspension, steel galvanised frame, rigid A-frame connecting the coupling system and the axles, assisted tilting, GKN braking system, side boards 350 mm. high (front and back boards can be opened), boards close with spring hooks, galvanised steel ribbed sheeting, approved coupling and flatbed made of plywood hi-grip phenolic resin coated.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	MASSA TOTALE (kg) TOTAL MASS (kg)	CARICO UTILE (kg) USEFUL LOAD (kg)	NUMERO RUOTE / ASSI NUMBER OF WHEELS / AXLES	DIM. PIANALE (mm.) FLATBED DIM. (mm.)	DIM. TOTALI (mm.) TOTAL DIM. (mm.)
CT 1	900	720	2 - 1	1.800x1.450	2.750x1.510
CT 2	900	700	2 - 1	2.080x1.450	3.090x1.560
CT 3	1.500	1.170	4 - 2	3.100x1.600	4.480x1.720
CT 4	2.500	2.120	4 - 2	3.050x1.750	4.500x1.810

TT ADR - G.E.

Serbatoi trasportabili in metallo, a singola parete predisposti per collegamenti a gruppi elettrogeni, omologati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG.

Single wall, transportable metal tanks suitable for connection to generators sets and/or heating systems, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved.



CONTENITORE PALLETIZZATO METALLICO ad asse verticale o orizzontale, del tipo trasportabile, approvati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG, IDONEO PER IL TRASPORTO DI CARBURANTE LIQUIDO INFIAMMABILE classe II e III, costruito in lamiera di acciaio al carbonio Fe 360 B, spessore 2,5 mm., dotato dei seguenti dispositivi e relativi accessori di protezione ADR quali:

- Serbatoi ad asse cilindrico, orizzontali (Mod. 609 e 920) o verticali (Mod. 280 e 440), montati all'interno di una struttura metallica di protezione antiurto ed antiribaltamento. Terminato l'assemblaggio i serbatoi vengono sottoposti a trattamento di sabbiatura e successivamente di verniciatura a polveri. Questo processo di verniciatura prevede che serbatoi vengono ricoperti di polvere verniciante a base di resine sintetiche, che aderisce alla superficie metallica per effetto elettrostatico; successivamente vengono trasferiti in un forno dove, a causa della temperatura, la vernice prima fonde e poi polimerizza realizzando uno strato aderente e resistente;
- I modelli 609 e 920 sono inoltre dotati di paratie interne frangiflutto;
- Tasche per presa muletto sui 4 lati (su due lati per versioni verticali);
- Gabbia palletizzabile di protezione;
- N. 2 golfari di sollevamento a pieno carico;
- Boccaporto flangiato Ø 300 mm., comprendente:
 - Attacco di carico a presa rapida con ghiera, UNI 2" con tappo lucchettabile (opzionale);
 - valvola di sicurezza da 2" certificata R.I.N.A., a doppio effetto (sovrapressione 0,4 Bar e depressione 0.015 Bar) con frangifiamma incorporato;
 - Tappo fusibile di sicurezza a fusione - 100 °C.

Verniciatura totale esterna con vernici a polveri previo trattamento di sabbiatura totale dell'apparecchiatura. Predisposizione per messa a terra ed equipotenziale.

COLLEGAMENTI GRUPPI ELETTROGENI

- Tubo di aspirazione da 1" ancorato alla struttura metallica con valvola di fondo e rubinetto a sfera di intercettazione terminale
- Tubo di ricircolo (ritorno) da 1", con valvola di ritegno e valvola a sfera ¾"

Metallic transportable tank, vertical or horizontal axle, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved, with UN marking and relevant labels, suitable to transport flammable fuel of CLASS II and III. Build in carbon steel Fe 360B, thickness. 2,5 mm. Main characteristics:

- Horizontal (Mod. 609-920) or vertical (Mod. 280-440) cylindrical tank, fitted into a shock proof and anti-roll protective steel frame;
- Watertight, fully-welded, sandblasted and powder coated. The coating is applied electrostatically (the powder is sprayed using an electrostatic gun) and is then cured under-heat to allow formation of a resistant, protective layer;
- Equipped with internal baffles (only for models 609 and 920);
- Flanged manhole, Ø 300 mm. complete with gasket and tight bolted cover, thickness 10 mm.;
- Homologated 2" safety and emergency vent valve;
- Safety ball valve installed at the suction/drain point, equipped with a lockable lever to prevent undesider opening;
- Structural lifting lugs for balanced lifting from the top (of full tank also);
- Forklift pockets;
- Bottom anchoring elements;
- Earthing connection.

GENERATOR SET CONNECTIONS

- Suction pipe 1", anchored to metallic cage, with one-way valve and valve off ball terminal 1";
- Recirculation (return) pipe 1", with check valve and valve ball ¾ ".

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	VERSIONE VERSION	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	APPROVATO ADR ADR APPROVED
TT ADR 280-GE	258	Vertical	770x1.065x855h	85	x
TT ADR 440-GE	439	Vertical	870x1.165x1.050h	125	x
TT ADR 609-GE	626	Horizontal	990x1.455x1.165h	165	x
TT ADR 920-GE	878	Horizontal	990x1.895x1.165h	211	x

ACCESSORI PER SERBATOI TRASPORTABILI TRANSPORTABLE TANKS ACCESSORIES

CONTALITRI DIGITALE K 24 / DIGITAL FLOW METER K 24



Contaltri digitale mod. K 24, può essere installato nei gruppi di erogazione per tutti i serbatoi TT ADR Tank, in alternativa al contaltri meccanico.

Facile da installare, in linea o all'estremità del tubo, è dotato di un display LCD applicabile in varie posizioni per facilitarne la lettura.

Precisione del conteggio +/- 1%.

Parziale a 5 cifre da 0.1 a 99999 - totale a 6 cifre da 1 a 999999. Totale azzerabile disponibile.

Alimentazione con due batterie size AAA

Digital flow meter mod. K 24, it can be installed on the dispensing unit for all TT ADR tanks, as an alternative to the mechanical flow meter.

Accuracy: +/- 1%.

Electronic card with LCD display: 5-digit partial from 0.1 to 99999, 6-digit total from 1 to 999999. Resettable total available.

Powered by two AAA batteries.

CONTALITRI AD IMPULSI K 600 / PULSER FLOW METER K 600



Contaltri elettronico mod. K 600, da installare in alternativa al contaltri meccanico.

Precisione del conteggio +/- 0.5%. Versione PULSER per collegamento diretto al sistema gestionale.

Electronic flow meter mod. K 600, for measuring low, medium and high viscosity fluids as an alternative to the mechanical flow meter.

Accuracy: +/- 0.5%. PULSER version for direct connection to the management system.

BACINO DI CONTENIMENTO / CONTAINMENT BASIN



Vasca di contenimento metallica per il posizionamento a terra del serbatoio trasportabile, quando necessario.

Possibilità di avere il bacino di contenimento sia con capacità al 50% che con capacità pari al 100% della capacità del serbatoio.

Metal containment basin for use when placing the transportable tank on the ground, when necessary.

The containment basin can be supplied to hold either 50% or 100% of the tank capacity.

AVVOLGITUBO / HOSE REELS



Avvolgitubo aperto del tipo pesante, caratterizzato da svolgimento manuale con arresto tubo e sblocco automatico, dotato di molle per riavvolgimento automatico.

Permette di limitare le perdite di carico e facilitare l'utilizzo anche con pompe ad alta portata, tipiche per impianti di rifornimento gasolio. Completo di tubo di erogazione flessibile con raccordi a pressione, ideale per rifornimenti a distanza. Disponibile nelle versioni da 8, 15 e 25 metri.

Heavy duty hose reels, with manual unwind, automatic hose lock/unlock, automatic winding.

The use of the hose reels effectively limits flow drops and makes refuelling operations easier, also with the higher flow rates. Complete with hose and pressure fittings, suitable for distance refuelling. Available length: 8, 15 or 25 m.

SISTEMI DI FILTRAGGIO FILTERING

FILTRO IMPURITÀ / FILTER



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità.

Capacità filtrante 25 μ . Adatto per pompe da 50 a 90 lt./min. Tale filtro costituisce un'importante garanzia per la protezione dei motori che utilizzano il gasolio erogato dall'impianto di rifornimento.

Cartridge filter for contaminants.

Filter capacity 25 μ . Suitable for pumps from 50 to 90 lt./min. This filter is important to guarantee protection for engines using the diesel supplied by the dispensing system.

FLT60MB



Filtro

Filtro a rete in acciaio INOX da 60 μ m, corpo e testata in alluminio. Abbinabile solo alla pompa con portata massima 40 lt./min.

Strainer

Strainer filter for fuel, stainless steel filtering element 60 μ m, aluminium bowl and head. It can be installed only with DC pump with max. Flow rate 40 l/m.

FLTSEPH2060



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 30 μ . Adatto per pompe da 50 a 120 lt./min. L'assorbimento dell'acqua causa una progressiva riduzione della capacità filtrante.

Cartridge filter, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 30 μ . Suitable for pumps from 50 to 120 lt./min. Water absorption gradually decreases its filter capacity and it should be replaced when it reaches maximum level.

FLTCLEARCAPTOR



Filtro del tipo a cartuccia con contenitore trasparente, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 30 μ . Adatto per pompe da 50 a 90 lt./min. Grazie al contenitore trasparente è sempre possibile visualizzare l'entità della sporcizia o dell'acqua trattenuta. Una valvola sul fondo del contenitore permette di spurgare l'eventuale acqua o sporcizia decantata.

Cartridge filter with transparent container, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 30 μ . Suitable for pumps from 50 to 90 lt./min. The transparent container allows you to see how much dirt or water has been absorbed. Any water or dirt can be emptied through the valve on the bottom of the container.

TT SQUARE HD ADR

Serbatoi trasportabili in metallo, a doppia parete, omologati ADR, omologati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG.

Double-wall transportable metal tanks, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved.



SERBATOIO METALLICO A CONTENIMENTO TOTALE, sovrapponibile a pieno carico, approvati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG, marcato UN.

Serbatoio cubico da 950 lt., costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti, installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità pari al 110% del volume del serbatoio e munito di doppio coperchio di chiusura lucchettabile.

TT SQUARE HD ADR è dotato dei seguenti componenti:

- Coperchio di chiusura a due ante incernierate ad apertura indipendente azionate mediante pistoncini a gas;
- Occhielli per il sollevamento dall'alto ricavati sui montanti d'angolo;
- Tasche di presa per carrelli elevatori posizionate sui 4 lati per il sollevamento dal basso;
- Apposite feritoie di ancoraggio per il fissaggio al pianale durante il trasporto;
- Possibilità di collegare/alimentare gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso;
- Attacco di scarico totale del contenitore esterno munito di apposito tappo.

VANO DI CARICO PER RIEMPIMENTO CARBURANTE:

- Boccaporto Ø 300 mm. completo di guarnizione di tenuta e coperchio imbullonato;
- Bocca di carico in ottone con attacco rapido da 3";
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata;
- Pompa manuale di riserva, in caso di emergenza.

VANO DI RIFORMIMENTO:

- Pompa volumetrica a batteria, portata nominale 65 lt./min. (mod. TT SQUARE HD ADR 9K) o 50 lt./min. (mod. TT SQUARE HD ADR 12K), con cavi per collegamento alla batteria e pinze o connettore di collegamento;
- Tubo flessibile, lungo 5 m, completo di pistola di rifornimento ad arresto automatico con relativo alloggiamento;
- N. 1 set di attacchi rapidi per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni;
- Indicatore di livello meccanico.

FULLY BUNDED AND SEALED TANK made in carbon steel with internal baffles, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved and UN marked.

The tank is suitable for the transport of flammable liquid fuel class II and III and is stackable when full. Capacity: 950 lt.. The tank is fitted into a palletized metallic container which acts as a containment basin, with a capacity higher than 110% of the tank capacity.

TT SQUARE HD ADR is equipped as follow:

- Cover consisting of two lockable, independent lockable lids with gas pistons;
- Corner lifting lugs;
- Forklift pockets for easy handling;
- Anchorage points for secure fixing to the vehicle bed floor;
- Generator connection port (also with closed and locked lid);
- Outer tank total drainage point with cap.

LOADING COMPARTMENT:

- Inspection hatch, Ø 300 mm., with gasket and bolted cover;
- Loading port in brass/aluminium with 3" quick connection point;
- Homologated triple-effect safety valve;
- Emergency hand pump.

REFUELLING COMPARTMENT:

- 12V electric pump (or 24V on request), flow rate 65 lt./min. for the 9K version or 50 lt./min. for the 12K version, complete with battery cable and clamps;
- 5 m delivery hose and automatic nozzle with holder;
- Quick connection coupling kit, for connection to generators (return and feeding lines);
- Mechanical level indicator.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	POMPA PUMP
TT SQUARE HD ADR-9K	950	1.210x1.475x1.260h	662	65	12-24V
TT SQUARE HD ADR-12K	950	1.210x1.475x1.260h	662	50	12V
TT SQUARE HD ADR - G.E.	950	1.210x1.475x1.260h	640	-	-



TT SQUARE ADR

Serbatoi trasportabili in metallo, a doppia parete, omologati ADR, omologati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG.

Double-wall transportable metal tanks, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved.



SERBATOIO METALLICO A CONTENIMENTO TOTALE, sovrapponibile a pieno carico, approvati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG, marcato UN.

Serbatoio cilindrico orizzontale da 960 lt. (TT SQUARE ADR 960) oppure verticale da 440 lt. (TT SQUARE ADR 440) costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti (TT SQUARE ADR 960), installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità superiore al 110% del volume del serbatoio e munito di coperchio di chiusura lucchettabile.

TT SQUARE ADR è dotato dei seguenti componenti:

- Coperchio di chiusura lucchettabile;
- Golfari per il sollevamento dall'alto presenti in ogni angolo;
- Tasche di presa per sollevamento mediante carrelli elevatori;
- Possibilità di collegamento gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso e lucchettato;
- Manicotto di scarico totale del contenitore munito di apposito tappo.

ALLESTIMENTO:

- Boccaporto di ispezione, Ø 200 mm. completo guarnizione e coperchio imbullonato;
- Bocca di carico in ottone o alluminio con attacco rapido da 3";
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata;
- Indicatore di livello meccanico;
- Pompa volumetrica a batteria, portata nominale 65 lt./min. (mod. TT SQUARE ADR 9K), o pompa da 50 lt./min. (mod. TT SQUARE ADR 12K), entrambe con tubo di erogazione da 5 m;
- Pistola ad arresto automatico.

FULLY BUNDED AND SEALED TANK made in carbon steel with internal baffles, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved and UN marked.

The tank is suitable for the transport of flammable liquid fuel class II and III and is stackable when full. Available in two capacities: 960 lt. - horizontal version (TT SQUARE ADR 960) and 440 lt. - vertical (TT SQUARE ADR 440). The tank is fitted into a palletized metallic container which acts as a containment basin, with a capacity higher than 110% of the tank capacity.

TT SQUARE ADR is equipped with:

- Lockable lid;
- Corner lifting lugs;
- Forklift pockets for easy handling;
- Generator connection port (also with closed and locked lid);
- Outer tank total drainage point with cap.

FEATURES:

- Inspection hatch, Ø 200 mm., with gasket and bolted cover;
- Loading port in brass/aluminium with 3" quick connection point;
- Homologated triple-effect safety valve;
- Mechanical level indicator.
- 12V electric pump (or 24V on request), flow rate 65 lt./min. for the 9K version or 50 lt./min. for the 12K version. Equipped with 5 m delivery hose and automatic nozzle.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DDIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	POMPA PUMP
TT SQUARE ADR 440 - 9K	440	980x980x1.220h	221	65	12-24V
TT SQUARE ADR 440 - 12K	440	980x980x1.220h	221	50	12V
TT SQUARE ADR 440 - GE	440	980x980x1.220h	221	50	-
TT SQUARE ADR 960 - 9K	960	1.130x1.530x1.330h	404	65	12-24V
TT SQUARE ADR 960 - 12K	960	1.130x1.530x1.330h	404	50	12V
TT SQUARE ADR 960 - GE	960	1.130x1.530x1.330h	404	-	-



TT MOBILE

Serbatoi trasportabili in polietilene, in esenzione ADR.

Transportable polyethylene tanks, in exemption from ADR.



TT MOBILE DIESEL 220



TT MOBILE DIESEL 330



TT MOBILE DIESEL 440

La serie TT MOBILE nelle versioni DIESEL 220, 330 o 440 comprende serbatoi realizzati in polietilene lineare destinati al trasporto del Gasolio, in esenzione totale in accordo col paragrafo 1.1.3.1.C ADR.

I serbatoi sono completi di coperchio lucchettabile (opzionale per mod. 220), tasche per il sollevamento a pieno con carrello elevatore, impugnature per il sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per il posizionamento delle cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel.

I serbatoi sono dotati di:

- Pompa Mod. Bypass 3000 12V con portata 40 lt./min. per gasolio;
- 4 mt. di tubo flessibile per gasolio;
- Pistola automatica per gasolio;
- 6 mt. di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione;
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata per gasolio;
- Indicatore di livello per gasolio;
- Filtro in aspirazione per gasolio.

The TT MOBILE is a linear polyethylene tank designed for Diesel fuel transport, in exemption from ADR according paragraph 1.1.3.1.C.

It is fitted with: lockable lid (optional for mod. 220), built-in forklift pockets, handles for lifting and carrying the empty tank and integrated grooves for securing the tank with ratchet straps during transport. All fittings are made in aluminium or materials compatible with Diesel fuel.

The TT MOBILE is equipped with:

- DC fuel transfer pump, mod. Bypass 3000 12V 40 lt./min. for Diesel fuel;
- 4 mt. hose for Diesel fuel;
- Automatic nozzle for Diesel fuel;
- 6 mt. battery power cable and clamps for battery connection;
- Aluminium filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve);
- Level indicator for Diesel fuel;
- In-Line filter for Diesel fuel.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT MOBILE DIESEL 220 senza coperchio	220	910x600x665h	23	Electric 12V
TT MOBILE DIESEL 220 con coperchio	220	910x600x665h	24	Electric 12V
TT MOBILE DIESEL 330	330	1.200x800x650h	32	Electric 12V
TT MOBILE DIESEL 440	440	1.200x800x785h	57	Electric 12V



TT MOBILE COMBI

Serbatoi trasportabili in polietilene.

Transportable polyethylene tanks.



TT MOBILE COMBI 400+50



TT MOBILE COMBI 900+100



La serie TT MOBILE COMBI nelle versioni 400+50 e 900+100 comprende una serie di serbatoi realizzati in polietilene lineare destinati al trasporto combinato di Gasolio e AdBlue®, in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR (mod. 400+50) o omologati ADR RIN/ADN e IMDG (mod. 900+100)

I serbatoi sono completi di coperchio lucchettabile, tasche per il sollevamento a pieno con carrello elevatore, impugnature per il sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per il posizionamento delle cinghie di fissaggio (mod. 400+50) o 4 anelli in metallo per il sollevamento e fissaggio, al basamento di appoggio (mod. 900+100). Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.

Il serbatoio è dotato di:

- Pompa Mod. Bypass 12V 3000 con portata 40 lt./min. per gasolio;
- Pompa sommersa 12V 15 lt./min. per comparto AdBlue®;
- 4 mt. di tubo flessibile per gasolio;
- 4 mt. di tubo flessibile per AdBlue®;
- Pistola automatica per gasolio;
- Pistola manuale per AdBlue®;
- 6 mt. di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione;
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata per gasolio;
- Tappo di carico polietilene da 2" per AdBlue®;
- Indicatore di livello per gasolio;
- Filtro in aspirazione per gasolio.

The TT MOBILE COMBI is linear polyethylene tank designed for Diesel fuel and AdBlue®/DEF transport in two separate tanks, in exemption from ADR according to paragraph 1.1.3.1c (mod. 400+50) or ADR/RIN/ADN and IMDG approved (mod. 900+100)

It is fitted with: lockable lid (optional for mod. 220), built-in forklift pockets, handles for lifting and carrying the empty tank and integrated grooves for securing the tank with ratchet straps during transport. All fittings are made in aluminium or materials compatible with Diesel fuel and AdBlue®/DEF.

The TT MOBILE COMBI combines separate Diesel and AdBlue®/DEF tanks in the same unit.

The TT MOBILE COMBI is equipped with:

- DC fuel transfer pump, mod. Bypass 3000 12V 40 lt./min. for Diesel fuel;
- Submersible pump 12V 15 lt./min. for AdBlue®/DEF;
- 4 mt. hose for Diesel fuel;
- 4 mt. hose for AdBlue®/DEF;
- Automatic nozzle for Diesel fuel;
- Manual nozzle for AdBlue®/DEF;
- 6 mt. battery power cable and clamps for battery connection;
- Aluminium filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve);
- Polyethylene filling plug, size 2";
- Level indicator for Diesel fuel;
- In-Line filter for Diesel fuel.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT MOBILE COMBI 400+50	400+50	1.200x800x785h	112	Electric 12V
TT MOBILE COMBI 900+100	900+100	1.530x1.150x910h	165	Electric 12V



TT MOBILE PICK UP

Serbatoi trasportabili in polietilene.
Transportable polyethylene tanks.



TT MOBILE DIESEL 220 PICK-UP



TT MOBILE DIESEL 330 PICK-UP



TT MOBILE COMBI PICK-UP



TT MOBILE DIESEL 440 PICK-UP

La serie speciale TT MOBILE PICK-UP nelle versioni DIESEL 220, 330 o 440 e COMBI DIESEL/ADBLUE® è studiata appositamente per essere installata all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up; i serbatoi di questa serie hanno una base di dimensione ridotta rispetto alla serie TT MOBILE standard tale da consentire una agevole installazione tra i passaruota.

I serbatoi, realizzati in polietilene lineare, sono destinati al trasporto del Gasolio (in esenzione totale in accordo col paragrafo 1.1.3.1.C ADR) o trasporto combinato Gasolio e AdBlue®.

I serbatoi sono completi di coperchio lucchettabile, tasche per il sollevamento a pieno con carrello elevatore, impugnature per il sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per il posizionamento delle cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel (e AdBlue® per la versione COMBI).

I serbatoi sono dotati di:

- Pompa Mod. Bypass 3000 12V con portata 40 lt./min. per gasolio;
- Pompa sommersa 12V 15 lt./min. per comparto AdBlue® (versione COMBI);
- 4 mt. di tubo flessibile per gasolio;
- 4 mt. di tubo flessibile per AdBlue® (versione COMBI);
- Pistola automatica per gasolio;
- Pistola manuale per AdBlue® (versione COMBI);
- 6 mt. di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione;
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata per gasolio;
- Tappo di carico polietilene da 2" per AdBlue® (versione COMBI);
- Indicatore di livello per gasolio;
- Filtro in aspirazione per gasolio.

The TT MOBILE PICK-UP is specifically designed for easy installation of the tank into the back of pick-up vehicles, thanks to its narrow base allowing for positioning between the vehicle wheel arches. The tank is made in linear polyethylene and is suitable for the storage, transfer and transport of Diesel fuel in exemption from ADR according paragraph 1.1.3.1.C (as well as AdBlue®/DEF transport for the COMBI version).

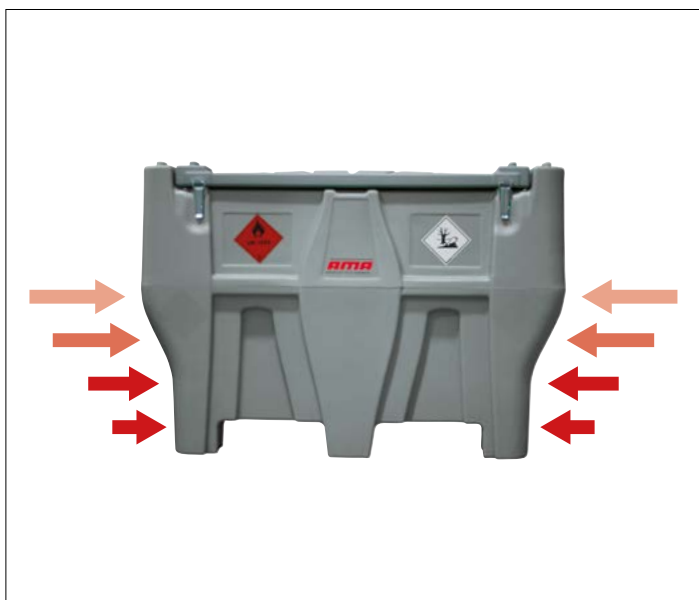
TT MOBILE COMBI are fitted with: reinforced lockable lid, built-in forklift pockets (full tank), handles for lifting and carrying (empty tank) and integrated recesses for securing with ratchet lashing straps during transport. All the fittings are made of aluminium or materials compatible with Diesel fuel and AdBlue®/DEF.

The TT MOBILE PICK-UP is equipped with:

- DC fuel transfer pump, mod. Bypass 3000 12V 40 lt./min. for Diesel fuel;
- Submersible pump 12V 15 lt./min. for AdBlue®/DEF (COMBI version);
- 4 mt. hose for Diesel fuel;
- 4 mt. hose for AdBlue®/DEF (COMBI version);
- Automatic nozzle for Diesel fuel;
- Manual nozzle for AdBlue®/DEF (COMBI version);
- 6 mt. battery power cable and clamps for battery connection;
- Aluminium filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve);
- Polyethylene filling plug, size 2" (COMBI version);
- Level indicator for Diesel fuel;
- In-Line filter for Diesel fuel.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT MOBILE DIESEL 220 PICK-UP	220	1.155x805x440h	35	Electric 12V
TT MOBILE DIESEL 330 PICK-UP	330	1.200x800x700h	44	Electric 12V
TT MOBILE DIESEL 440 PICK-UP	440	1.200x800x830h	52	Electric 12V
TT MOBILE COMBI PICK-UP	400+50 (diesel+AdBlue®)	1.200x800x830h	57	Electrics 12V



TT CADDY

Serbatoi trasportabili in polietilene in esenzione ADR.

Transportable polyethylene tanks, in exemption from ADR.



TT CADDY 55



TT CADDY 110

Contenitori in polietilene lineare per il trasporto di carburante Diesel in esenzione totale in accordo col paragrafo 1.1.3.1.C ADR, ideali per il rifornimento di piccoli veicoli operativi e mezzi leggeri o da diporto.

TT CADDY DIESEL hanno dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antiforatura adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie.

La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza.

Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di carburante.

Il serbatoio è dotato di:

- Maniglia superiore per una facile presa e sollevamento;
- Predisposizione per il fissaggio con fasce;
- Valvola a sfera di sicurezza;
- Tappo di carico con sfiato antisversamento;
- Maniglia inferiore di sollevamento;
- Ruota antiforatura e piede d'appoggio;
- Supporto porta pistola frontale;
- Staffa per supporto pompa.

VERSIONE POMPA ELETTRICA:

Pompa elettrica 12 V, portata 40 lt./min. con 4 m di cavo elettrico, pinze per collegamento alla batteria, pistola automatica.

VERSIONE POMPA MANUALE:

Pompa rotativa manuale in alluminio con pistola manuale e 3 m di tubo.

TRANSPORTABLE, TROLLEY-TYPE TANK made in polyethylene, in exemption from ADR according paragraph 1.1.3.1.C for the transport of fuel, ideal for refuelling small vehicles and machinery, and ideal to transport and dispense Diesel fuel.

The TT CADDY DIESEL has ergonomic grip for safe handling and lifting and puncture proof wheels designed for use on any type of ground. In addition to lightness and handiness, the structure, devoid of sharp edges, and the reinforcement ribs confer great strength and resistance to the unit. The TT CADDY DIESEL can be filled either horizontally or vertically with the same amount of fuel.

The TT CADDY tanks is equipped with:

- Top handle for easy gripping and lifting;
- Integrated grooves for tank securing with ratchet straps;
- Suction/drain safety ball valve;
- Filling plug with integrated non-spill vent;
- Lower handle for easier lifting;
- Puncture proof wheels and base support;
- Frontal nozzle holder;
- Manual and electric pump housing.

DC BATTERY PUMP:

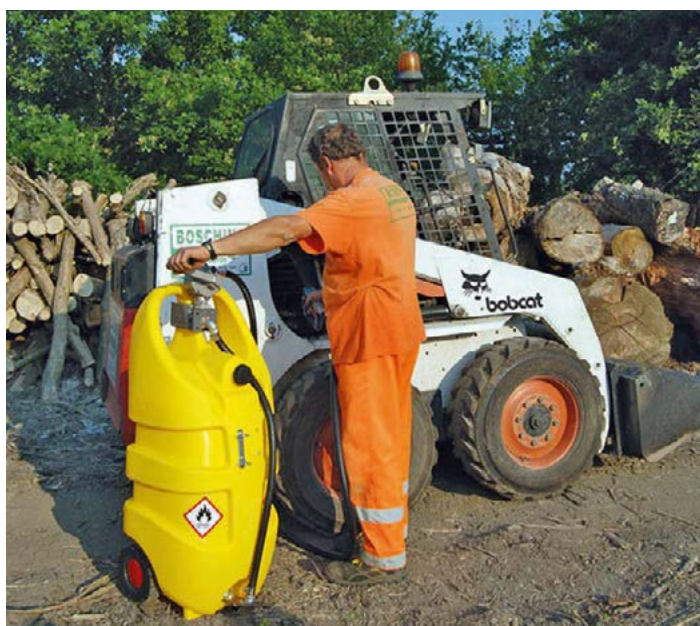
DC battery pump, 12 V, 40 lt./min., with 4 m electric cable, clamps for battery connection and automatic nozzle.

MANUAL PUMP:

Manual rotary vane pump made in aluminium with manual nozzle and 3 m hose.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT CADDY 55 12V	55	460x360x900h	8	Electric 12V
TT CADDY 55 M	55	460x360x900h	8	Manual
TT CADDY 110 12V	110	460x440x1.100h	12	Electric 12V
TT CADDY 110 M	110	460x440x1.100h	12	Manual



DIESEL KIT

Gruppo portatile per travaso gasolio.

Portable Diesel fuel transfer unit.



Gruppo portatile per travaso gasolio, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V o 24 V a corrente continua.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di gasolio in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un'alimentazione elettrica a batteria.

Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine da cantiere e movimento terra, la nautica, il settore agricolo ed il giardinaggio.

PRESTAZIONI E DIMENSIONI:

- Alimentazione: 12 V o 24 V dc.;
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc - 11 Amp a 24 V dc.;
- Portata: 40 lt./min.;
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza;
- Ciclo di lavoro: 30 min.;
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.;
- Dimensioni: 600x420x230h mm.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Pompa volumetrica a palette, autoadescante con corpo in ghisa;
- Motore a spazzole con statore a magneti permanenti;
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi;
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria;
- Tubo in gomma per carburanti, lunghezza 3 metri, Ø 3/4";
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione;
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri;
- Pistola manuale in alluminio;
- Opional: contalitri e filtro.

Portable unit for Diesel fuel transfer, fitted with battery pump, 12 V or 24 V, suction and delivery hoses, filter and fuel nozzle.

Thanks to its small size, reliability and ready-to-use configuration, it is especially useful when fuel must be transferred or dispensed safely having only battery power on hand. Typical fields of application are construction sites and earth moving, agriculture, gardening, boating and yachting.

PERFORMANCES AND DIMENSIONS:

- Power supply: 12 V DC or 24 V DC.;
- Consumption: 22 Amp (12 V DC) - 11 Amp (24 V DC);
- Max flow rate: 40 Lt./min.;
- Suction height: up to 1,5 meters;
- Working temperature: -20°C / +60°C.;
- Duty cycle: 30 min.;
- Dimensions: 600x420x230h mm.

TECHNICAL FEATURES:

- Self-priming volumetric rotary vane pump, with cast-iron casing;
- Fixed-brush motor with permanent-magnet stator;
- Terminal board for switches and circuit-breakers;
- Battery cable, 4 m length, complete with clamps for battery connection;
- Delivery fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for Diesel fuel;
- Aluminium manual nozzle;
- Suction fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for Diesel fuel;
- Bottom suction filter;
- Manual fuel nozzle,
- Optional: flow meter and filter.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	LIQUIDO LIQUID
DIESEL KIT 12V	40	12	Diesel
DIESEL KIT 24V	40	24	Diesel

BATTERY KIT

Kit portatile per travaso Diesel.

Portable Diesel transfer kit.



Caratteristiche Tecniche

Kit portatile per travaso Diesel, completo di: elettropompa mod. BP 3000 portata 40 lt./min. alimentazione 12 o 24 V.; 4 m di tubo di erogazione flessibile con filtro di fondo e nr. 3 porta gomma; pistola di erogazione manuale mod. SELF 2000; 2 mt di cavi di alimentazione con pinze. Maniglia ed interruttore integrato su pompa.

Technical Features

Portable diesel transfer kit, equipped with: BP 3000 electric pump, flow rate 40 lt./min., 12V or 24V; 4 m rubber hose with bottom filter and nr. 3 rubber holder; manual nozzle mod. SELF 2000; 2 m power cables with clamps. Handle and integrated switch on the pump.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	LIQUIDO LIQUID
BATTERY KIT 12	40	12	Diesel
BATTERY KIT 24	40	24	Diesel

DRUM

Kit portatile per travaso Diesel.

Portable Diesel transfer kit.



Caratteristiche Tecniche

Kit portatile per travaso Diesel, facilmente applicabile al fusto, completo di: elettropompa portata 50 lt./min. - 230 V. (Versione DRUM 56) e portata 65 lt./min. - 12 V. (versione DRUM BIPUMP); portapistola integrato per alloggiamento pistola; tubo telescopico di aspirazione; 4 mt. tubo di erogazione flessibile; pistola di erogazione automatica mod. PA 60; raccordi e morsetti. Versione "+ K 33" completa di contalitri meccanico ad uso privato.

Technical Features

Portable diesel transfer kit, easily applicable to the drum, equipped with: electric pump, flow rate 50 lt./min. - 230V (DRUM 56), flow rate 65 lt./min. - 12V (DRUM BIPUMP); integrated nozzle holder for nozzle housing; telescopic suction hose; 4 m rubber hose; automatic nozzle PA 60; fittings and clamps. "+ K 33" version equipped with mechanical flow meter.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	LIQUIDO LIQUID
DRUM 56	50	230	Diesel
DRUM BIPUMP	65	12	Diesel
DRUM 56 + K33	50	230	Diesel
DRUM BIPUMP + K33	65	24	Diesel





Benzina
Petrol

TT ADR EEX

Serbatoi trasportabili in metallo, a singola parete, per Benzina, omologati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG.

Transportable metal tank for Petrol, single wall, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved.



TT ADR 280 EEX
TT ADR 440 EEX



TT ADR 609 EEX
TT ADR 920 EEX

CONTENITORE PALLETIZZATO METALLICO ad asse verticale o orizzontale, del tipo trasportabile, approvati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG, IDONEO PER IL TRASPORTO DI CARBURANTE LIQUIDO INFIAMMABILE classe 3, 5.1, 6.1, 8 e 9, costruito in lamiera di acciaio al carbonio Fe 360 B, spessore 2,5 mm., dotato dei seguenti dispositivi e relativi accessori di protezione ADR quali:

- Serbatoi ad asse cilindrico verticale o orizzontale, montati all'interno di una struttura metallica di protezione antiurto ed antirotolamento. Terminato l'assemblaggio i serbatoi vengono sottoposti a trattamento di sabbiatura e successivamente di verniciatura a polveri. Questo processo di verniciatura prevede che i serbatoi vengono ricoperti di polvere verniciante a base di resine sintetiche, che aderisce alla superficie metallica per effetto elettrostatico; successivamente vengono trasferiti in un forno dove, a causa della temperatura, la vernice prima fonde e poi polimerizza realizzando uno strato aderente e resistente;
- Boccaporto superiore con Ø 300 mm., a tenuta stagna con piastra e controflangia di spessore 10 mm., bulloni e guarnizione per carburanti;
- Valvola di sicurezza a tre effetti, Ø 2", certificata a norma di legge;
- Valvola a sfera sul tronchetto di aspirazione, provvista di dispositivo a leva per prevenire aperture accidentali;
- Piastre per il sollevamento bilanciato dall'alto del serbatoio, anche a pieno carico;
- Imbocchi laterali per forche del carrello elevatore e fori per l'eventuale ancoraggio al pianale di appoggio;
- Predisposizione per messa a terra ed equipotenziale.

GRUPPO EROGATORE BOX 4K:

Gruppo pompa di erogazione in armadietto metallico con chiusura a chiave, verniciato a polveri, comprendente: filtro in aspirazione, elettropompa autoadescante Ex-50 ATEX portata max 50 lt./min. con filtro e by-pass incorporato, motore IP 55, tensione di alimentazione 12 V cc con 5 metri di cavo elettrico; contaltri ad uso privato K33 ATEX, con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo, esente da verifica metrica, tubo flessibile da 5 mt. con raccordi a pressione, pistola automatica con raccordo girevole, interruttore incorporato su pompa completo di fusibile di protezione su cassetta IP 55.

TRANSPORTABLE METALLIC TANK, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved, with UN marking and relevant labels, suitable to transport flammable fuel of CLASS 3, 5.1, 6.1, 8 and 9. Build in carbon steel Fe 360B, thickness. 2,5 mm. Main characteristics:

- Vertical or horizontal cylindrical tank, fitted into a shock proof and anti-roll protective steel frame;
- Watertight, fully-welded, sandblasted and powder coated. The coating is applied electrostatically (the powder is sprayed using an electrostatic gun) and is then cured under heat to allow formation of a resistant, protective layer;
- Manhole, Ø greater 300 mm. complete with gasket and tight bolted cover, thickness 10 mm.;
- Homologated 2" safety and emergency vent valve;
- Safety ball valve installed at the suction/drain point, equipped with a lockable lever to prevent undesired opening;
- Structural lifting lugs for balanced lifting from the top (of full tank also);
- Forklift pockets;
- Bottom anchoring elements;
- Earthing connection.

DISPENSING UNIT 4K:

Lockable, metal cabinet fixed to the tank, dimensions 60x60x35 cm, totally powder varnished, complete with: 1' in-line suction filter, electric pump mod. ATEX Ex-50, 50 lt./min., 12 V. CC., 50 A with 5 m electric cable, flow meter mod. K33 ATEX for private use with partial setting counter (3 digits) and progressive totalizer, 2% accuracy, 5 m. hose with pressure fittings, automatic refueling nozzle, incorporated circuit breaker, complete with protection fuse in the IP 55 box.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT ADR 280 EEX - 4K	258	770x1.065x855h	120	12V
TT ADR 440 EEX - 4K	439	870x1.165x1.050h	160	12V
TT ADR 609 EEX - 4K	626	990x1.455x1.165h	200	12V
TT ADR 920 EEX - 4K	878	990x1.895x1.165h	246	12V



ACCESSORI PER TT ADR EEX TT ADR EEX ACCESSORIES

CONTALITRI AD IMPULSI K 600 / PULSER FLOW METER K 600



Contaltri elettronico mod. K 600, da installare in alternativa al contaltri meccanico.

Precisione del conteggio +/- 0.5%. Versione PULSER per collegamento diretto al sistema gestionale.

Electronic flow meter mod. K 600, for measuring low, medium and high viscosity fluids as an alternative to the mechanical flow meter.

Accuracy: +/- 0.5%. PULSER version for direct connection to the management system.

CARRELLO TRAINABILE / TRAILER



I serbatoi mod. TT ADR Eex possono essere forniti installati su carrelli omologati per la circolazione stradale, consentendo un rapido trasporto del carburante ove necessario.

Linea moderna e compatta che garantisce una massima stabilità, grazie anche al carico di piano ribassato.

Sponde in lamiera Aluzinc e pianale in plywood antiscivolo, con ganci di fissaggio materiale. Completo di telaio zincato ed un robusto timone per ancoraggio al mezzo; assali a barra di torsione; versioni frenate con sistema di disinnesto automatico della retromarcia. Fanaleria ad alta visibilità che rispetta la normativa CEE, incorporata e protetta nella barra posteriore del carrello.

Tanks in the TT ADR Eex range can be supplied mounted on trailers approved for road transportation, for speedy delivery of fuel where necessary.

This compact, modern line guarantees maximum stability, as it is low-loading.

Aluzinc® sides and non-slip plywood floor, with load hooks. Complete with galvanized frame and strong towbar for coupling to vehicle; torsion bar suspension; braked versions with automatic overrun of reverse. High-visibility lights to EC standards, incorporated and protected in rear bar of trailer.

AVVOLGITUBO INOX / INOX HOSE REEL



Avvolgitubo in ACCIAIO INOX aperto del tipo pesante.

Svolgimento manuale con arresto tubo e sblocco automatico, dotato di molle per riavvolgimento automatico.

Gli apparecchi riavvolgono automaticamente il tubo mediante una molla situata nel tamburo e consentono di fermarlo alla lunghezza desiderata. La struttura è in lamiera d'acciaio inox AISI 304 e permette l'utilizzo in ambienti in cui è richiesta una buona resistenza alla corrosione. Disponibile in 3 diverse lunghezze: 8, 15 e 25 metri.

Heavy-duty hose reels, in AISI 304 stainless steel.

Manual unwind and hose block with automatic release, automatic spring rewind.

A spring located in the drum rewinds the hose automatically and allows it to be blocked at the desired length. The structure is made of AISI 304 stainless steel sheeting, for use where high corrosion resistance is required. Available in 3 lengths: 8, 15 and 25 metres.

AVVOLGITUBO METALLO / HOSE REELS



Avvolgitubo aperto del tipo pesante, caratterizzato da svolgimento manuale con arresto tubo e sblocco automatico, dotato di molle per riavvolgimento automatico.

Permette di limitare le perdite di carico e facilitare l'utilizzo anche con pompe ad alta portata, tipiche per impianti di rifornimento gasolio. Completo di tubo di erogazione flessibile con raccordi a pressione, ideale per rifornimenti a distanza. Disponibile nelle versioni da 8, 15 e 25 metri.

Heavy duty hose reels, with manual unwind, automatic hose lock/unlock, automatic winding.

The use of the hose reels effectively limits flow drops and makes refuelling operations easier, also with the higher flow rates. Complete with hose and pressure fittings, suitable for distance refuelling. Available in 3 lengths: 8, 15 and 25 metres.

SISTEMI DI FILTRAGGIO FILTERING

FILTRO IMPURITÀ / FILTER



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità.

Capacità filtrante 25 μ . Adatto per pompe da 50 a 90 lt./min. Tale filtro costituisce un'importante garanzia per la protezione dei motori che utilizzano il gasolio erogato dall'impianto di rifornimento.

Cartridge filter for contaminants.

Filter capacity 25 μ . Suitable for pumps from 50 to 90 lt./min. This filter is important to guarantee protection for engines using the diesel supplied by the dispensing system.

FLTCLEARCAPTOR



Filtro del tipo a cartuccia con contenitore trasparente, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 30 μ . Adatto per pompe da 50 a 90 lt./min. Grazie al contenitore trasparente è sempre possibile visualizzare l'entità della sporcizia o dell'acqua trattenuta. Una valvola sul fondo del contenitore permette di spurgare l'eventuale acqua o sporcizia decantata.

Cartridge filter with transparent container, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 30 μ . Suitable for pumps from 50 to 90 lt./min. The transparent container allows you to see how much dirt or water has been absorbed. Any water or dirt can be emptied through the valve on the bottom of the container.

FILTRO VF 31 / FILTER VF 31



Filtro del tipo a cartuccia, per filtraggio impurità ed assorbimento acqua.

Capacità filtrante 5 μ . Adatto per essere utilizzato in impianti con distributori ad elevata portata. L'assorbimento dell'acqua causa una progressiva riduzione della capacità filtrante ed una volta raggiunto il livello massimo va sostituito.

Cartridge filter, to filter contaminants and absorb water.

Filter capacity 5 μ . This filter is suitable for installation in systems with dispensers with high flow rates. Water absorption gradually decreases its filter capacity and it should be replaced when it reaches maximum level.



TT MOBILE EEX

Serbatoi trasportabili in polietilene, per benzina.

Transportable polyethylene tank, suitable for Petrol.



TT MOBILE EEX 220



TT MOBILE EEX 330
TT MOBILE EEX 440



TT MOBILE EEX 330 - ADR

Contenitori in polietilene per il trasporto di benzina in esenzione totale in accordo col paragrafo 1.1.3.1.C ADR (modelli EEX 220, EEX 330 e EEX 440, non idonei per il mercato italiano) o omologati ADR (modello EEX 330 - ADR).

I serbatoi sono completi di coperchio lucchettabile (opzionale per mod. 220), tasche per il sollevamento a pieno con carrello elevatore, impugnature per il sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per il posizionamento delle cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con le benzine.

I serbatoi sono dotati di:

- Pompa Mod. EX-50 ATEX 12V o 220V, portata 50 lt./min.;
- 4 mt di tubo flessibile antistatico;
- Pistola automatica;
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione;
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata;
- Indicatore di livello;
- Filtro in aspirazione.

Transportable polyethylene tanks for Gasoline, in exemption from ADR according to paragraph 1.1.3.1.C (mod. EEX 220, EEX 330 and EEX 440) o ADR approved (mod. EEX 330 - ADR).

Fitted with: lockable lid (optional for mod. 220), built-in forklift pockets, handles for lifting and carrying the empty tank and integrated grooves for securing the tank with ratchet straps during transport. All fittings are made in materials compatible for use with Gasoline.

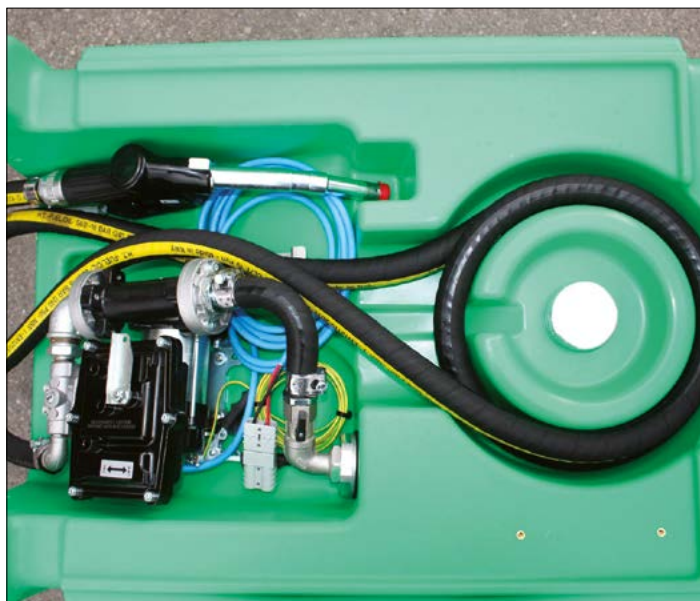
The TT MOBILE EEX is equipped with:

- DC fuel transfer pump, mod. ATEX Ex-50 12 or 220 V, 50 lt./min. for Gasoline;
- 4 m antistatic hose;
- ATEX automatic nozzle;
- 4 m battery power cable and clamps for battery connection;
- Aluminium filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve);
- Level indicator;
- Suction filter.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT MOBILE EEX 220 12V	220	910x600x665h	24	12V
TT MOBILE EEX 330 12V	330	1.200x800x650h	32	12V
TT MOBILE EEX 330 - ADR 12V 	330	1.295x885x665h	53	12V
TT MOBILE EEX 440 12V	440	1.200x800x785h	40	12V

Solo ed esclusivamente i serbatoi omologati ADR sono disponibili per il mercato italiano / Only and exclusively ADR approved tanks are available for the Italian market.



TT CADDY EEX

Serbatoi trasportabili in polietilene, con ruote.

Transportable, polyethylene tank.



TT CADDY EEX 55



TT CADDY EEX 110

Contenitori in polietilene in esenzione totale in accordo col paragrafo 1.1.3.1.C ADR (cod. 34110021 e 341101E, non idonei per il mercato italiano) o omologati ADR (cod. ADR09502 e ADR0951E) con ruote antifuoristrada e con impugnatura ergonomica, ideali per il rifornimento di piccoli veicoli operativi e mezzi leggeri o da diporto.

TT CADDY EEX hanno dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antifuoristrada adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie.

La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza.

Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di carburante.

Il serbatoio è dotato di:

- Maniglia superiore per una facile presa e sollevamento;
- Predisposizione per il fissaggio con fasce;
- Valvola a sfera di sicurezza;
- Tappo di carico con sfianto antisversamento;
- Maniglia inferiore di sollevamento;
- Ruota antifuoristrada e piede d'appoggio;
- Supporto porta pistola frontale;
- Staffa per supporto pompa.

VERSIONE POMPA ELETTRICA:

Pompa elettrica Ex-50 ATEX 12 V, portata 40 lt./min. con 4 m di cavo elettrico, pinze per collegamento alla batteria, pistola automatica e 4 metri di tubo antistatico.

VERSIONE POMPA MANUALE:

Pompa rotativa manuale in alluminio con pistola manuale e 3 m di tubo.

Transportable polyethylene tanks, in exemption from ADR according to paragraph 1.1.3.1.C (cod. 34110021 e 341101E) o ADR approved (cod. ADR09502 e ADR0951E) for the transport of fuel, ideal for refuelling small vehicles and machinery, and ideal to transport and dispense Diesel fuel.

The TT CADDY DIESEL has ergonomic grip for safe handling and lifting and puncture proof wheels designed for use on any type of ground.

In addition to lightness and handiness, the structure, devoid of sharp edges, and the reinforcement ribs confer great strength and resistance to the unit. The TT CADDY DIESEL can be filled either horizontally or vertically with the same amount of fuel.

The TT CADDY tanks is equipped with:

- Top handle for easy gripping and lifting;
- Integrated grooves for tank securing with ratchet straps;
- Suction/drain safety ball valve;
- Filling plug with integrated non-spill vent;
- Lower handle for easier lifting;
- Puncture proof wheels and base support;
- Frontal nozzle holder;
- Manual and electric pump housing.

DC BATTERY PUMP:

DC battery pump, Ex-50 ATEX 12 V, 40 lt./min., with 4 m electric cable, clamps for battery connection and automatic nozzle with 4 m antistatic hose.

MANUAL PUMP:

Manual rotary vane pump made in aluminium with manual nozzle and 3 m hose.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT CADDY EEX 55 EX 50	55	460x360x900h	8	Electric 12V
TT CADDY EEX 55 M	55	460x360x900h	8	Manual
TT CADDY EEX 110 EX 50 	110	460x440x1.100h	12	Electric 12V
TT CADDY EEX 110 M 	110	460x440x1.100h	12	Manual
TT CADDY EEX 110 EX 50	110	460x440x1.100h	12	Electric 12V
TT CADDY EEX 110 M	110	460x440x1.100h	12	Manual

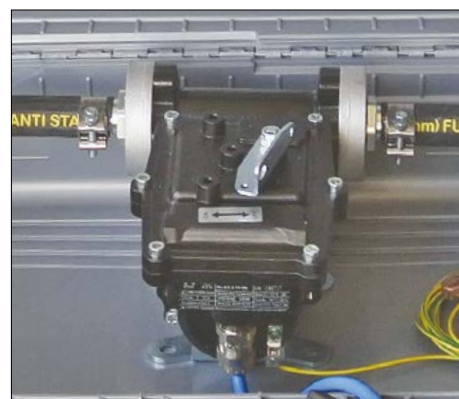
I modelli TT CADDY EEX 110 EX 50 e TT CADDY EEX 110 M non sono disponibili per il mercato italiano - TT CADDY EEX 110 EX 50 e TT CADDY EEX 110 M are not available for Italian market



PETROL KIT

Gruppo portatile per travaso benzina.

Portable petrol fuel transfer unit.



Gruppo portatile per travaso benzina, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V a corrente continua certificata ATEX.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di benzine in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un' alimentazione elettrica a batteria.

Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine operatrici, la nautica, il settore agricolo ed il giardinaggio.

PRESTAZIONI E DIMENSIONI:

- Alimentazione: 12 V dc.;
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc.;
- Portata: 40 lt./min.;
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza;
- Ciclo di lavoro: 30 min.;
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.;
- Dimensioni: 600x420x230h mm..

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Pompa volumetrica a palette certificata ATEX, autoadescente con corpo in ghisa;
- Motore a spazzole con statore a magneti permanenti;
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi;
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria;
- Tubo in gomma per benzina, lunghezza 3 metri, Ø 3/4";
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione;
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri;
- Pistola manuale in alluminio;
- Opional: contaltri e filtro.

Portable unit for petrol transfer, fitted with ATEX certified battery pump 12 V, suction and delivery hoses, filter and fuel nozzle.

Thanks to its small size, reliability and ready-to-use configuration, it is especially useful when fuel must be transferred or dispensed safely having only battery power on hand. Typical fields of application are construction sites, agriculture, gardening, boating and yachting.

PERFORMANCES AND DIMENSIONS:

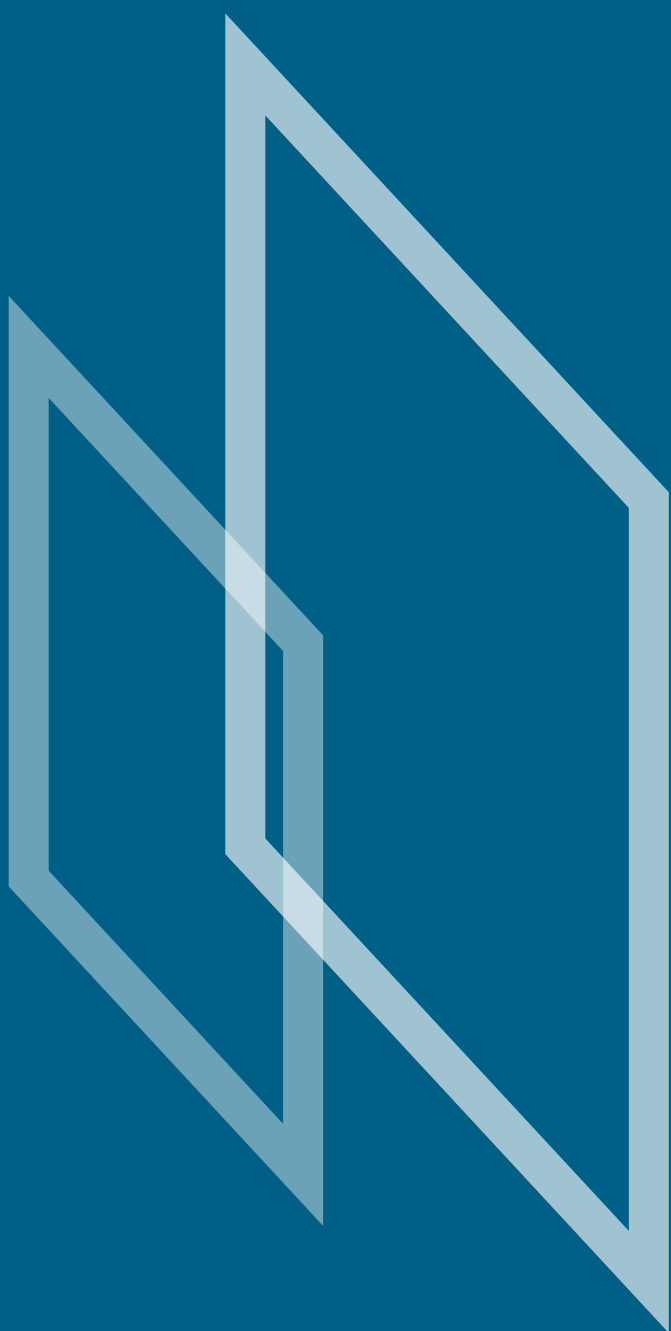
- Power supply: 12 V DC.;
- Consumption: 22 Amp (12 V DC);
- Max flow rate: 40 lt./min.;
- Suction height: up to 1,5 meters;
- Working temperature: -20°C / +60°C.;
- Duty cycle: 30 min.;
- Dimensions: 600x420x230h mm.

TECHNICAL FEATURES:

- Self-priming volumetric rotary vane pump, ATEX certified,, with cast-iron casing;
- Fixed-brush motor with permanent-magnet stator;
- Terminal board for switches and circuit-breakers;
- Battery cable, 4 m length, complete with clamps for battery connection;
- Delivery fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for petrol;
- Aluminium manual nozzle;
- Suction fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for petrol;
- Bottom suction filter;
- Manual fuel nozzle.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	LIQUIDO LIQUID
PETROL KIT	50	12	Benzina





Avio
Jet Fuel

TT AVIO MK / 4K

Serbatoi trasportabili per carburante Avio, omologati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG.

Transportable tanks for aviation fuel, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved.



TT AVIO 330



TT AVIO 910

SERBATOIO TRASPORTABILE IN ACCIAIO INOX ad asse verticale o orizzontale, approvati dal Ministero dei Trasporti e conformi alle direttive ADR, RIN, ADN e IMDG, IDONEO PER IL TRASPORTO DI CARBURANTI AVIO quali JET A-1, JET B, AVGAS, JP-8, spessore 2,5 mm., dotato dei seguenti dispositivi e relativi accessori di protezione ADR quali:

- Serbatoi ad asse cilindrico verticale (TT AVIO 330) o orizzontale (TT AVIO 910), montati all'interno di una struttura metallica di protezione antiurto ed antiritolamento;
- Boccaporto superiore di Ø 300 mm., a tenuta stagna con piastra e controflangia di spessore 10 mm., bulloni e guarnizione in gomma antibenzina e antioolio;
- Tappo di carico da 3" in alluminio o ottone;
- Valvola di sicurezza a tre effetti, Ø 2", certificata a norma di legge;
- Valvola a sfera sul tronchetto di aspirazione, provvista di dispositivo a leva per prevenire aperture accidentali;
- Piastre per il sollevamento bilanciato dall'alto del serbatoio, anche a pieno carico;
- Imbocchi laterali per forche del carrello elevatore e fori per l'eventuale ancoraggio al pianale di appoggio;
- Predisposizione per messa a terra ed equipotenziale.

GRUPPO EROGATORE BOX MK:

Gruppo pompa di erogazione in armadietto in acciaio inox con chiusura a chiave, comprendente: filtro in aspirazione, pompa manuale rotativa autoadescente Ex-50 ATEX portata max 50 lt./min. con filtro e by-pass incorporato, tubo flessibile da 5 mt. con raccordi a pressione, pistola automatica ATEX 5 con raccordo girevole.

GRUPPO EROGATORE BOX 4K:

Gruppo pompa di erogazione in armadietto in acciaio inox con chiusura a chiave, comprendente: filtro in aspirazione, elettropompa autoadescente Ex-50 ATEX portata max 50 lt./min. con filtro e by-pass incorporato, motore IP 55, tensione di alimentazione 12 V con 6 metri di cavo elettrico, tubo flessibile da 5 mt. con raccordi a pressione, pistola automatica ATEX 5 con raccordo girevole, interruttore incorporato su pompa completo di fusibile di protezione su cassetta IP 55.

STAINLESS STEEL TRANSPORTABLE TANK, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport and ADR, RIN ADN and IMDG approved, with UN marking and relevant labels, suitable to transport flammable jet fuel as JET A-1, JET B, AVGAS, JP-8, thickness. 2,5 mm.. Main characteristics:

- Vertical (TT AVIO 330) or Horizontal (TT AVIO 910) cylindrical tank, fitted into a shock proof and anti-roll protective steel frame;
- Manhole, Ø 300 mm. complete with oil-gasket and tight bolted cover, thickness 10 mm.;
- 3" filling quick plug with adapter for padlock;
- Homologated 2" safety and emergency vent valve;
- Safety ball valve installed at the suction/drain point, equipped with a lockable lever to prevent undesider opening;
- Structural lifting lugs for balanced lifting from the top (of full tank also);
- Forklift pockets;
- Bottom anchoring elements;
- Earthing connection.

DISPENSING UNIT MK:

Lockable stainless steel cabinet and complete with manual rotary pump flow rate max 50 lt./min., 5 mt. hose with pressure couplings, automatic refuelling nozzle with swivel joint. ADR approved.

DISPENSING UNIT 4K:

Lockable stainless steel cabinet and complete with ATEX Ex-50 pump, 12 V with 6 mt. electric cable, clamps for the battery connection, ATEX automatic nozzle and 5 mt. of hose. ADR approved.

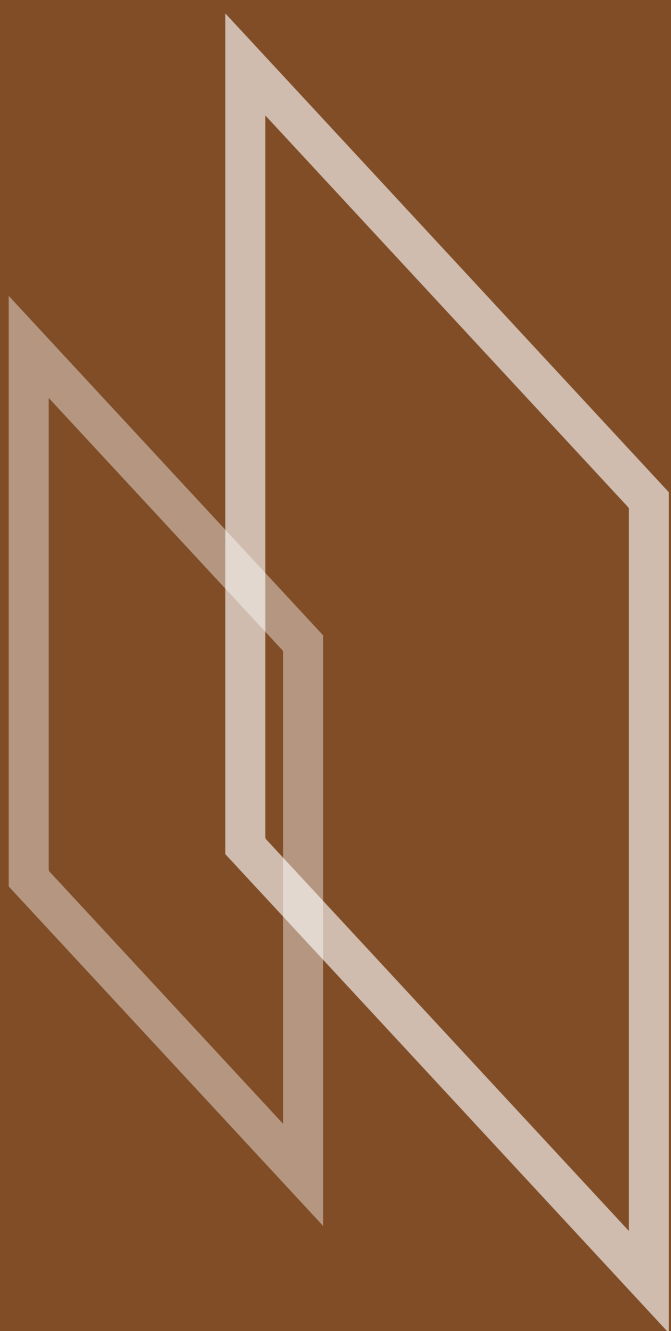
CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	VERSIONE VERSION
TT AVIO 330 - MK	330	1.085x790x960h	132	Vertical
TT AVIO 910 - MK	900	1.895x990x1.165h	227	Horizontal
TT AVIO 330 - 4K	330	1.085x790x960h	132	Vertical
TT AVIO 910 - 4K	900	1.895x990x1.165h	227	Horizontal

ACCESSORI ACCESSORIES



Code	Description
F4	Filtro monitor (assorbimento di acqua) ad elevate prestazioni, per benzina, gasolio e carburante avio. Completo di elemento filtrante. Monitor filter (water absorbing) for gasoline, for Diesel fuel and aviation fuel. Complete with cartridge.
FLTVF31YCART	Elemento filtrante per carburante avio e benzina, assorbimento acqua (5 ppm) ed impurità (0.5 µ), portata 56 lt./min. Filtration cartridge for aviation fuel and gasoline, water absorbing (5 ppm) and dirt removal (0.5 µ), flow rate 56 lt./min.
BCNTFT330	Bacino di contenimento al 100% (1100x1000x320h mm.) costruito con lamiere in acciaio al carbonio tipo S235JR UNI EN 10025, per uso a terra, per TT AVIO 330. Containment basin with 100% volume of the tank (1100x1000x320h mm.) made by using plates in carbon steel quality S235JR UNI EN 10025 for ground use, for TT AVIO 330.
BCNTFT910	Bacino di contenimento al 100% (1200x2200x350h mm.) costruito con lamiere in acciaio al carbonio tipo S235 R UNI EN 10025, per uso a terra, per 910. Containment basin with 100% volume of the tank (1200x2200x350h mm.) made by using plates in carbon steel quality S235JR UNI EN 10025 for ground use, for TT AVIO 910.
INDLIVELLO	Indicatore di livello meccanico. Mechanical level gauge.
C5	Contalitri meccanico a 3 cifre per benzina e carburanti avio, modello K33 ATEX. Mechanical 3-digits flow meter, model K33 ATEX.
C2	Contalitri digitale per benzina e carburanti avio mod. K24 ATEX. Electronic digital meter mod. K24 ATEX.
RUL20MCAVOTER	Arrotolatore cavo di messa a terra con dispositivo di riavvolgimento, lunghezza cavo mt. 20. Earthing cable reel with rewind device and cable length mt. 20.
PISTZVA25AVIOFT	Pistola automatica per carburante avio ZVA 25 Slimline, completa di cavo di messa a terra, filtro 100msh, tappo in gomma salva goccia. ZVA 25 Slimline automatic aviation nozzle, complete with earthing cable, 100msh filter, drop-down rubber cap.
-	Tubo aggiuntivo antistatico ¾" per benzina. Additional antistatic ¾" hose for gasoline.
-	Tubo aggiuntivo antistatico ¾", per carburanti avio. Additional antistatic ¾" hose for avio fuel.





Olio
Oil

TT CADDY OIL

Serbatoi trasportabili in polietilene con ruote, per olio.

Transportable polyethylene tank for oil transport.



TT CADDY OIL 110

Contenitori in polietilene lineare per il trasporto di olii.

TT CADDY OIL hanno dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antifuoristrada adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie. La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza.

Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di olio.

Il serbatoio è dotato di:

- Maniglia superiore per una facile presa e sollevamento;
- Predisposizione per il fissaggio con fasce;
- Valvola a sfera di sicurezza;
- Tappo di carico con sfiato antisversamento;
- Maniglia inferiore di sollevamento;
- Ruota antifuoristrada e piede d'appoggio;
- Supporto porta pistola frontale;
- Staffa per supporto pompa.

VERSIONE POMPA ELETTRICA:

Pompa elettrica VISCOMAT 12V, portata 40 lt./min. con 4 m di cavo elettrico, pinze per collegamento alla batteria, pistola EASYOIL con beccuccio flessibile e 3 metri di tubo.

VERSIONE POMPA MANUALE:

Pompa rotativa manuale in alluminio con pistola manuale per olio SELF 3000 e 3 m di tubo.

Transportable polyethylene tank for oil transport.

The TT CADDY OIL has ergonomic grip for safe handling and lifting and puncture proof wheels designed for use on any type of ground. In addition to lightness and handiness, the structure, devoid of sharp edges, and the reinforcement ribs confer great strength and resistance to the unit.

The TT CADDY OIL can be filled either horizontally or vertically with the same amount of fluid.

The TT CADDY OIL tanks is equipped with:

- Top handle for easy gripping and lifting;
- Integrated grooves for tank securing with ratchet straps;
- Suction/drain safety ball valve;
- Filling plug with integrated non-spill vent;
- Lower handle for easier lifting;
- Puncture proof wheels and base support;
- Frontal nozzle holder;
- Manual and electric pump housing.

DC BATTERY PUMP:

VISCOMAT DC battery pump, 12 V, 40 lt./min., with 4 m electric cable, clamps for battery connection and EASYOIL nozzle with flexible sprout with 3 m hose.

MANUAL PUMP:

Rotary hand pump made in aluminium with manual nozzle SELF 3000 and 3 m hose.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm). DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT CADDY OIL 55	55	460x360x900h	8	Electric 12V
TT CADDY OIL 55 M	55	460x360x900h	8	Manual
TT CADDY OIL 110	110	460x440x1.100h	12	Electric 12V
TT CADDY OIL 110 M	110	460x440x1.100h	12	Manual

BO PF

Vasche di contenimento per lo stoccaggio in sicurezza dei fusti.

Steel retention containers for drums safety storage.



Vasche portafusti in lamiera di acciaio al carbonio adatte al posizionamento su qualsiasi terreno e studiate in rapporto alla capienza dei fusti da stoccare, costruite con un telaio metallico trattato con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire, sono corredate di:

- Piano di appoggio in grigliato elettrosaldato asportabile;
- Tappo di scarico e di pulizia;
- Alloggiamenti per il sollevamento mediante forche del carrello elevatore;
- Verniciatura a polvere termoisolante colore RAL2004 (grigliato escluso).

Disponibili in diverse capacità, permettono lo stoccaggio di fusti fino a 200 lt. in verticale e grazie al telaio opzionale è inoltre possibile stoccare i fusti anche in orizzontale.

Spill pallets to store up to 8 × 200 lt. drums. Tight welded construction providing secure sump containment. Removable hot-dip galvanised steel grates for easy cleaning.

- Primed and coated with oil resistant paint;
- Forklift pockets for easy handling and movement;
- Drain pipe with safety cap for maintenance and cleaning operations;
- Powder coating in RAL2004 (excluding grid).

Available in different capacities, they allow the storage of drums up to 200 lt. vertically and thanks to the optional frame it is also possible to store the drums horizontally.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	FUSTI 200 lt. 200 lt. DRUMS	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
BO PF 1	206	1	900x900x255h
BO PF 2	298	2	1.300x900x255h
BO PF 4	464	4	1.400x1.300x255h
BO PF 8	928	8	2.800x1.300x255h

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
F003150	Telaio portafusto singolo orizzontale per 1 fusto One drum rack for horizontal store
F003250	Telaio portafusto sovrapponibile orizzontale per 2 fusti Stackable drum rack up to 2 drums
F003260	Telaio portafusto sovrapponibile orizzontale per 4 fusti Stackable drum rack up to 4 drums

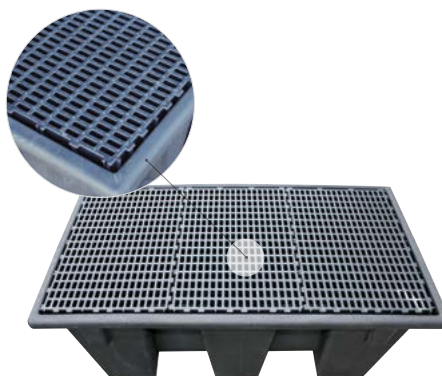
BO PC PE

Vasca di contenimento per lo stoccaggio di fusti e cisterne IBC.

Polyethylene retention containers for drums and IBC tanks safety storage.



BO PC PE



BO PC 02



BO PC 04

Vasca di raccolta in polietilene riciclato al 100% atossico e stabilizzato per resistere ai raggi UV, rotostampata e dotata di struttura autoportante, rinforzata per resistere agli urti ed agli agenti chimici; è inoltre provvista di griglia di appoggio in polietilene rinforzata con anima in metallo, asportabile per favorire una facile pulizia interna.

La vasca è sovrapponibile a vuoto e movimentabile con carrello elevatore e transpallet grazie agli appositi alloggiamenti per le forche ricavati dalla sagomatura.

Le vasche porta fusti in polietilene sono la soluzione più economica per rispettare l'ambiente e rispondere alle norme ambientali più severe.

BO PC 02:
Griglia in polietilene.

BO PC 04:
Griglia in polietilene rinforzata da un'anima in metallo.

Ecological containment platform, made 100% recycled roto-molded polyethylene, UV stabilized, with self-supporting structure for the storage of acids, saline solutions, oils, non-flammable chemicals and other fluids compatible with polyethylene. It is complete with polyethylene grate with a steel reinforcement, removable to ease internal cleaning.

This sump pallet is stackable and easily handled and moved with forklift through the dedicated pockets for the forks.

These polyethylene sump pallets represent a cheap and reliable solution by respecting the environment and responding to the strictest ecological norms.

BO PC 02:
Polyethylene grate.

BO PC 04:
Polyethylene grate with a steel reinforcement.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	FUSTI / IBC DRUM / IBC	CARICO MASSIMO (kg) MAX LOAD (kg)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
BO PC PE	1.100	1 IBC	1.500	1.280x1.280x1.000h
BO PC 02	220	2 FUSTI / DRUMS	500	1.265x700x495h
BO PC 04	450	4 FUSTI / DRUMS	1.300	1.280x1.280x485h



ACCESSORI / ACCESSORIES

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
PORTAFUSTOSINGOLOPE	Supporto in polietilene per fusto orizzontale Support for horizontal drum
VPFPEYSCOLAFILTRI	Imbuto scola-filtri con coperchio, diametro 650 mm.. Funnel with inner filter drip tray and provided with cover, diam. 650 mm..

CONTAINER LUBRI BC GR

Container attrezzati per lo stoccaggio di lubrificanti, con pavimentazione in grigliato.

Special containers for the storage of lubricants, with grid floor.



CONTAINER CONFORME al tipo approvato Ministero dell'Interno, con certificato prot. N° 3737 / 82 del 10.04.2003 e successive estensioni, nella parte relativa ai lubrificanti.

BOX CONTAINER di produzione AMA, per lo stoccaggio/deposito di oli lubrificanti e oli usati in genere.

- Telaio in robusto profilo di acciaio dotato di blocchi d'angolo superiori ed inferiori e tasche inferiori per presa mulletto;
- Pareti e tetto in lamiera di acciaio grecata;
- Porta a due battenti su testata (possibilità di apertura su parte lunga - opzionale), con guarnizioni ed aste di chiusura lucchettabili;
- Bocchette di aerazione, con protezioni anti-pioggia;
- Pavimentazione totale in grigliato zincato pedonabile posto a filo superiore del bacino (portata pavimento kg/mq 800 circa);
- Verniciatura totale standard RAL 5010 - Blu Genziana.

IMPIANTO DI MESSA A TERRA:

Il container sarà dotato di due attacchi per il collegamento a terra, su due angoli contrapposti, sui quali sono collegati il bacino, le porte di accesso ed ogni altro accessorio soggetto a collegamento a terra.

CONTAINER for the storage of lubricants CERTIFIED by the Italian Ministry of Interior prot. n° 3737 / 82 dated 10.04.2003.

BOX CONTAINER made in robust steel frame with top and bottom angle blocks, complete with:

- Forklift pockets;
- Walls and roof in corrugated steel plate;
- Front double doors, complete with seals, locks and louvers;
- Grid floor with a weight capacity support of approx. 800 kg/sqm;
- Standard painting RAL 5010; personalized colours available at extra cost.

The internal space can be personalized with shelves, drum-holding structures, electrical system and additional elements according to the specific needs.

GROUNDING SYSTEM:

The container is supplied with two grounding connection points, on two opposite corners, to which the containment basin, the access doors and any other element needing grounding can be connected.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	FUSTI DRUMS	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	PORTE DOORS
BCGR80	1.200	6	2.200x2.430x2.260h	630	1
BCGR100	1.600	8	2.430x3.000x2.590h	825	1
BCGR150	2.400	12	2.430x4.500x2.590h	915	1
BCGR200	3.200	16	2.430x6.050x2.590h	1.270	1
BCGR200/4	3.200	16	2.430x6.050x2.590h	1.270	2

CONTAINER LUBRI BC L

Container attrezzati per lo stoccaggio di lubrificanti, con intelaiatura portafusti.

Special containers for the storage of lubricants, with drum-holding structure.



CONTAINER CONFORME al tipo approvato Ministero dell'Interno, con certificato prot. N° 3737 / 82 del 10.04.2003 e successive estensioni, nella parte relativa ai lubrificanti.

BOX CONTAINER di produzione AMA, per lo stoccaggio/deposito di oli lubrificanti e oli usati in genere.

- Telaio in robusto profilo di acciaio dotato di blocchi d'angolo superiori ed inferiori e tasche inferiori per presa muletto;
- Bacino di contenimento a tenuta;
- Intelaiatura portafusti a due ripiani con prolunghe ribaltabili sulla testata per la movimentazione dei fusti fuori dal tetto del container con l'ausilio di qualsiasi mezzo di sollevamento. Possibilità di stoccaggio da 6 a 24 fusti da 200 lt.;
- Scaffalatura superiore all'intelaiatura (escluso mod. BC - L 12), in grigliato zincato per confezioni minori - portata 500 Kg/mq c.a.;
- Pareti e tetto in lamiera di acciaio grecata;
- Porta a due battenti su testata (possibilità di apertura su parte lunga - opzionale), con guarnizioni ed aste di chiusura lucchettabili;
- Bocchette di aerazione, con protezioni anti-pioggia;
- Pavimentazione laterale in grigliato zincato pedonabile posto a filo superiore del bacino (portata pavimento kg/mq 800 circa);
- Verniciatura totale standard RAL 5010 - Blu Genziana.

IMPIANTO DI MESSA A TERRA:

Il container sarà dotato di due attacchi per il collegamento a terra, su due angoli contrapposti, sui quali sono collegati il bacino, le porte di accesso ed ogni altro accessorio soggetto a collegamento a terra.

CONTAINER for the storage of lubricants CERTIFIED by the Italian Ministry of Interior prot. n° 3737 / 82 dated 10.04.2003.

BOX CONTAINER made in robust steel frame with top and bottom angle blocks, complete with:

- Forklift pockets;
- Walls and roof in corrugated steel plate;
- Containment basin;
- Double level drum rack with two shelves (various capacities) and foldable extensions at the front to allow un/loading of drums by means of any lifting equipment (from 6 to 24 200 l. drums);
- Galvanized metal grating upper shelving (excluding mod. BC - L 12) - with max. weight support about 500 kg/m²;
- Front double doors, complete with seals, locks and louvers;
- Side grid floor with a weight capacity support of approx. 800 kg/sqm.;
- Standard painting RAL 5010; personalized colours available at extra cost.

GROUNDING SYSTEM:

The container is supplied with two grounding connection points, on two opposite corners, to which the containment basin, the access doors and any other element needing grounding can be connected.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	FUSTI DRUMS	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	PORTE DOORS
BC L 12	1.200	6	220x243x226h	630	1
BC L 16	1.600	8	243x300x259h	825	1
BC L 24	2.400	12	243x450x259h	915	1
BC L 32	3.200	16	243x605x259h	1.270	1
BC L 48	4.800	24	243x605x259h	1.270	1

CONTAINER LUBRI BC 2L

Container attrezzati per lo stoccaggio di lubrificanti, con doppia intelaiatura portafusti.

Special containers for the storage of lubricants, with double drum-holding structure.



CONTAINER CONFORME al tipo approvato Ministero dell'Interno, con certificato prot. N° 3737 / 82 del 10.04.2003 e successive estensioni, nella parte relativa ai lubrificanti.

BOX CONTAINER di produzione AMA, per lo stoccaggio/deposito di oli lubrificanti e oli usati in genere.

- Telaio in robusto profilo di acciaio dotato di blocchi d'angolo superiori ed inferiori e tasche inferiori per presa muletto;
- Bacino di contenimento a tenuta;
- Doppia intelaiatura portafusti a due ripiani con prolunghe ribaltabili sulla testata per la movimentazione dei fusti fuori dal tetto del container con l'ausilio di qualsiasi mezzo di sollevamento. Possibilità di stoccaggio da 16 a 32 fusti da 200 lt.;
- Scaffalatura superiore all'intelaiatura (escluso mod. BC - L 12), in grigliato zincato per confezioni minori - portata Kg./mq. 500 c.a.;
- Pareti e tetto in lamiera di acciaio grecata;
- Porta a due battenti su testata (possibilità di apertura su parte lunga - opzionale), con guarnizioni ed aste di chiusura lucchettabili;
- Bocchette di aerazione, con protezioni antipioggia;
- Pavimentazione laterale in grigliato zincato pedonabile posto a filo superiore del bacino (portata pavimento kg/mq 800 circa);
- Verniciatura totale standard RAL 5010 - Blu Genziana.

IMPIANTO DI MESSA A TERRA:

Il container sarà dotato di due attacchi per il collegamento a terra, su due angoli contrapposti, sui quali sono collegati il bacino, le porte di accesso ed ogni altro accessorio soggetto a collegamento a terra.

CONTAINER for the storage of lubricants CERTIFIED by the Italian Ministry of Interior prot. n° 3737 / 82 dated 10.04.2003.

BOX CONTAINER made in robust steel frame with top and bottom angle blocks, complete with:

- Forklift pockets;
- Walls and roof in corrugated steel plate;
- Containment basin;
- Nr. 2 double level drum rack with two shelves (various capacities) and foldable extensions at the front to allow un/loading of drums by means of any lifting equipment (from 16 to 32 200 l. drums);
- Galvanized metal grating upper shelving (excluding mod. BC - L 12) - with max. weight support about 500 kg/m²;
- Front double doors, complete with seals, locks and louvers;
- Side grid floor with a weight capacity support of approx. 800 kg/sqm;
- Standard painting RAL 5010; personalized colours available at extra cost.

GROUNDING SYSTEM:

The container is supplied with two grounding connection points, on two opposite corners, to which the containment basin, the access doors and any other element needing grounding can be connected.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	FUSTI DRUMS	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	PORTE DOORS
BC 2L 12	2.400	12	220x243x226h	630	1
BC 2L 16	3.200	16	243x300x259h	825	1
BC 2L 24	4.800	24	243x450x259h	915	1
BC -L 64	6.400	32	243x605x259h	1.270	2

ACCESSORI / ACCESSORIES



CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
40601	Pedana rimovibile per carico e scarico fusti / Removable ramp for drum un/loading
40605-1	Scaffalatura di fondo per container BC GR / Back wall shelving for BC GR
40605	Scaffalatura perimetrale per container BC GR 80-100 / Perimetric shelving for BC / GR 80-100
40605	Scaffalatura perimetrale per container BC GR 150-200 / Perimetric shelving for BC / GR 150-200
40410	Impianto Luce / Electric light installation

DT/3 – OLIO ESAUSTO - WASTE OIL

Serbatoio ecologico per raccolta olio esausto.

Ecological steel tank to store exhaust oils.



SERBATOIO ECOLOGICO PER RACCOLTA OLIO ESAUSTO conforme all'allegato C del D.M. 16 maggio 1996 n. 392.

Serbatoio cilindrico ad asse orizzontale a singola parete, costruito con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI - EN 10025, saldati mediante processo di saldatura ad arco sotto protezione di gas e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire di colore verde. Collaudato a tenuta mediante prova pneumatica.

DT/3 è corredato di:

- Boccaporto Ø 400 mm. con coperchio imbullonato;
- Bocchello di carico / svuotamento da 8", completo di tappo a vite in alluminio;
- Tubo di sfiato a norma, del tipo a carboni attivi;
- Indicatore di livello meccanico;
- Manicotto da 1" 1/2;
- Piedi d'appoggio antiritolamento. e zanche di ancoraggio.

Dalla versione 5.000 L e superiori, sono previsti gradini antiscivolo e piano di appoggio in lamiera mandorlata antiscivolo con corrimano per agevolare l'accesso al passo d'uomo.

BACINO DI CONTENIMENTO metallico a forma rettangolare, in lamiera di acciaio al carbonio, dotato di bordatura superiore di rinforzo, golfari di sollevamento, attacchi di messa a terra, fondo rinforzato adatto al posizionamento del serbatoio a pieno carico, scarico di fondo munito di tappo. Predisposto per installazione tettoia. Capacità di contenimento pari al 100% della capacità del serbatoio.

METAL TANK FOR THE STORAGE OF EXHAUST OILS, compliance to Annex C of the Italian Ministerial Decree No. 392, dated 16 May 1996.

Horizontal cylindrical single-wall tank, made in carbon steel S 235 JR according to UNI EN 10025. Watertight electro-welded (gas metal arc welding process). Tanks are delivered pressure-tested and ready-to-use.

The DT/3 is equipped with:

- Manhole, Ø 400 mm. with tight bolted cover;
- 8" screwed aluminium lid, for loading/unloading operations;
- Activated carbon vent filter;
- Mechanical level gauge;
- 1" 1/2 female filling port;
- Anti-roll support saddles and anchor bolts.

For capacity from 5.000 L, containment totally basins are equipped with anti-slip steps and handrail to facilitate access to the tank manhole.

CONTAINMENT BASIN:

Self sustaining metallic containment basin with capacity equal to 100% of the tank capacity, fitted with support skid suitable for positioning on every kind of ground, internal tank supports, grounding connections and bottom drainage point with cap.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

SERBATOIO / TANK			BACINO / BASIN		TETTOIA / ROOF	
MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
DT/3/10	1.000	950x1.500L	BO 10	1.050x1.900x550h	TO 10	2.000x2.300x1.800h
DT/3/13	1.300	1.100x1.500L	BO 13	1.400x2.250x480h	TO 13	2.000x2.600x1.900h
DT/3/20	2.400	1.270x2.260L	BO 20	1.750x2.400x650h	TO 20	2.000x2.800x2.100h
DT/3/30	3.000	1.430x2.080L	BO 35	1.900x2.450x750h	TO 30	2.500x2.800x2.100h
DT/3/50	5.000	1.600x2.800L	BO 50	1.850x3.200x1.000h	TO 50	2.500x3.500x2.700h
DT/3/70	7.000	1.700x3.350L	BO 70	2.100x3.850x1.000h	TO 70	2.500x4.100x2.900h
DT/3/90	9.000	1.900x3.400L	BO 90	2.250x4.000x1.100h	TO 90	2.500x4.300x2.900h

La capacità effettiva corrisponde 90% della capacità nominale indicata in tabella / The effective capacity corresponds to 90% of the nominal capacity indicated in the table.

DT/OE

Serbatoio ecologico per raccolta olio esausto.

Ecological steel tank to store exhaust oils.



SERBATOIO ECOLOGICO PER RACCOLTA OLIO ESAUSTO conforme all'allegato C del D.M. 16 maggio 1996 n. 392.

Serbatoio cilindrico ad asse orizzontale a singola parete, costruito con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI - EN 10025, saldati mediante processo di saldatura ad arco sotto protezione di gas e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire. Collaudato a tenuta mediante prova pneumatica.

Ideali in campi di applicazione come le officine meccaniche, le industrie, le compagnie di trasporti e tutte quelle aziende che hanno necessità di raccogliere gli oli esausti prima del loro conferimento ai raccoglitori autorizzati.

DT/OE è corredato di:

- Boccaporto Ø 400 mm. con coperchio incernierato e lucchettabile;
- Attacco di messa a terra;
- Filtro ai carboni attivi per neutralizzare gli eventuali odori prodotti;
- Rete scolafiltri interna al passo d'uomo realizzata per evitare l'ingresso di corpi estranei e per facilitare lo svuotamento/sgocciolamento dei filtri;
- Indicatore di livello visivo;
- Piedi d'appoggio antiritolamento.

BACINO DI CONTENIMENTO metallico a forma rettangolare, in lamiera di acciaio al carbonio, dotato di bordatura superiore di rinforzo, golfari di sollevamento, attacchi di messa a terra, fondo rinforzato adatto al posizionamento del serbatoio a pieno carico, scarico di fondo munito di tappo. Predisposto per installazione tettoia. Capacità di contenimento pari al 100% della capacità del serbatoio.

METAL TANK FOR THE STORAGE OF EXHAUST OILS, compliance to Annex C of the Italian Ministerial Decree No. 392, dated 16 May 1996.

Horizontal cylindrical single-wall tank, made in carbon steel S 235 JR according to UNI EN 10025. Watertight electro-welded (gas metal arc welding process). Tanks are delivered pressure-tested and ready-to-use.

It is an ideal solution for garages, depots, workshops, industries, transport companies and for all those activities where there is a need to collect exhaust oils before suitable disposal.

The DT/OE is equipped with:

- Manhole, Ø 400 mm. with hinged and lockable cover;
- Grounding point;
- Filters drainage mesh which also prevent accidentals entry of objects into the tank;
- Activated carbon vent filter;
- Visual level gauge;
- Anti-roll support saddles.

CONTAINMENT BASIN:

Self sustaining metallic containment basin with capacity equal to 100% of the tank capacity, fitted with support skid suitable for positioning on every kind of ground, internal supports for tank, grounding connections and bottom drainage point with cap.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

SERBATOIO / TANK			BACINO / BASIN		TETTOIA / ROOF	
MODELLO MODEL	CAPACITÀ (ft.) CAPACITY (ft.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
DT/OE/07	700	950x1.220L	BO 7	1.200x1.500x400h	TO 7 OE	1.800x2.000x1.800h
DT/OE/10	1.000	950x1.720L	BO 10	1.200x2.000x500h	TO 10 OE	2.300x2.000x1.800h
DT/OE/15	1.500	1.100x1.750L	BO 15	1.400x2.000x550h	TO 15 OE	2.300x2.000x2.000h
DT/OE/20	2.000	1.100x2.500L	BO 20	1.400x2.700x600h	TO 20 OE	3.000x2.000x2.000h

La capacità effettiva corrisponde 90% della capacità nominale indicata in tabella / The effective capacity corresponds to 90% of the nominal capacity indicated in the table.

ECO OIL

Contenitori in polietilene per lo stoccaggio di olio esausto.

Polyethylene container to store waste oil.



OE 300

OE 500



OV 500

OV 300

CONTENITORE PER LA RACCOLTA E LO STOCCAGGIO DEGLI OLI ESAUSTI realizzato in conformità al DL 27 gennaio 1992, n. 95, ed al DM n. 392 del 16 maggio 1996. Rispetta inoltre l'attuazione delle direttive 75/439/CEE e 87/10/CEE, relative allo smaltimento degli oli esausti.

Realizzato in polietilene ad alta densità, rotostampato, con un'alta resistenza fotometrica ai raggi U.V. ed agli agenti atmosferici. ECO OIL è idoneo ad essere installato anche all'esterno ed è posizionabile su qualsiasi terreno e superficie piana. Composto da due vasche: una interna per contenere il prodotto, una esterna con la funzione di vasca di sicurezza e di contenimento delle eventuali perdite del serbatoio interno. Nella parte superiore vi è un ampio boccaporto con coperchio ribaltabile al cui interno troviamo incorporato il piano forato con funzione di scolafiltri.

ECO OIL è disponibile in colore nero per oli minerali o verde per oli vegetali.

ECO OIL è costituito da:

- Bocca per l'estrazione dell'olio con coperchio filettato di Ø 125 mm.;
- Pratico indicatore di livello visibile esternamente;
- Ampio boccaporto con coperchio ribaltabile al cui interno troviamo incorporato il piano scolafiltri;
- Spia di monitoraggio e verifica dell'eventuale presenza di liquido nell'intercapedine.

CONTAINER FOR STORAGE OF WASTE OILS compliant with the Italian Legislative Decree n. 95 of 27 January 1992, with the Italian Ministerial Decree n. 392 dated 16 May 1996 and with the European Directives 75/439/CEE and 87/10/CEE, regarding exhaust and waste oils disposal.

Made of high-density polyethylene, this tank has high mechanical properties, high impact strength, and also thermal, chemical, UV rays and weather conditions resistance.

The ECO OIL is designed and manufactured to exceed all the latest requirements relating to the safe storage and disposal of waste oils. It is an ideal solution for garages, depots, workshops, household waste recycling centres, landfill sites, harbours and many other sites. The ECO OIL consists of a double wall tank and is equipped with a lockable top hinged lid and a filters draining mesh.

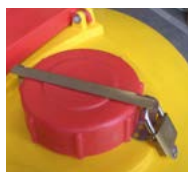
The ECO OIL is suitable for mineral oil (black version) and for vegetal oil (green version).

The ECO OIL is complete with:

- Threaded top hatch, Ø 125 mm.;
- Visual level gauge;
- Lockable top hinged lid with filters draining mesh;
- Visual leak detector system to monitor the interstitial space between the two tanks.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	COLORE COLOR	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
OE 300	300	black	820x1.080
OE 500	500	black	960x1.240
OV 300	300	green	820x1.080
OV 500	500	green	960x1.240



ACCESSORI / ACCESSORIES

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
QUIOILYLOCK	Chiusura lucchettabile sul tappo di aspirazione Safety lid lock

OIL KIT

Gruppo portatile per travaso olio.

Portable lubricants transfer unit.



Gruppo portatile per travaso olio, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V o 24 V a corrente continua.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di olio in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un' alimentazione elettrica a batteria.

Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine da cantiere e officine meccaniche.

PRESTAZIONI E DIMENSIONI:

- Alimentazione: 12 V o 24 V dc.;
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc - 11 Amp a 24 V dc.;
- Portata: 4 lt./min.;
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza;
- Ciclo di lavoro: 30 min.;
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C;
- Dimensioni: 600x420x230h mm.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Pompa rotativa a palette, autoadescante con corpo in ghisa;
- Motore a spazzole con statore a magneti permanenti;
- Morsettiere per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi;
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria;
- Tubo in gomma per olio, lunghezza 3 metri, Ø 3/4";
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione;
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri;
- Pistola manuale.

Portable unit for lubricants transfer, fitted with battery pump, 12 V or 24 V, suction and delivery hoses, filter and fuel nozzle.

Thanks to its small size, reliability and ready-to-use configuration, it is especially useful when fuel must be transferred or dispensed safely having only battery power on hand. Typical fields of application are garage and auto repair shop.

PERFORMANCES AND DIMENSIONS:

- Power supply: 12 V DC or 24 V DC.;
- Consumption: 22 Amp (12 V DC) - 11 Amp (24 V DC);
- Max flow rate: 4 lt./min.;
- Suction height: up to 1,5 meters;
- Working temperature: -20°C / +60°C.;
- Duty cycle: 30 min.;
- Dimensions: 600x420x230h mm.

TECHNICAL FEATURES:

- Self-priming volumetric rotary vane pump, with cast-iron casing;
- Fixed-brush motor with permanent-magnet stator;
- Terminal board for switches and circuit-breakers;
- Battery cable, 4 m length, complete with clamps for battery connection;
- Delivery fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for lubricants;
- Aluminium manual nozzle;
- Suction fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for lubricants;
- Bottom suction filter;
- Nozzle for oil.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	LIQUIDO LIQUID
OIL KIT	4	12	Lubricants

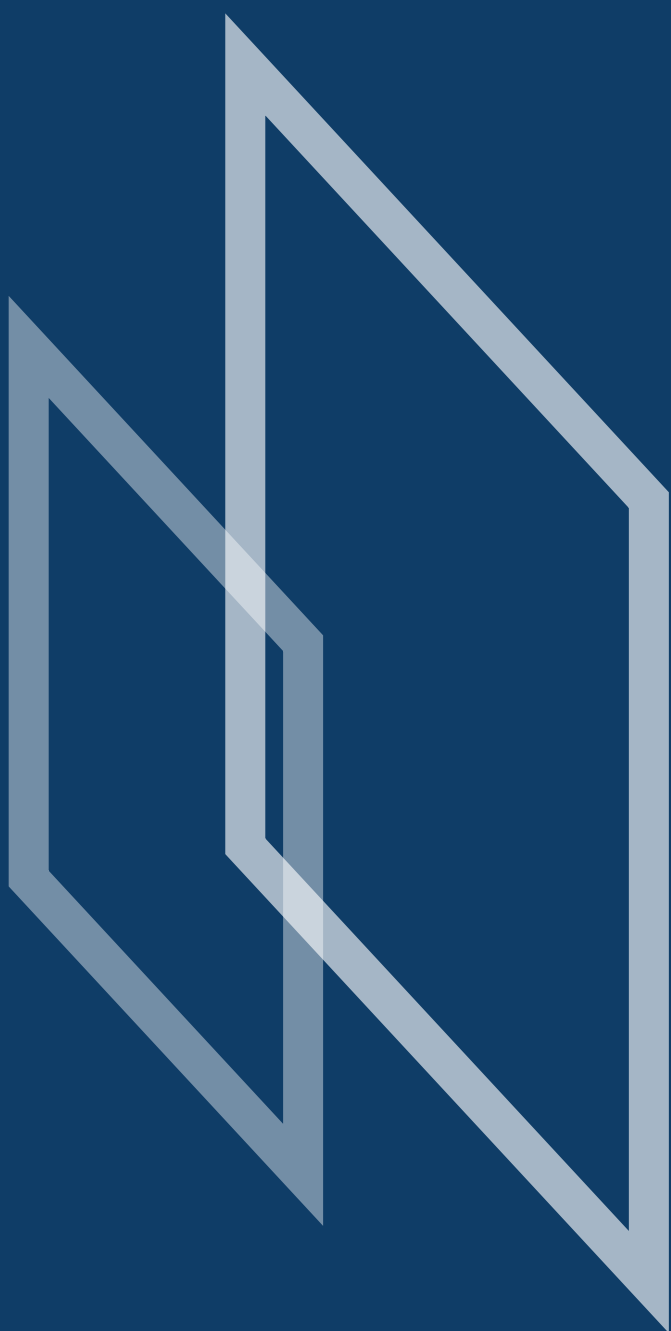
FOLDING TRAY



CODICE CODE

DESCRIZIONE DESCRIPTION

FOLDINGTRAY Vasca di contenimento pieghevole e portatile. Adatto al contenimento di serbatoietti di piccole dimensioni per Diesel / Olio, capacità 180 litri, dimensioni 1.030 x 630 x 690h
Foldable and portable containment basin. Suitable for the containment of small tanks for Diesel / Oil, capacity 180 litres, dimensions 1.030 x 630 x 690h





AdBlue®
DEF

TT CADDY ADBLUE®

Serbatoi trasportabili in polietilene per AdBlue®.

Transportable polyethylene tank for AdBlue®/DEF.



TT CADDY 55 ADBLUE®



TT CADDY 110 ADBLUE®

La serie TT CADDY ADBLUE® nelle versioni 55 e 110 comprende serbatoi trasportabili con ruote realizzati in polietilene lineare destinati al trasporto e al rifornimento di ADBLUE®.

TT CADDY ADBLUE® hanno dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antifuoristrada adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie. La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza. Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di carburante.

Il serbatoio è dotato di:

- Pompa a batteria del tipo a membrana, alimentazione 12 V con portata 30 lt./min.;
- 3 mt. di cavo elettrico;
- Pinze per collegamento alla batteria;
- 3 mt. di tubo in EPDM;
- Pistola automatica;
- Maniglia superiore per una facile presa e sollevamento;
- Predisposizione per il fissaggio con fasce;
- Valvola a sfera di sicurezza;
- Tappo di carico con sfiato antisversamento;
- Maniglia inferiore di sollevamento;
- Ruota antifuoristrada e piede d'appoggio;
- Supporto porta pistola frontale;
- Staffa per supporto pompa.

The TT CADDY ADBLUE®/DEF is a linear polyethylene trolley-type tank designed for AdBlue®/DEF transport and transfer.

The TT CADDY ADBLUE®/DEF has ergonomic grip for safe handling and lifting and puncture proof wheels designed for use on any type of ground. In addition to lightness and handiness, the structure, devoid of sharp edges, and the reinforcement ribs confer great strength and resistance to the unit. The TT CADDY ADBLUE®/DEF can be filled either horizontally or vertically with the same amount of fuel.

The TT CADDY ADBLUE®/DEF is equipped with:

- Electric pump (12 V), flow rate 30 lt./min.;
- 3 mt. electric cable;
- Clamps for battery connection;
- 3 mt. of EPDM hose;
- Automatic nozzle;
- Top handle for easy gripping and lifting;
- Integrated grooves for tank securing with ratchet straps;
- Suction/drain safety ball valve;
- Filling plug with integrated non-spill vent;
- Lower handle for easier lifting;
- Puncture proof wheels and base support;
- Frontal nozzle holder;
- Pump housing.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT CADDY 55 ADBLUE	55	460x360x900h	8	Electric 12V
TT CADDY 110 ADBLUE	110	460x440x1.100h	12	Electric 12V

TT MOBILE ADBLUE®

Serbatoi trasportabili in polietilene per AdBlue®.
Transportable polyethylene tank for AdBlue®/DEF.



TT MOBILE 220 ADBLUE®



TT MOBILE 440 ADBLUE®

La serie TT MOBILE ADBLUE® nelle versioni 220 e 440 comprende serbatoi realizzati in polietilene lineare destinati al trasporto e al rifornimento di AdBlue®.

I serbatoi sono completi di coperchio lucchettabile (per mod. 440), tasche per il sollevamento a pieno con carrello elevatore, impugnature per il sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per il posizionamento delle cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con AdBlue®.

I serbatoi sono dotati di:

- Tappo di carico da 2" con sfiato integrato;
- Imbocchi per il sollevamento a pieno carico con carrello elevatore;
- Impugnature per il sollevamento a vuoto;
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio;
- Coperchio lucchettabile (mod. 440);
- Pompa a batteria del tipo a membrana, alimentazione 12 V con portata 30 lt./min.;
- 4 m di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria;
- 4 m di tubo in EPDM e pistola automatica;
- Indicatore di livello meccanico (mod. 440).

The TT MOBILE ADBLUE®/DEF is a linear polyethylene tank designed for AdBlue®/DEF transport and transfer.

It is fitted with: lockable lid (for mod. 440), built-in forklift pockets, handles for lifting and carrying the empty tank and integrated grooves for securing the tank with ratchet straps during transport.

All fittings are made in materials compatible with AdBlue®/DEF.

The TT MOBILE ADBLUE®/DEF is equipped with:

- Integrated forklift pockets (full tank lifting);
- Handles for lifting and carrying (empty tank);
- Integrated grooves for tank securing with ratchet straps during transport;
- Lockable lid (mod. 440);
- 2" filling plug with integrated vent device;
- Electric pump (12 V), flow rate 30 lt./min.;
- Battery power cable (4m) and clamps;
- 4 m hose and automatic nozzle suitable for AdBlue®;
- Frontal nozzle holder;
- Mechanical level gauge (mod. 440).

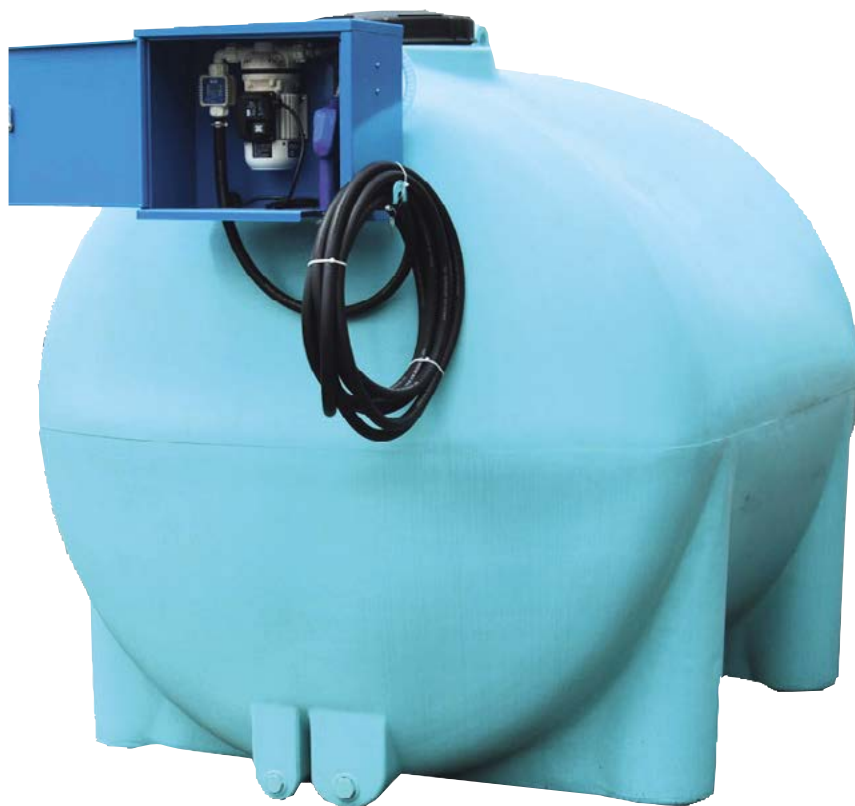
CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)	POMPA PUMP
TT MOBILE 220 ADBLUE	220	910x600x620h	23	Electric 12V
TT MOBILE 440 ADBLUE	440	1.200x800x785h	40	Electric 12V

ADO TANK

Serbatoi in polietilene per AdBlue®.

Polyethylene tanks for AdBlue®/DEF.



Serbatoi in polietilene lineare ad alta densità, monolitici, con elevata resistenza meccanica, chimica ed ai raggi UV, ideali per lo stoccaggio e la distribuzione di AdBlue®, progettati e realizzati per consentire un funzionamento ottimale dei sistemi SCR (riduzione selettiva catalitica).

- Capacità disponibili: 2.000, 3.000, 5.000, 7.500 e 10.000 lt.;
- Passo d'uomo con tappo di chiusura a vite, Ø 42 cm per serbatoi da 2.000, 3.000 e 5.000 l. e Ø 55 per serbatoi da 7.500 e 10.000 l.;
- Valvola di sfiato da 1";
- Attacco di carico da 2";
- Tubo di aspirazione da 1".

GRUPPO EROGATORE:

Box di erogazione composto da:

- Armadio metallico completo di serratura;
- Pompa elettrica a membrana, autoadescante, 230 V - 50 Hz, portata 30 lt./min.;
- Contalibri digitale a turbina;
- Tubo di erogazione in EPDM, sezione da 3/4", lunghezza 6 m.;
- Pistola automatica di erogazione.

OPTIONAL:

Bacino di contenimento al 110%.

High density linear polyethylene tanks, with high mechanical, chemical and UV resistance, for AdBlue®/DEF storage and transfer, designed and manufactured to preserve the integrity of your SCR (Selective Catalyst Reduction) systems.

Available in light blue color (basic line) and in white color (higher chemical resistance version);

- Available volumes: 2.000, 3.000, 5.000, 7.500 and 10.000 lt.;
- Manhole with threaded lid, Ø 42 cm for 3.000 and 5.000 L tanks and 55 cm for 7.500 and 10.000 L tanks;
- 1" vent device;
- 2" loading plug;
- 1" suction pipe.

DISPENSING UNIT:

Lockable metal cabinet housing:

- Self-priming diaphragm electropump, 230 V - 50 Hz, flow rate 30 lt./min.;
- Digital fuel meter;
- EPDM hose, 3/4", 6 m.;
- Automatic dispensing nozzle.

OPTIONAL:

Metallic containment basin.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI CON GRUPPO DI EROGAZIONE (mm.) DIMENSIONS WITH DISPENSING UNIT (mm.)	DIMENSIONI BO (mm.) BO DIMENSIONS (mm.)	VERSIONE VERSION
ADO 20 - 5K	2.000	1.360x1.850x1.440h	1.500x2.350x600h	Light blue
ADO 30 - 5K	3.000	1.600x2.150x1.660h	1.800x2.050x900h	Light blue
ADO 50 - 5K	5.000	1.780x2.600x1.860h	1.900x3.200x890h	Light blue
ADO 75 - 5K	7.500	1.890x3.500x2.010h	2.100x3.850x950h	Light blue
ADO 100 - 5K	10.000	2.250x3.400x2.350h	2.400x4.200x1.000h	Light blue

BLUE-TROLLEY MID

Carrello per trasporto ed erogazione di soluzioni a base di Urea certificato MID.

Special trolley for transport and delivery of AdBlue®/DEF, MID certified.



Sistema di rifornimento elettrico carrellato per la distribuzione di AdBlue® per fusti da 60 a 200 Lt, con contaltri certificato MID MI-005 per le transazioni commerciali.

Di dimensione compatta, Blue-Trolley MID è composto da una pompa in acciaio inox da 12V, un dispositivo automatico di scarico aria, degassatore in acciaio inox, pressostato di blocco pompa, tubo di mandata da un 1/2" da 2 m, pistola con arresto automatico, contaltri elettronico e stampante per l'emissione dello scontrino con i dati di erogazione.

L'unità è stata **sviluppata per essere completamente autonoma** grazie ad una batteria interna da 24V. a lunga durata e completa di specifico caricabatterie 230V permettendo così un utilizzo agevole **indipendentemente dalla rete di allacciamento**.

Portable delivery system on wheels for the supplying of AdBlue®/DEF contained in 60 to 200 lt. drums, equipped with MID MI-005 certified meter for re-sale transactions.

Blue-Trolley MID is complete with 12V stainless steel pump, an automatic air discharge device, stainless steel degasser, pump block pressure switch, 2 m suction hose 1/2", automatic nozzle, electronic flow meter and useful printer to release a receipt with complete supply data.

This portable unit has been developed to be **autonomous** thanks to an internal 24V long-duration battery and complete with a 230V battery charger, thus allowing a constant use **regardless of electricity availability**.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	FUSTO (lt.) DRUM (lt.)	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	ASSORBIMENTO (Amp.) POWER CONSUMPTION (Amp.)	PESO (kg) WEIGHT (kg)
BLUE-TROLLEY MID	200 - 200	10 - 10	24 - 230	36 - 36	55 - 55

BC U - SLIM

Sistema containerizzato per lo stoccaggio e l'erogazione AdBlue®.

Containerized system for AdBlue®/DEF storage and refuelling.



BC U - SLIM È IL NUOVO DISTRIBUTORE PER ADBLUE® dotato di testata elettronica metrica e con CERTIFICAZIONE MID. Le capacità disponibili sono pari a 1.500, 2.000, 3.000, 4.500 e 6.000 lt.

Le dimensioni del distributore sono create per posa sulle piattaforme di rifornimento esistenti e la stazione BC U - SLIM risulta totalmente coibentata ed isolata termicamente. Opzionale la possibilità di riscaldare o condizionare la stazione elettricamente, in caso di climi rigidi o torridi. I modelli disponibili per ogni capacità sono 3: con la sola pistola dedicata ai camion (truck-service), alle auto (car-service) o con entrambe (alternativamente).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Alimentazione elettrica: 230V;
- Portata di erogazione pompa: 40 lt./min;
- Pistola di erogazione lato Camion: Modello ZVA;
- Pistola di erogazione lato Autovetture: Modello ZVA;
- Lunghezza del tubo di erogazione: 4 mt.;
- Filtri in acciaio INOX;
- Telaio del distributore in acciaio zincato/INOX;
- Basamento in acciaio ad alta resistenza S355;
- Pannellatura in acciaio S235;
- Verniciatura a polvere.

BC U - SLIM is an innovative AdBlue®/DEF dispenser equipped with electronic head MID certified meter. The dimensions of the dispenser are suitable for installation on existing gas stations. Capacity available are 1.500, 2.000, 3.000, 4.500 and 6.000 lt.

BC U - SLIM is completely thermally insulated. It is possible to add an electrical heater (optional) in case of cold climates, or conditioning the station in case of torrid climate.

There are 3 models available for each capacity: truck-service nozzle, car-service or both (alternatively).

TECHNICAL DETAILS

- Power supply: 230V;
- Flow rate: 40 lt./min.;
- Nozzle for truck: Model ZVA;
- Nozzle for car: Model ZVA;
- Refuelling hose: 4 mt.;
- Stainless steel inox filters;
- Dispenser galvanized steel/stainless steel frame;
- High strength steel base S355;
- Steel panels S235;
- Powder coating.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	PISTOLA per NOZZLE for	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
BC U - SLIM 1500 CAR	1.500	auto / car	1.150x2.450x2.500h
BC U - SLIM 2000 CAR	2.000	auto / car	990x3.700x2.300h
BC U - SLIM 3000 CAR	3.000	auto / car	990x4.050x2.300h
BC U - SLIM 4500 CAR	4.500	auto / car	1.150x4.350x2.500h
BC U - SLIM 6000 CAR	6.000	auto / car	1.150x5.130x2.500h
BC U - SLIM 1500 TRUCK	1.500	camion / truck	1.150x2.450x2.500h
BC U - SLIM 2000 TRUCK	2.000	camion / truck	990x3.700x2.300h
BC U - SLIM 3000 TRUCK	3.000	camion / truck	990x4.050x2.300h
BC U - SLIM 4500 TRUCK	4.500	camion / truck	1.150x4.350x2.500h
BC U - SLIM 6000 TRUCK	6.000	camion / truck	1.150x5.130x2.500h
BC U - SLIM 1500 DOUBLE	1.500	doppia / double	1.150x2.450x2.500h
BC U - SLIM 2000 DOUBLE	2.000	doppia / double	990x3.700x2.300h
BC U - SLIM 3000 DOUBLE	3.000	doppia / double	990x4.050x2.300h
BC U - SLIM 4500 DOUBLE	4.500	doppia / double	1.150x4.350x2.500h
BC U - SLIM 6000 DOUBLE	6.000	doppia / double	1.150x5.130x2.500h

BC U - CONTAINER

Box coibentato per stoccaggio e distribuzione di AdBlue® completo di serbatoio.

Insulated box for AdBlue®/DEF storage and delivery with tank and delivery unit.



Caratteristiche principali:

Box: struttura di sostegno realizzata in acciaio al carbonio zincato, sollevabile dal basso mediante carrello elevatore. I profili del tetto sono sagomati in modo tale da fungere da gronda per la raccolta e lo scarico delle acque meteoriche. Pareti e soffitto realizzati mediante pannelli isolanti tipo "sandwich" dello spessore di 30 mm., riempiti con resine poliuretaniche autoestinguenti. Il basamento, ricoperto da grigliato elettrosaldato e zincato, è realizzato in modo da fungere da bacino di raccolta per eventuali sversamenti. Porta frontale di apertura, a doppia anta; ogni anta è provvista di una griglia di aerazione.

Impianto elettrico: punto luce con interruttore sul vano serbatoio, quadro elettrico generale con custodia in PVC autoestinguente, completo di interruttore generale magnetotermico differenziale, attacco per il collegamento alla rete di terra, termoconvettore con termostato, potenza 1.500 W.

Serbatoio in polietilene lineare ad alta densità, monolitico, di elevata resistenza meccanica, chimica ed ai raggi UV; disponibile nella versione azzurra (linea base, solo 5.000 e 7.500 L.) ed in quella bianca (versione a maggior resistenza chimica). Capacità disponibili: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.

Erogatore: armadio metallico con serratura fissato sul serbatoio con pompa elettrica a membrana, autoadescante, 230 V - 50 Hz, portata 30 lt./min., contalitri digitale a turbina, tubo di erogazione in EPDM, sezione 3/4", lunghezza 4 m. e pistola automatica di erogazione.

Main features:

Box: structural frame made in carbon steel galvanized; designed for bottom lifting. Roof made with cold formed steel profiles which are shaped in order to gather rainwater as a gutter. Ceiling and walls are made in self-extinguishing "sandwich" panels filled with an insulating polyurethane foam, thickness 30 mm.. Floor consists of a galvanised retention basin covered with electrowelded galvanised grid panels; this sump is designed to collect any spill or leak. Double hinged front door; any door is provided with a ventilation grid.

Electrical system: self-extinguishing electric distribution box, complete with main differential thermo-magnetic two poles circuit breaker, grounding point, electric heater, 1.500 W, complete with thermostat and ceiling lamp with switch.

Tank: high density linear polyethylene tank, monolithic, with high mechanical, chemical and UV resistance; available in azure color (basic line, 5.000 and 7.500 L. only) and in white color (higher chemical resistance version). Available volumes: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L and 10.000 L.

Dispenser: lockable steel cabinet mounted directly on the tank, self-priming diaphragm electropump, 230 V - 50 Hz, flow rate 30 lt./min., digital fuel meter, EPDM flexible hose, section 3/4", length 4 m. and automatic dispensing nozzle.

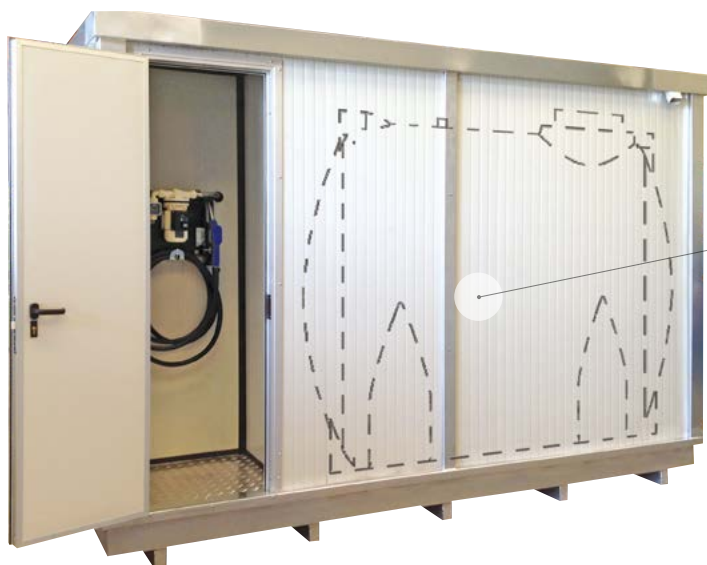
CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
BC / U 30	3.000	2.900x2.300x2.200h
BC / U 50	5.000	3.800x2.400x2.200h
BC / U 80	7.500	4.100x2.400x2.350h
BC / U 100	10.000	4.100x2.460x2.650h

BC U - ST

Box coibentato per stoccaggio e distribuzione di AdBlue® con vano di erogazione isolato.

Insulated box for AdBlue®/DEF storage and delivery with separate pump compartment.



Caratteristiche principali:

Box: struttura di sostegno realizzata in acciaio al carbonio zincato, sollevabile dal basso. I profili del tetto sono sagomati per fungere da gronda per raccolta e scarico delle acque meteoriche. Pareti e soffitto realizzati con pannelli isolanti tipo "sandwich" dello spessore di 30 mm., riempiti con resine poliuretaniche autoestinguenti. Il basamento, ricoperto da grigliato elettrosaldato e zincato, funge da bacino di raccolta per eventuali sversamenti. Porta frontale di apertura, a doppia anta; con griglia di aerazione. Il vano pompa-distributore è ricavato all'interno del box, provvisto di porta esterna di accesso e pavimento in alluminio mandorlato.

Impianto elettrico: punto luce con interruttore su vano serbatoio e vano pompa, quadro elettrico generale con custodia in PVC autoestinguente, completo di interruttore generale magnetotermico differenziale, attacco per il collegamento alla rete di terra, termoconvettore termostato, potenza 1.500 W.

Serbatoio: in polietilene lineare ad alta densità, monolitico, di elevata resistenza meccanica, chimica ed ai raggi UV; disponibile nella versione azzurra (linea base, solo 5.000 e 7.500 L.) ed in quella bianca (versione a maggior resistenza chimica). Capacità disponibili: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L. Accessori: passo d'uomo con tappo di chiusura avvitabile, 42 cm per serbatoi da 3.000 L e 5.000 L e 55 per serbatoi da 7.500 L e 10.000 L, valvola di sfogo da 1", attacco di carico da 2" e tubo di aspirazione da 1".

Erogatore: struttura metallica fissata nella parete del vano pompa, pompa elettrica a membrana, autoadescante, 230 V - 50 Hz, portata 30 lt./min., contaltri digitale a turbina, tubo di erogazione in EPDM, sezione 3/4", lunghezza 4 m. e pistola automatica di erogazione.

Accessori opzionali: Indicatore di livello pneumatico (Cod. INDLIVELLOPNEUADBLUE). Valvola limitatrice di carico da 2" in acciaio INOX. (Cod. VTPINOX). Tubo di carico con attacco frontale e indicatore di livello pneumatico

Main features:

Box: structural frame made in carbon steel galvanized; designed for bottom lifting. Roof profiles made with cold formed steel shaped in order to gather rainwater as a gutter. Ceiling and walls are made in self-extinguishing "sandwich" panels filled with an insulating polyurethane foam, thickness 30 mm.. Floor consists of a galvanised retention basin covered with electrowelded galvanised grid panels; designed to collect any spill or leak. Double hinged front door provided with a ventilation grid. Pump compartment provided with single external access door and checkered aluminium floor.

Electrical system: self-extinguishing electric distribution box, complete with main differential thermo-magnetic two poles circuit breaker, grounding point, electric heater, 1.500 W, complete with thermostat, ceiling lamp with switch, in any compartment.

Tank: high density linear polyethylene, monolithic, with high mechanical, chemical and UV resistance; available in azure color (basic line, 5.000 and 7.500 L. only) and in white color (higher chemical resistance version). Available volumes: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L and 10.000 L. Accessories: manhole with threaded lid, Ø 42 cm for 3.000 L and 5.000 L tanks and 55 cm for 7.500 L and 10.000 L tanks, 1" vent device, 2" loading plug, 1" suction pipe.

Dispenser: steel frame fixed inside the pump compartment, self-priming diaphragm electro-pump, 230 V - 50 Hz, flow rate 30 lt./min., digital fuel meter, EPDM flexible hose, section 3/4", length 4 m. and automatic dispensing nozzle.

Options: pneumatic level gauge (Cod. INDLIVELLOPNEUADBLUE). 2" stainless steel overfill valve (Cod. VTPINOX). Front loading port and pneumatic type level gauge.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
BC / U 30 ST	3.000	2.900x2.300x2.200h
BC / U 50 ST	5.000	3.800x2.400x2.200h
BC / U 80 ST	7.500	4.100x2.400x2.350h
BC / U 100 ST	10.000	4.100x2.460x2.850h

ADBLUE KIT

Gruppo portatile per travaso gasolio.

Portable Diesel fuel transfer unit.



Gruppo portatile per travaso AdBlue®, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V o 24 V a corrente continua.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di urea in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un' alimentazione elettrica a batteria.

Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine agricole a autotrasporto.

PRESTAZIONI E DIMENSIONI:

- Alimentazione: 12 V o 24 V dc.;
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc - 11 Amp a 24 V dc.;
- Portata: 40 lt./min.;
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza;
- Ciclo di lavoro: 30 min.;
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.;
- Dimensioni: 600x420x230h mm.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Pompa a membrana, autoadescante con by-pass integrato;
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi;
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria;
- Tubo in gomma in EPDM, lunghezza 3 metri, Ø 3/4";
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione;
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri;
- Pistola manuale in plastica;
- Contalitri digitale (optional).

Portable unit for AdBlue®/DEF transfer, fitted with battery pump, 12 V or 24 V, suction and delivery hoses, filter and fuel nozzle.

Thanks to its small size, reliability and ready-to-use configuration, it is especially useful when fuel must be transferred or dispensed safely having only battery power on hand.

Typical fields of application are agriculture and transport.

PERFORMANCES AND DIMENSIONS:

- Power supply: 12 V DC or 24 V DC.;
- Consumption: 22 Amp (12 V DC) - 11 Amp (24 V DC);
- Max flow rate: 40 lt./min.;
- Suction height: up to 1,5 meters;
- Working temperature: -20°C / +60°C.;
- Duty cycle: 30 min.;
- Dimensions: 600x420x230h mm.

TECHNICAL FEATURES:

- Self-priming volumetric diaphragm vane pump, with by-pass valve;
- Terminal board for switches and circuit-breakers;
- Battery cable, 4 m length, complete with clamps for battery connection;
- EPDM hose, 3 m length, size 3/4", suitable for AdBlue®/DEF;
- Aluminium manual nozzle;
- Suction fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for AdBlue®/DEF;
- Bottom suction filter;
- Manual nozzle for AdBlue®/DEF;
- Digital flow meter (optional).

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	PISTOLA NOZZLE
ADBLUE KIT 12	40	12	Manual
ADBLUE KIT 24	40	24	Manual

BOX 5K - SELF-SERVICE MC 70 ADBLUE - GPM ADB

Distributori AdBlue®.

AdBlue®/DEF delivery unit.



BOX 5K



SELF-SERVICE MC 70 ADBLUE



GPM ADB

BOX 5K:

Armadio di erogazione con: pompa da 30 lt./min., 230 V, 4 m di tubo di mandata in EPDM, pistola automatica e contalitri digitale.

SELF-SERVICE MC 70 ADBLUE:

Distributore SELF SERVICE per AdBlue® dotato di: pompa 230V da 30 lt./min., testata elettronica e pannello multiutente MC (120 utenti), contalitri PULSER K600, 4 m di tubo in EPDM e pistola automatica.

GPM ADB:

Distributore industriale con telaio autoportante, completo di pompa da 40 lt./min. completo di testata con display LCD retroilluminato, tubo di erogazione EPDM da m 4,5 e copertura di protezione. Pistola automatica per AdBlue®.

BOX 5K:

Dispensing cabinet, containing: pump, flow rate 30 lpm, 230 V, 4 m. EPDM delivery hose, automatic nozzle and digital flow meter.

SELF-SERVICE MC 70 ADBLUE:

Dispensing cabinet, containing: pump, flow rate 30 lpm, 230 V, 4 m. EPDM delivery hose, automatic nozzle and digital flow meter.

GPM ADB:

Self-standing industrial dispenser equipped with: electric pump 40 lpm, nutating disk flow-meter with digital display, automatic nozzle and 4,5 m EPDM delivery hose suitable for DEF.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	PISTOLA NOZZLE
BOX 5K	30	230 V	SB325
SELFSLV70MCADBLUE	30	230 V	Automatica / Automatic
GPM ADB	40	400 V	Automatica / Automatic
GPM ADB	40	230 V	Automatica / Automatic

SUZZARABLU KIT

Kit per travaso AdBlue®.

AdBlue®/DEF transfer kit.



SUZZARABLU KIT:

Kit travaso AdBlue® per fusti da 200 lt, per erogazione AdBlue®. Completo di elettropompa SUZZARABLU portata 32 lt./min., disponibile sia a 12 V che a 230 V, 6 mt. di tubo di erogazione con pistola manuale, tubo di aspirazione in PVC 1,5 mt. con valvola di fondo.

SUZZARABLU KIT:

AdBlue®/DEF transfer kit for 200 lt drums, for AdBlue®/DEF dispensing, equipped with: SUZZARABLU electric pump, flow rate 32 lt./min., 12V or 230V, 6 m rubber hose with manual nozzle, 1,5 suction hose in PVC with bottom valve.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	PISTOLA NOZZLE
SUZZARABLU KIT 12	32	12 V	Manuale / Manual
SUZZARABLU KIT 220	32	230 V	Manuale / Manual

SUZZARABLU DRUM

Gruppo per travaso AdBlue®.

AdBlue®/DEF transfer unit.



SUZZARABLU DRUM:

Gruppo di travaso rimovibile per fusti da 200 Lt, per erogazione AdBlue®. Il Kit viene fornito completo di elettropompa SUZZARABLU portata 32 lt./min. - 230 V., 4 m di tubo con attacco SEC per aspirazione e pistola di erogazione manuale.

Mod. SUZZARABLU DRUM SB325 completo di pistola di erogazione automatica.

Mod. SUZZARABLU DRUM SB325 + K24 completo di pistola di erogazione automatica e contalitri digitale.

SUZZARABLU DRUM:

Removable transfer unit for 200 lt drums, for AdBlue®/DEF dispensing, equipped with: SUZZARABLU electric pump, flow rate 32 lt./min. - 230V, 4 m hose with connection SEC for suction, and manual nozzle.

SUZZARABLU DRUM SB325 equipped with: automatic nozzle.

SUZZARABLU DRUM SB325 + K24 equipped with: automatic nozzle and digital flow meter.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	PISTOLA NOZZLE
SUZZARABLU DRUM	32	230 V	Manuale / Manual
SUZZARABLU DRUM SB325	32	230 V	Automatica / Automatic
SUZZARABLU DRUM SB325 + K24	32	230 V	Automatica / Automatic

SUZZARABLU ADBTHREE25

Gruppo di erogazione per AdBlue®.

Dispensing unit for AdBlue®/DEF.



SUZZARABLU ADBTHREE25:

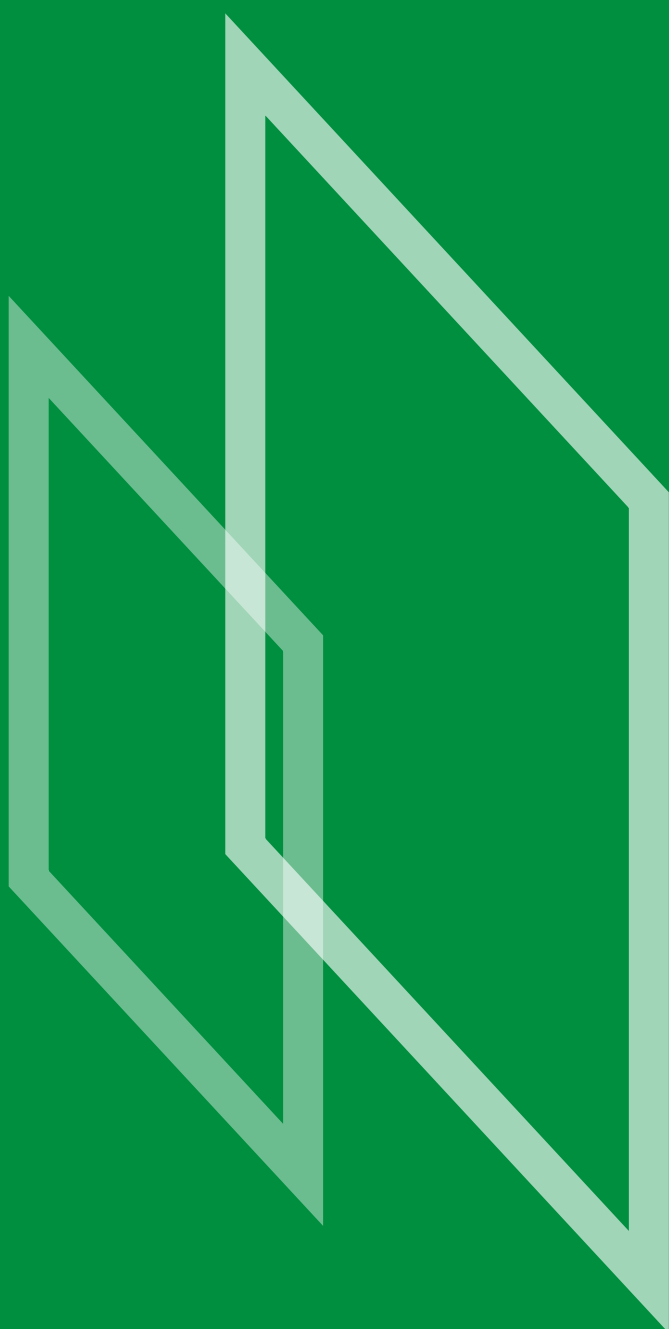
Gruppo di erogazione per ADBLUE® - pompa da 30 l/min, 230 V - 1.5 m di tubo di aspirazione in EPDM - 6 m di tubo di mandata in EPDM - pistola automatica con contalitri digitale integrato - Optional: kit aspirazione dall'alto con tubo telescopico rigido e kit aspirazione dal basso con tubo flessibile 1.5m e valvola di non ritorno.

SUZZARABLU ADBTHREE25:

Dispensing unit for ADBLUE® - 30 l/min, 230 V pump - 1.5 m of EPDM suction pipe - 6 m of EPDM delivery hose - automatic nozzle with integrated digital meter - Optional: Top suction kit with rigid telescopic tube and Bottom suction kit with 1.5m hose and non-return valve.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	PORTATA (lt./min.) FLOW RATE (lt./min.)	VOLTAGGIO VOLTAGE	PISTOLA NOZZLE	ASPIRAZIONE SUCTION
ADBTHREE25	30	230 V	Automatica / Automatic	Da convenire / To be agreed





Ecologia
Environment

FITO BOX

Armadi di sicurezza per uso interno, realizzati a norma di legge per lo stoccaggio di prodotti pesticidi, fitosanitari o inquinanti per le acque.

Safety cabinets for storage of pesticides, phytosanitary and other hazardous products, for indoor use.



FITO BOX 1



FITO BOX 2

Caratteristiche principali:

- Armadi progettati e realizzati con una struttura autoportante e resistente in lamiera zincata, spessore 12/10 mm.;
- Porta frontale doppia incernierata;
- Maniglia a scomparsa con serratura e chiave, chiusura ad asta verticale su tre punti;
- Trattamento anticorrosione delle porte e finitura con vernici a polvere, di elevata resistenza al lavaggio ed alla disinfezione; finitura colore verde;
- Feritoie allettate per aerazione (laterali e superiori);
- N. 3 ripiani interni (modello FITO BOX 1) o 1 ripiano interno (modello FITO BOX 2), in lamiera zincata forata, regolabili in altezza, completi di vaschetta di raccolta estraibile;
- Cartello di segnalazione per prodotti tossico-nocivo e corrosivi, conforme alla norma ISO 3864.

Main features:

- Designed to meet all the latest requirements relating to the safe storage and disposal of phyto-pharmaceuticals and pesticides;
- Rugged galvanized steel frame, made of cold-pressed steel sheet, thickness 12/10 mm.;
- Double front door, oven-baked powder coated, green-coloured, which grants a very smooth and resistant surface easily washable and sanitizable;
- Concealed handle with a 3-points closure safety lock;
- Air grills for ventilation (on sides and top);
- N. 3 (mod. FITO BOX 1) or 1 (mod. FITO BOX 2) internal height adjustable shelves completed with extractable trays for spills collection;
- Safety sign indicating the presence of hazardous, toxic and corrosive products; stickers are in compliance with standard ISO 3864.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	RIPIANI SHELVES	PORTE DOORS	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
FITO BOX 1	3	2	1.000x500x2.000h
FITO BOX 2	1	2	1.000x500x1.000h

FITO CONTAINER

Container monoblocco per uso esterno, realizzato a norma di legge per lo stoccaggio di fitofarmaci e pesticidi.
Safety cabinets for phyto-pharmaceuticals, pesticides and other products for agriculture use.



La coibentazione del container è ottenuta mediante pannelli isolanti tipo "sandwich".

Caratteristiche principali:

- Tetto piano coibentato con pannelli tipo "sandwich" dello spessore di 30+30 mm.;
- Porta a 2 ante, completa di chiusura lucchettabile, posizionata sul lato lungo (2,40 m);
- Basamento realizzato in tubolare perimetrale di acciaio, spessore 15/10 mm.;
- Vasca interna di contenimento in lamiera zincata, spessore 30/10 mm., altezza 180 mm.;
- Pavimento grigliato con maglia 7x252x20/10 mm., avente portata di 500 Kg/mq.;
- Tappo di scarico per eventuali operazioni di pulizia e manutenzione;
- N. 2 griglie di areazione, dim. 150x250 mm., posizionate sulla porta e sulla parete di fondo;
- Adesivi di segnalazione posti sulla porta, indicanti la presenza di sostanze tossico-nocive.

Rugged galvanized steel frame, panelised with self-extinguishing insulating "sandwich" panels.

Main features:

- Flat roof made of self-extinguishing insulating "sandwich" panels, thickness 30+30 mm.;
- Hinged lockable double door;
- Basement frame made of steel profiles, thickness 15/10 mm.;
- Hot-dip galvanised sump containment, steel thickness 30/10 mm., height 180 mm.;
- Floor made with removeable hot-dip galvanised steel grates, dim. 7x252x20/10 mm., load capacity 500 Kg/mq.;
- Drain pipe for cleaning and drainage operations;
- N. 2 air grills for ventilation, dim. 150x250 mm., one set on the door and one on the opposite side;
- Safety sign indicating the presence of hazardous, toxic and corrosive products.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (lt.) CAPACITY (lt.)	DIMENSIONI (mm.) DIMENSIONS (mm.)
FITO CONTAINER 1	645	2.400x1.500x2.400h
FITO CONTAINER 2	645	2.400x1.500x2.400h
FITO CONTAINER 3	1.725	4.000x2.400x2.400h
FITO CONTAINER 4	1.725	4.000x2.400x2.400h

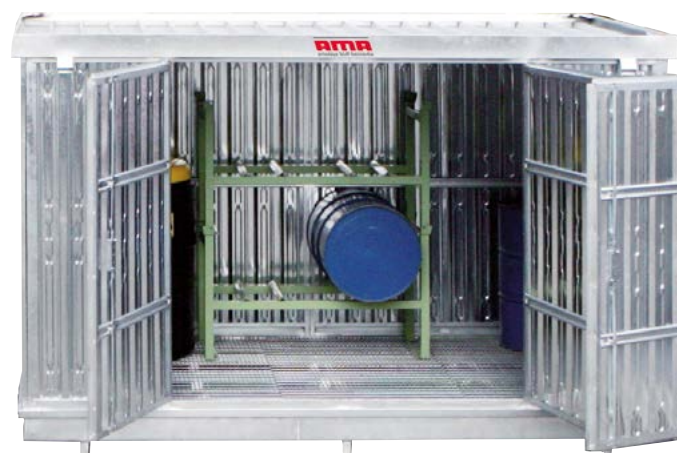
ECO ISOLA

Contenitori metallici in lamiera zincata, per uso esterno, idonei per lo stoccaggio/deposito di oli lubrificanti, oli usati, solventi e sostanze inquinanti ed infiammabili in genere.

Ecological steel frame storage containers for the storage and disposal of toxic, hazardous and flammable substances.



ECO ISOLA 1



ECO ISOLA 2



ECO ISOLA 3

Sono dotati di:

- Porta doppia incernierata e lucchettabile;
- Bacino di contenimento con piano di appoggio in grigliato elettrosaldato, bordato e zincato;
- Tappo di scarico per eventuali operazioni di pulizia e manutenzione;
- Feritoie alettate per aerazione.

Containers are provided with:

- Hinged lockable double door;
- Internal basin with steel galvanised grid flooring;
- Drain pipe for cleaning and drainage operations;
- Air grills for ventilation.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	CAPACITÀ (ft.) CAPACITY (ft.)	DIMENSIONI TOTALI (mm.) TOTAL DIMENSIONS (mm.)	DIMENSIONI PORTE (mm.) DOORS DIMENSIONS (mm.)
ECO ISOLA 1	663	2.650x2.100x2.320h	2.450x1.850
ECO ISOLA 2	1.050	3.550x2.100x2.320h	2.000x1.850
ECO ISOLA 3	1.290	4.300x2.100x2.320h	2.000x1.850

EKO KIT

Kit di pronto intervento ambientale per idrocarburi e prodotti chimici.

Portable absorbing spill unit kit for hydrocarbons and chemical products.



Kit assorbente di pronto intervento ambientale, maneggevole, facilmente trasportabile ed economico, particolarmente indicato per l'assorbimento di idrocarburi e prodotti chimici in genere.

Una volta effettuata la raccolta del prodotto sversato il materiale assorbente esausto può essere raccolto nelle apposite sacche di nylon presenti nella valigetta. Eko Kit risulta particolarmente indicato come dotazione di emergenza sugli automezzi, dove necessita un kit pratico, leggero e di ingombro ridotto ma allo stesso tempo professionale ed efficace.

DISPONIBILE NELLA VERSIONE:

- EKO KIT 28, con capacità assorbente fino a 28 lt.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE:

- n° 10 panni assorbenti universali, 500x400 mm., capacità assorbente 0,8 lt./panno;
- n° 20 panni assorbenti universali, 500x400 mm., capacità assorbente 0,5 lt./panno;
- n° 2 salsicciotti assorbenti universali, 80x1.200 mm., capacità assorbente 5 lt. cad.;
- n° 2 paia di guanti in nitrile;
- n° 1 paio di occhiali protettivi;
- n° 2 mascherine protettive tipo FFP3;
- n° 2 sacchi per smaltimento;
- Dimensioni della valigetta: 600x420x230h mm.

Eko Kit is a portable absorbing spill unit for fast and effective action against spills.

Thanks to its small size, reliability and ready-to-use configuration, it is extremely useful to absorb hydrocarbons and chemical products in general. Once completed the collection of the spilled liquid, the exhausted absorbent items can be easily collected in special nylon bags available in the case. Eko kit is an effective emergency solution on every kind of vehicle, where a practical, compact and professional spill response kit is needed.

VERSION AVAILABLE:

- EKO KIT 28, absorbency: up to 28 lt.

PACKAGE ITEMS:

- No. 10 universal absorbing pads, 500x400 mm., absorbent capacity of 0.8 lt./pad.;
- No. 20 universal absorbing pads, 500x400 mm., absorbent capacity of 0.5 lt./pad.;
- No. 2 adsorbing socks, 80x1.200 mm., absorbent capacity of 5 lt. each.;
- No. 2 pairs of nitrile gloves;
- No. 1 pair of safety goggles;
- No. 2 protective mask, FFP3 type;
- No. 2 disposal bags;
- Wallet dimensions: 600x420x230h mm.





AMA è una realtà italiana specializzata nella progettazione e realizzazione di sistemi per la gestione del carburante: da tipologie di rapida installazione a soluzioni permanenti per lo stoccaggio e il rifornimento di carburante (diesel, benzina, jet avio, olii e AdBlue®). Fin dall'inizio della quarantennale esperienza, AMA si è sempre impegnata a soddisfare le richieste più svariate della clientela nell'ambito dello stoccaggio e distribuzione dei carburanti, non soffermandosi solamente alla semplice fornitura di prodotti di qualità, ma garantendo servizi personalizzati completi, anche nel post-vendita.

AMA is a world leading manufacturer of storage and refuelling systems for diesel, petrol, aviation fuel, oil and AdBlue®/DEF. Our products range includes from bulk fuel installations for rapid deployment up to semi-permanent and permanent solutions, including metal tanks, collapsible storage tanks and containerized storage and/or dispensing systems. Ever since the start of its activity over 40 years ago, AMA has always been committed to meeting the most varied customer demands in the field of the storage and transfer of fuel, not only focusing on the simple supply of quality products, but guaranteeing complete personalized services, even after-sales.

AMA Advanced Fluid Systems
Via Kennedy, 14
San Donà di Piave (VE) Italy

T. +39 0422 7831

amaspa.com
info@amaspa.com

